

Применение

- Тепловая и атомная энергетика, где требуется предусмотренная форма характеристики в зависимости от хода при различных режимах протекающей среды.
- Газовая промышленность, когда необходимо соединить трубопроводы различного давления или когда необходимо определенным способом выпускать газ из трубопровода.
- Теплофикация, когда необходимо поставлять в оборудование определенное количество рабочей среды, чтобы обеспечивалась эффективность оборудования.

Рабочая среда

- вода
- водяной пар
- газы
- другие рабочие среды

Техническое описание

Исполнение регулирующих задвижек исходит из конструкции классических задвижек. Регулирующие свойства задвижек обеспечиваются за счет уникальной конструкции дросселирующей пластины седел и направляющих. В пластине и седлах предусмотрены специальные отверстия или канавки, которые в процессе открывания взаимно перекрываются таким образом, чтобы регулирующая характеристика обеспечивалась строго в соответствии со спецификацией заказчика. Регулирующие задвижки производства ARMATURY Group a.s. проектируются на базе сложных компьютерных программ таким образом, чтобы у каждого изделия имелась возможность изготовить в дросселирующих элементах отверстия произвольных форм так, чтобы проточная характеристика соответствовала требованию заказчика.

Материал корпуса

- формообразованная легированная и углеродистая сталь (1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7715, 1.7380, 1.6368, 1.4903)

Управление

- ручное (маховик)
 - электропривод
 - пневмопривод
 - привод, установленный вне арматуры
- Задвижки можно оснастить замыкающим устройством.

Испытания

Стандартно задвижки проходят гидравлические испытания на:

- прочность
- герметичность
- плотность затвора
- работоспособность по EN 12266

По согласованию проводятся и другие испытания.

Присоединение к трубопроводу

- **фланцевое** по EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80
- **под приварку** по EN 12627

Монтаж

Задвижки можно монтировать в произвольном положении.

Преимущества

- Возможность применения для любого вида рабочей среды.
- Низкое гидравлическое сопротивление, что, например, в сравнении с регулирующим клапаном DN 150 PN 250 представляет собой экономию энергии приблизительно 500 МВт.ч в год.
- Для уплотнения применяется специальный уплотнительный материал, соответствующий требованиям „Nuclear spec. D50YP12rev.2“; TA Luft и VDI 2440.

DN 50-400 • PN 63-400 • Tmax 600°C

Позиция	Деталь
1	Корпус
2	Крышка
3	Пластина регулирующая
4	Седло регулирующее
5	Шпindel
6	Гайка шпинделя
7	Прокладка крышки
8	Сальник

