

Použití

Šoupátka jsou uzavírací armatury. Uplatnění nacházejí zejména v energetice, chemickém průmyslu a dalších odvětvích v závislosti na volbě materiálu.

Pracovní médium

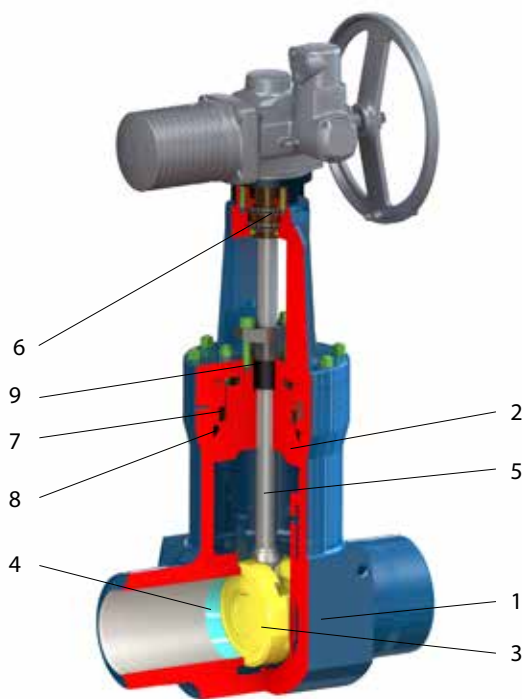
- voda
- vodní pára
- plyny
- jiné pracovní látky

Technický popis

Těleso je výkovek, do kterého je vkládán pružný klín přes třmenové víko nebo přes samotěsnící víko. Těsnící plochy klínu jsou navařeny tvrdokovem a dosednutí klínu do sedel umožňuje přesné vedení v tělese. Sedlové kroužky jsou do tělesa vevařeny a jsou rovněž opatřeny tvrdokovem. Utěsnění víka a ucpávky je provedeno pomocí speciálních grafitových těsnění. Šoupátka mohou být na požadavek zákazníka vybavena jištěním prostoru nad klínem proti extrémnímu stoupanutí tlaku. Jištění lze provést vrtáním vstupní desky klínu, použitím membránového nebo pojistného ventilu, případně zhotovením vnějšího obtoku. Na základě požadavku nebo při velkých tlakových spádech jsou šoupátka vybavována jednou až třemi obtokovými armaturami.

Připojení do potrubí

- přírubové dle EN 1092-1, ISO 7005-1, GOST 12815-80
- přivařovací dle EN 12627



Ovládání

- ruční (kolo)
 - elektropohon
 - pneumatický pohon
 - pohon umístěný mimo armaturu - dálkové ovládání
- Šoupátka lze opatřit uzamykacím zařízením.

Zkoušení

Standardně jsou šoupátka zkoušena vodou na:

- pevnost
- nepropustnost
- těsnost uzávěru
- funkčnost podle EN 12266

Na základě dohody se provádějí i jiné zkoušky.

Montáž

Šoupátka je možno montovat v libovolné poloze.

| Pozice | Součást |
|--------|-----------------|
| 1 | Těleso |
| 2 | Víko tlakotěsné |
| 3 | Klín + návar |
| 4 | Sedlo + návar |
| 5 | Vřeteno |
| 6 | Matice vřetena |
| 7 | Kroužek dělený |
| 8 | Těsnění víka |
| 9 | Ucpávka |

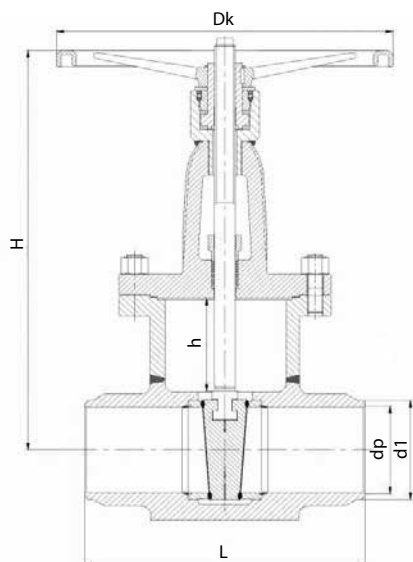
Rozsah výroby

| Typ | PN | DN | | | | | | | | | | |
|-------|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| S43.1 | 63 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 100 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| S43.3 | 16 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 25 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 40 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 63 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| S43.5 | 100 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 160 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 250 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 320 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 400 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |

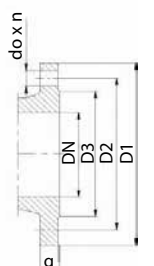


DN 50-350 • PN 63-100 • Tmax 600 °C (450 °C)
 Konstrukční provedení: kované
 Šoupátka je také možno dodat v litém provedení
 Stoupající vřeteno

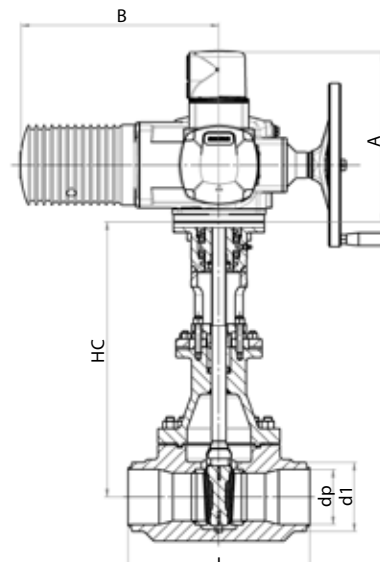
Připojení: EN 1092-1, ISO 7005-1, GOST 12815-80 PŘÍRUBOVÉ
 EN 12627 PŘIVAŘOVACÍ



přivařovací provedení



přírubové provedení



přivařovací provedení

Materiál dle EN

| Součást | EN | | | | |
|--------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | T _{max} 450 °C | T _{max} 530 °C | T _{max} 560 °C | T _{max} 570 °C | T _{max} 600 °C |
| Těleso, víko, klín | P250GH (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | 14MoV6-3 (1.7715) | 11CrMo9-10 (1.7383) |
| Vřeteno | X39CrMo17-1 (1.4122) | | | | |
| Sedlo + návar | 1.0460 + Stellite | 1.5415 + Stellite | 1.7335 + Stellite | 1.7715 + Stellite | 1.7383 + Stellite |
| Klín + návar | 1.0460 + Stellite | 1.5415 + Stellite | 1.7335 + Stellite | 1.7715 + Stellite | 1.7383 + Stellite |
| Těsnění ucpávky | Grafit | | | | |

PN 63-100

| Přivařovací provedení | | | | | | | | | |
|-----------------------|-----|-------|--------|-----|------|-----|-----|-------------|--------------|
| DN | d1 | dp | | L | H | h | Dk | kg PN 63 | kg PN 100 |
| | | PN 63 | PN 100 | | | | | | |
| 50 | 62 | 54 | | 250 | 463 | 61 | 400 | 28,2 | 32,2 |
| 65 | 77 | 69 | | 290 | 624 | 77 | 400 | 40,9 | 45,9 |
| 80 | 91 | 81 | | 310 | 545 | 92 | 500 | 48,7 | 49,7 |
| 100 | 117 | 104 | | 350 | 590 | 115 | 500 | 70,6 | 81,6 |
| 125 | 144 | 130,5 | 127 | 400 | 700 | 140 | 500 | 133,9 | 135,9 |
| 150 | 172 | 156,5 | 154 | 450 | 760 | 160 | 700 | 215,1 | 228,1 |
| 200 | 223 | 204,5 | 199,5 | 550 | 920 | 225 | 700 | 260,0 | 360,0 |
| 250 | 278 | 255 | 248,5 | 650 | 1180 | 270 | 850 | 440,2 | 591,4 |
| 300 | 329 | 301 | 295,5 | 750 | 1540 | 325 | 800 | 604,5 | 864,0 |
| 350 | 362 | 330 | | 850 | 1395 | 355 | 630 | 814,6 | 963,8 |

PN 63-100

| Přírubové provedení | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-----|-----|-------|-----|-----|---------|----|-----|------|--------|-----|---------|----|------|
| DN | L | D3 | PN 63 | | | | | | | PN 100 | | | | |
| | | | D1 | | D2 | do x n | g | kg | D1 | | D2 | do x n | g | kg |
| | | | GOST | EN | | | | | GOST | EN | | | | |
| 50 | 250 | 102 | 175 | 180 | 135 | 22 x 4 | 26 | 39 | 195 | | 145 | 26 x 4 | 30 | 43 |
| 65 | 290 | 122 | 200 | 205 | 160 | 22 x 8 | 26 | 56 | 220 | | 170 | 26 x 8 | 34 | 61 |
| 80 | 310 | 138 | 210 | 215 | 170 | 22 x 8 | 28 | 62 | 230 | | 180 | 26 x 8 | 36 | 63 |
| 100 | 350 | 162 | | 250 | 200 | 26 x 8 | 30 | 97 | 265 | | 210 | 30 x 8 | 40 | 108 |
| 125 | 400 | 188 | | 295 | 240 | 30 x 8 | 34 | 164 | 310 | 315 | 250 | 33 x 8 | 40 | 166 |
| 150 | 450 | 218 | 340 | 345 | 280 | 33 x 12 | 36 | 265 | 350 | 355 | 290 | 33 x 12 | 44 | 278 |
| 200 | 550 | 285 | 405 | 415 | 345 | 36 x 12 | 42 | 335 | 430 | | 360 | 36 x 12 | 52 | 437 |
| 250 | 650 | 345 | | 470 | 400 | 36 x 16 | 46 | 498 | 500 | 505 | 430 | 39 x 12 | 60 | 692 |
| 300 | 750 | 410 | | 530 | 460 | 36 x 16 | 52 | 677 | 585 | | 500 | 42 x 16 | 68 | 1010 |
| 350 | 850 | 465 | 595 | 600 | 525 | 39 x 16 | 56 | 914 | 655 | | 560 | 48 x 16 | 74 | 1158 |