

Použití

- obousměrná uzavírací armatura

Pracovní médium

- pro abrazivní a husté hydrosměsi
- kapaliny vyhovující použité pryži
- voda a odpadní voda při dovolené pracovní teplotě do 50°C

Maximální pracovní přetlak

- max. 0,7 MPa (DN 100)
- max. 0,8 MPa (DN 80)
- max. 0,9 MPa (DN 65)
- max. 1,0 MPa (DN 25, DN 40, DN 50)

Technický popis

- mechanický hadicový škrťací ventil
- vřeteno točivé stoupající se závitem vně ventilové komory
- snadno vyměnitelná pryžová manžeta
- stoupající ruční kolo
- litinové díly uvnitř chráněny epoxidovým povrstvením

Ovládání

- ruční kolo
- uzávěr zavírá, otáčíme-li ovládacím koncem doprava

Zkoušení

- vodou dle EN 12266-1
- stupeň netěsnosti A

Připojení

- přírubové (typ 21, tvar B) dle EN 1092-2
- stavební délka řada 1 ČSN 13 3045 pro PN 10
- těsnící lišty jsou součástí manžety

Montáž a údržba

- montuje se do vodorovného nebo svislého potrubí s mezi příruby potrubí a armatury žádné těsnění.
- při užití ventilu jako koncového uzávěru je nutné, aby koncovým prvkem celé sestavy byla protipříruba.

Materiál

Součást	Materiál
Těleso	šedá litina EN-JL 1040 (GG-25)
Vřeteno	korozivzdorná ocel 1.4021 (13% Cr)
Manžeta	pryž M3204 (typ 001); EPDM (typ 002)
Šrouby	ocel, pozinkování
Podložky	
Matice	

PN 10

DN	L	Dk	V	z	b	D	d2	K	počet n	šroub	kg	Max. uzavírací moment
25	160	125	125	23	17	115	14	85	4	M12	4,5	15
40	170	160	140	30	18	150	19	110	4	M16	7	20
50	180	160	160	37	20	165	19	125	4	M16	9	25
65	200	200	190	50	20	185	19	145	4	M16	11	30
80	210	200	205	60	22	200	19	160	8	M16	16	40
100	230	250	245	70	22	220	19	180	8	M16	22	50

Společnost ARMATURY Group a.s. si vyhrazuje právo změn technických specifikací výrobku a neručí za případné tiskové chyby. Datum vydání: 02/2016

DN 25-100
PN 10

