

Použití

Zpětné klapky jsou samočinné armatury zamezující zpětnému proudění. Uplatnění nacházejí zejména v energetice, chemickém průmyslu a dalších odvětvích v závislosti na volbě materiálu tělesa. Zpětné klapky nejsou uzavírací armatury.

Pracovní médium

- voda
- vodní pára
- plyn
- jiné pracovní látky

Pracovní teplota

- -20°C do 650°C

Technický popis

Těleso je zhotoveno z výkovku. Talíř klapky je vkládán do tělesa přes přírubový víkový spoj nebo přes samotěsnící víkový spoj. Sedlový kroužek je navařen do tělesa a jeho těsnící plochy i plocha talíře jsou opatřeny tvrdonávarem. Utěsnění víka je pomocí speciálního grafitového těsnění. Na základě požadavku může být klapka vybavena obtokem.

Konstrukční varianty

- L10.1 - s víkem spojeno přírubově
- L10.2 - se samotěsnícím víkem

Ovládání

- samočinné

Zkoušení

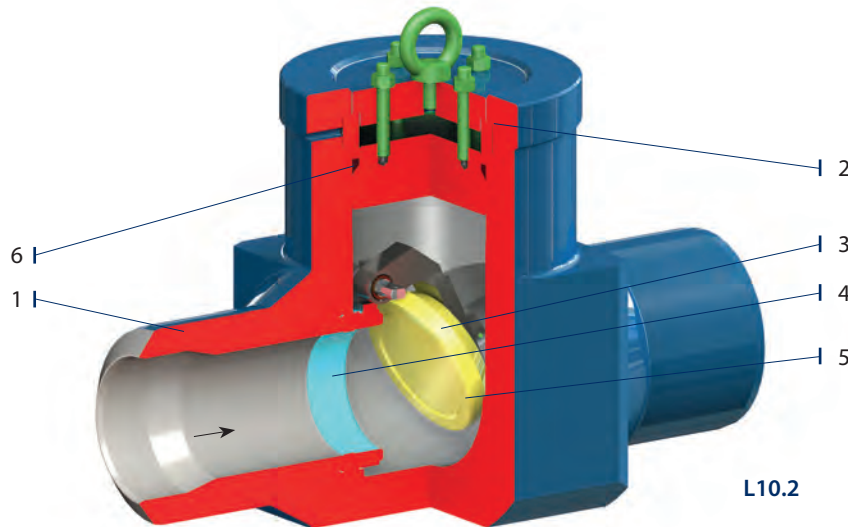
Standardně jsou klapky zkoušeny vodou na pevnost, nepropustnost, těsnost uzávěru a funkčnost podle EN 12266, API 598. Na základě dohody se provádějí i jiné zkoušky.


Připojení do potrubí

- přírubové dle EN 1092-1, ISO 7005-1, GOST 12815-80
- přivařovací dle EN 12627

Montáž

Zpětné klapky je možno montovat do vodorovného potrubí s víkem nahoře nebo do svislého potrubí, přičemž směr proudění je zdola nahoru. Směr proudění musí odpovídat šipce na tělese.

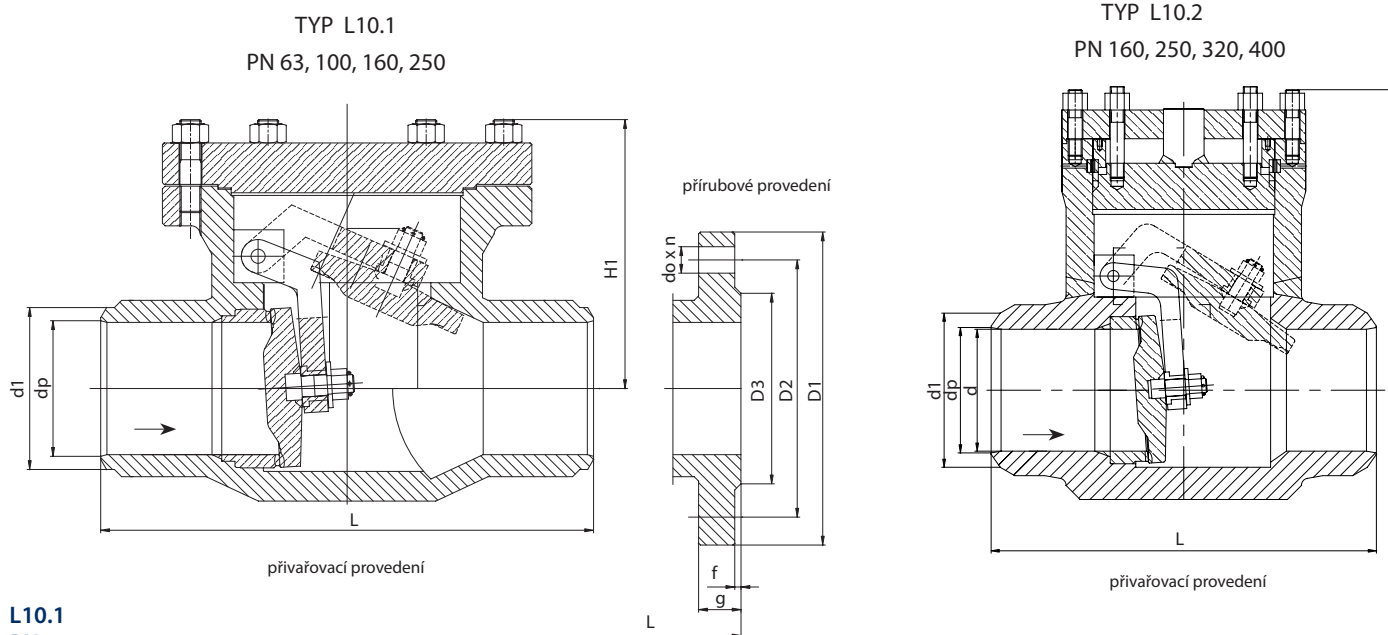

L10.2
Materiál dle EN

Pozice	Součást	T _{max} 450 °C	T _{max} 450 °C	T _{max} 530 °C	T _{max} 560 °C	T _{max} 570 °C	T _{max} 600 °C	T _{max} 650 °C
1	Těleso	P250GH (1.0460)	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	14MoV6-3 (1.7715)	11CrMo9-10 (1.7383)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
2	Víko							
3	Talíř							
4	Sedlo + návar	1.0460 +Stelit	1.6368 +Stelit	1.5415 +Stelit	1.7335 +Stelit	1.7715 +Stelit	1.7383 +Stelit	1.4903 +Stelit
5	Talíř + návar	1.0460 +Stelit	1.6368 +Stelit	1.5415 +Stelit	1.7335 +Stelit	1.7715 +Stelit	1.7383 +Stelit	1.4903 +Stelit
6	Těsnění	L10.1 PN 63, 100, 160, 250, - grafit s nerezovou vložkou, L10.2 PN 160, 250, 320, 400, - grafit						



DN 50-400 • PN 63-400 • Tmax 650 °C (450 °C)
Konstrukční provedení tělesa: kované

Připojení: EN 1092-1, ISO 7005-1, GOST 12815-80 PŘÍRUBOVÉ
 EN 12627 PŘÍVAŘOVACÍ



L10.1 PN 63-100

PN	DN	Přivařovací provedení					Přírubové provedení									
		d1	dp	L	H1	kg	D1		D3		D2	do x n	L	g	f	kg
							GOST	EN	GOST	EN						
63	50	62	54	250	170	12	175	180	102		135	22 x 4	300	26	3	18
	65	77	69	290	190	17	200	205	122		160	22 x 8	340	26	3	25
	80	91	81	310	205	22	210	215	133	138	170	22 x 8	380	28	3	32
	100	117	104	350	220	33	250		158	162	200	26 x 8	430	30	3	45
	125	144	130,5	400	254	50	295		184	188	240	30 x 8	500	34	3	68
	150	172	156,5	450	305	80	340	345	212	218	280	33 x 8	550	36	3	100
	200	223	204,5	550	406	105	405	415	285		345	36 x 12	650	42	3	153
100	50	62	54	250	170	13,2	195		102		145	26 x 4	300	28	3	20,7
	65	77	69	290	190	18,7	220		122		170	26 x 8	340	30	3	28,8
	80	91	81	310	205	24,2	230		133	138	180	26 x 8	380	32	3	36,8
	100	117	104	350	220	36,3	265		158	162	210	30 x 8	430	36	3	51,8
	125	144	127	400	254	55,0	310	315	184	188	250	33 x 8	500	40	3	78,2
	150	172	154	450	305	88,0	350	355	212	218	290	33 x 12	550	44	3	115,0
	200	223	199,5	550	406	115,5	430		285		360	36 x 12	650	52	3	176,0
	250	278	248,5	650	508	220,0	500	505	345		430	39 x 12	775	60	3	285,2

L10.2 PN 160-400

PN	DN/d	d1*	dp	L*	Lmin*	H1	H2	kg
160-400**	65/50	77	dle objednávky	360	216	65	240	25
	80/75	90		450	305	85	255	47
	100/75	115		450	406	85	280	48
	125/110	141		500	483	115	315	107
	150/110	170		550	559	115	365	110
	175/125	180		650	559	145	405	285
	175/150	196		650	660	160	405	415
	200/150	222		650	660	160	485	445
	225/175	248		650	660	180	520	715
	250/200	276		800	787	200	590	930
	250/225	303		900	787	220	630	980
	300/225	325		900	914	220	700	1410
	300/250	325		1000	991	240	700	1520
	350/275	359		1000	991	270	760	1710
	400/300	411		1200	1092	310	825	1830

*rozměry d1 a L je možné upravit podle požadavku zákazníka, **Typ L10.1 je dodán pouze do PN 250