



## Použití

Zpětné klapky jsou samočinné průmyslové armatury s přímým průtokem pracovní látky pouze v jednom směru. Používají se tam, kde je nežádoucí zpětné proudění pracovního média, nejčastěji jako ochrana čerpadel, ventilátorů apod. Zpětné klapky nenahrazují uzavírací armaturu.

## Pracovní médium

Voda, pitná voda, pára, vzduch a jiné neagresivní tekutiny. V případě pitné vody musí být těsnící kroužek z EPDM nebo těsnící plochy kov-kov.

## Pracovní teplota

Teplota pracovní látky je dána provedením těsnících ploch a materiálem těsnícího kroužku v těsnící ploše tělesa:

- pro těsnící kroužky NBR: -20 °C ÷ +100 °C
- pro těsnící kroužky VITON: -10 °C ÷ +160 °C
- pro těsnící kroužky EPDM: -20 °C ÷ +150 °C
- pro těsnící plochy kov-kov: -20 °C ÷ +400 °C

## Technický popis

Zpětná klapka je uspořádána tak, že talíř s čepem je výkyvně uložen v tělese. Pohyb talíře je ovládán protékajícím pracovním médiem. Při proudění pracovního média ve směru šipky je talíř pracovním médiem otevřen. Proudění ve zpětném směru není možné. Talíř je zavřen, opírá se o těsnící plochu, opatřenou pryžovým „O“ kroužkem o sedlo v tělese. Armatury se dodávají bez přítlačné pružiny talíře a nebo s přítlačnou pružinou.

## Ovládání

- samočinné

## Zkoušení

Armatury jsou zkoušeny dle EN 12 266-1 / ISO 5208, na pevnost a nepropustnost, funkčnost a těsnost, stupeň povolené netěsnosti D nebo dle API 598. Pevnostně jsou zpětné klapky dimenzovány na plný tlakový spád na uzavřený talíř v protisměru proudění.

## Připojení do potrubí

- bezpřírubové

stavební rozměry jsou stanoveny výrobcem



## Montáž

Zpětné klapky se montují do vodorovného, svislého a šikmého potrubí tak, aby šipka vyznačená na tělese souhlasila se směrem proudění. Při montáži do vodorovného a šikmého potrubí musí být závěsné oko nad klapkou a jeho osa musí společně s osou potrubí ležet ve svislé rovině. Při montáži do svislého a šikmého potrubí musí směr proudění směřovat nahoru.

## Výhody

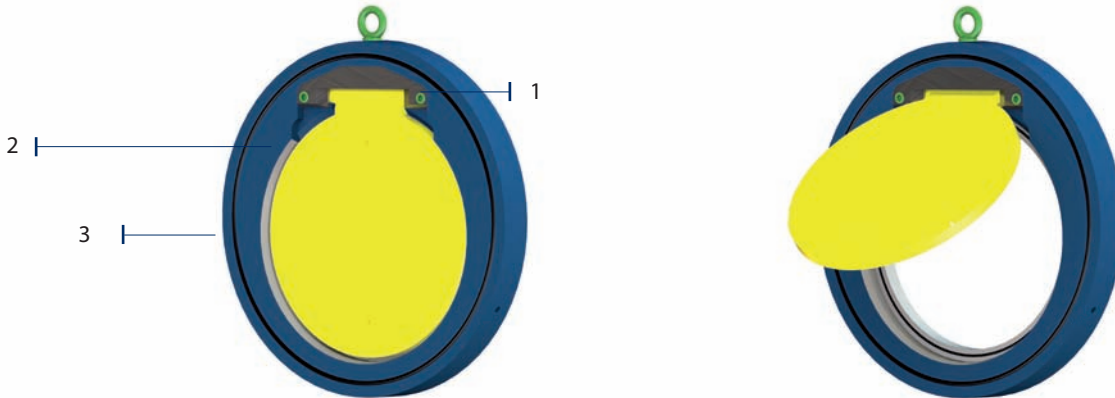
- jednoduchá konstrukce
- minimální zástavbové rozměry
- bezúdržbový provoz

## Rozsah výroby

DN	PN				
	6	10	16	25	40
40	.	.	.	.	.
50	.	.	.	.	.
80	.	.	.	.	.
100	.	.	.	.	.
150	.	.	.	.	.
200	.	.	.	.	.
250	.	.	.	.	.
300	.	.	.	.	.
350	.	.	.	.	.
400	.	.	.	.	.
450	.	.	.	.	.
500	.	.	.	.	.
600	.	.	.	.	.
700	.	.	.	.	.
750	.	.	.	.	.
800	.	.	.	.	.

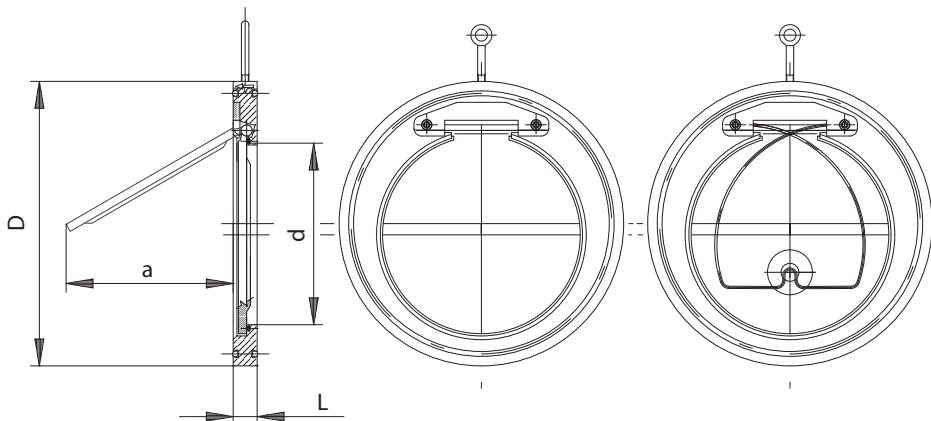
DN 40-800 • PN 6-40 • Tmax +450 °C  
 Konstrukční provedení tělesa: kované

Připojení: BEZPŘÍRUBOVÉ



### Materiál

Pozice	Součást	EN	
		Uhlíková ocel	Nerezová ocel tř. 17
1	Těleso	1.0425, 1.0577	1.4541
2	Talíř		
3	Těsnění	NBR, EPDM, VITON	



### PN 6-40

DN	L	a	d	D					Kv 100 %	kg (PN 6)
				PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40		
40	16	30	22	88	95	95	95	95	38	0,8
50	16	36	32	98	109	109	109	109	53	1
65	16	48	40	118	129	129	129	129	63	1,3
80	16	60	54	134	144	144	144	144	146	1,7
100	16	78	70	154	164	164	170	170	242	2,2
125	20	98	92	184	195	195	198	198	584	3,2
150	22	117	112	209	220	220	226	226	877	5,3
200	24	160	154	264	275	275	288	293	1420	11,5
250	26	200	200	319	330	330	343	355	2130	15
300	32	235	240	375	380	386	403	420	3215	25
350	38	258	270	425	440	446	460	477	4928	37
400	44	300	310	475	490	495	517	549	6055	55
450	50	331	360	530	540	557	567	574	8352	65
500	56	368	405	580	595	619	627	631	10440	105
600	62	435	486	681	698	737	734	x	15660	147
800	89	580	622	893	920	914	945	x	28519	338

Kv 100 % [m<sup>3</sup>/h] – součinitel udávající objem vody, který proteče plně otevřenou armaturou za jednu hodinu při tlakovém spádu na armaturě 1 bar