

Применение

Задвижки представляют собой запорную арматуру. В зависимости от выбора материала они находят свое применение, прежде всего, в энергетике, химической промышленности и других отраслях.

Рабочая среда

- вода
- водяной пар
- газы
- другие рабочие среды

Техническое описание

Корпус представляет собой поковку, в которую через крышку бугеля или через самоуплотняющуюся крышку вкладывается упругий клин. Уплотнительные поверхности клина наплавлены твердым сплавом, а прилегание клина к седлам обеспечивается за счет точных направляющих в корпусе. Кольца седел вварены в корпус, на них также наплавлен твердый сплав. Уплотнение крышки и сальника выполнено с помощью специальных графитовых прокладок. По запросу заказчика задвижки могут оснащаться защитой полости над клином от экстремального увеличения давления. Защиту можно выполнить путём просверливания входной пластины клина, применения мембранного или предохранительного клапана, а также изготовления внешнего байпаса. По запросу, а также при больших перепадах давления, задвижки оснащаются обводной арматурой в количестве от 1 до 3 единиц.



Присоединение к трубопроводу

- фланцевое по EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80
- под приварку по EN 12627

Управление

- ручное (маховик)
 - электропривод
 - редуктор
 - пневматический привод
 - привод, установленный вне арматуры
- Задвижки можно оснастить замыкающим устройством.

Испытания

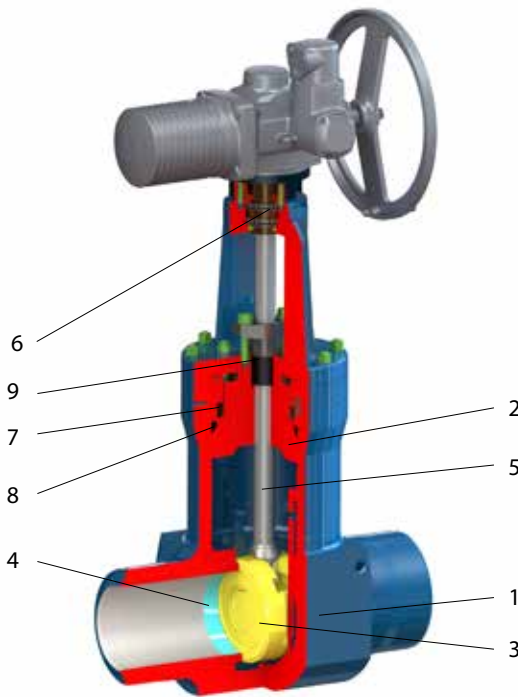
Стандартно задвижки проходят гидравлические испытания на:

- прочность
- герметичность
- плотность затвора
- работоспособность по EN 12266

По согласованию проводятся и другие испытания.

Монтаж

Задвижки можно монтировать в произвольном положении.



Позиция	Деталь
1	Корпус
2	Крышка самоуплотняющаяся
3	Клин + наплавка
4	Седло + наплавка
5	Шпindel
6	Гайка шпинделя
7	Кольцо разъемное
8	Прокладка крышки
9	Сальник

Производственная программа

Тип	PN	DN											
		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
S43.1	63
	100
S43.3	16
	25
	40
	63
S43.5	100
	160
	250
	320
S43.5	400



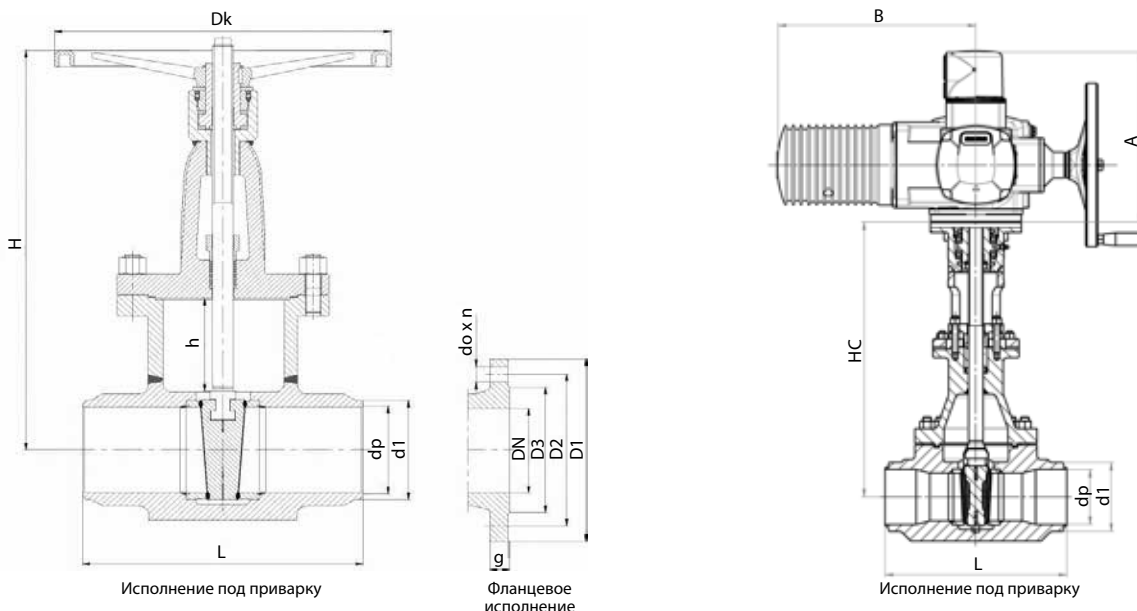
DN 50-350 • PN 63-100 • T_{max} 600 °C (450 °C)

Конструктивное исполнение: кованные

Можно поставлять задвижки и в литом исполнении

Выдвижной шпindelъ

Присоединение: EN 1092-1, ISO 7005-1, GOST 33259-2015 ФЛАНЦЕВОЕ
 EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ



Материал по EN

Деталь	T _{max} 450 °C	T _{max} 530 °C	T _{max} 560 °C	T _{max} 570 °C	T _{max} 600 °C
Корпус, крышка, клин	P250GH (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	14MoV6-3 (1.7715)	11CrMo9-10 (1.7383)
Шпindelъ	X39CrMo17-1 (1.4122)				
Седло + наплавка	1.0460 + Стеллит	1.5415 + Стеллит	1.7335 + Стеллит	1.7715 + Стеллит	1.7383 + Стеллит
Клин + наплавка	1.0460 + Стеллит	1.5415 + Стеллит	1.7335 + Стеллит	1.7715 + Стеллит	1.7383 + Стеллит
Набивка сальника	Графит				

PN 63-100

Исполнение под приварку										
DN	d1	dp		L	H	HC	h	Dk	кг PN 63	кг PN 100
		PN 63	PN 100							
50	62	54		250	463	430	61	400	28,2	32,2
65	77	69		290	624	420	77	400	40,9	45,9
80	91	81		310	545	520	92	500	48,7	49,7
100	117	104		350	590	530	115	500	70,6	81,6
125	144	130,5	127	400	700	640	140	500	133,9	135,9
150	172	156,5	154	450	760	700	160	700	215,1	228,1
200	223	204,5	199,5	550	920	85	225	700	260,0	360,0
250	278	255	248,5	650	1180	980	270	850	440,2	591,4
300	329	301	295,5	750	1540	1450	325	800	604,5	864,0
350	362	330		850	1395	1500	355	630	814,6	963,8

PN 63-100

Фланцевое исполнение														
DN	L	D3	PN 63							PN 100				
			D1		D2	до x n	g	кг	D1		D2	до x n	g	кг
			GOST	EN					GOST	EN				
50	250	102	175	180	135	22 x 4	26	39	195		145	26 x 4	30	43
65	290	122	200	205	160	22 x 8	26	56	220		170	26 x 8	34	61
80	310	138	210	215	170	22 x 8	28	62	230		180	26 x 8	36	63
100	350	162	250		200	26 x 8	30	97	265		210	30 x 8	40	108
125	400	188	295		240	30 x 8	34	164	310	315	250	33 x 8	40	166
150	450	218	340	345	280	33 x 12	36	265	350	355	290	33 x 12	44	278
200	550	285	405	415	345	36 x 12	42	335	430		360	36 x 12	52	437
250	650	345	470		400	36 x 16	46	498	500	505	430	39 x 12	60	692
300	750	410	530		460	36 x 16	52	677	585		500	42 x 16	68	1010
350	850	465	595	600	525	39 x 16	56	914	655		560	48 x 16	74	1158