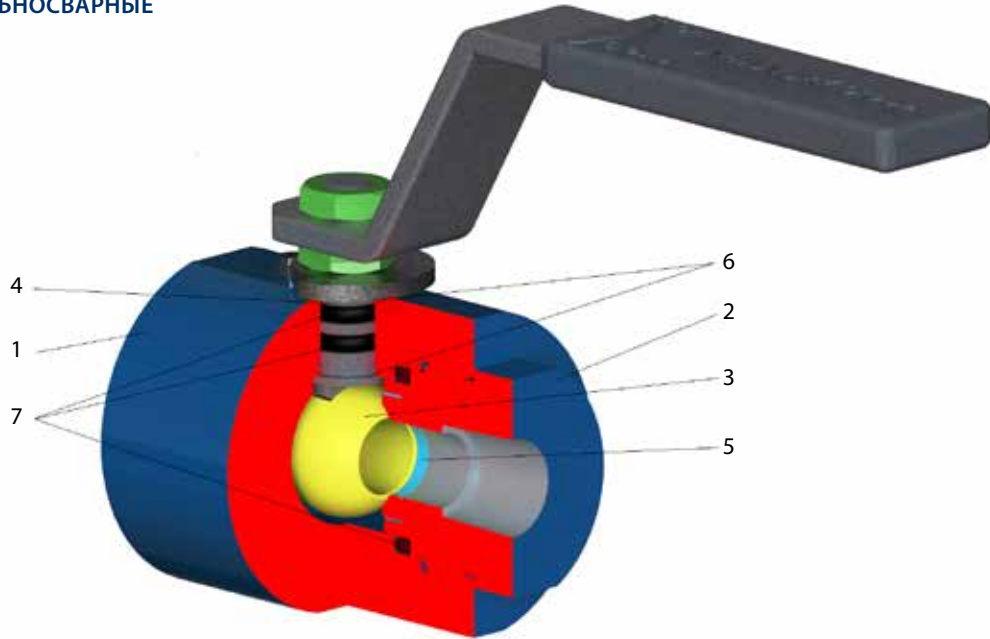


DN 10-50 • PN 16-320 • NPS 3/8"-2" • Class 150-1500 • Tmax 150 °C (200 °C)

Более высокие PN по запросу
Конструктивное исполнение:
 ■ РЕЗЬБОВЫЕ ИЛИ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ

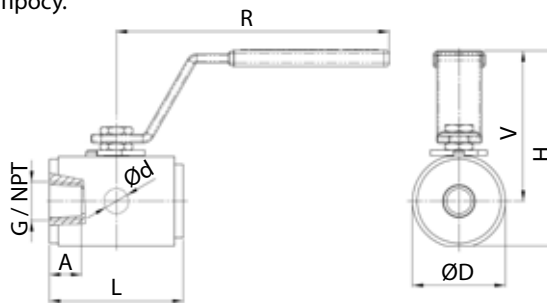
Присоединение: ISO 228-1, ASME B1.20.1
 РЕЗЬБОВОЕ С ВНУТРЕННЕЙ
 РЕЗЬБОЙ



Стандартные материалы

Позиция	Деталь	Углеродистая сталь		Нержавеющая сталь
		Для обычных температур от -20°C до +200°C	Для низких температур от -46°C до +200°C	Для температур от -60°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321 1.4571, A182 F316
2	Крышка			
3	Шар	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027		
4	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321 1.4571, A182 F316
5	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK		
6	Прокладка	ГРАФИТ		
7	Круглое уплотнительное кольцо	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+PEP		

В зависимости от материала, применяемого для уплотнений, диапазон рабочих температур может быть ограничен. Другие материалы предоставляются по запросу.



PN / Class	DN	NPS	G	NPT	A	L	ød	R	V	H	øD	кг
PN 16 ÷ 250 CLASS 150 ÷ 1500	10	3/8"	3/8"	3/8-18	13	60	9,5	115	63	85	44	0,8
	15	1/2"	1/2"	1/2-14	15	75	13	115	70	96	53	1,3
	20	3/4"	3/4"	3/4-14	16,5	80	19	120	75	105	59	1,5
	25	1"	1"	1-11,5	19,5	90	25	150	104	140	73	2,5
	32	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4-11,5	21,5	110	30	150	106	145	78	3,3
	40	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2-11,5	23	120	38	250	123	172	98	6,2
50	2"	2"	2-11,5	26	140	50	250	133	192	118	9,6	