

Použití

Regulační šoupátka jsou armatury sloužící k regulaci průtoku média, které může proudit oběma směry. Regulační armatury nejsou uzavírací armatury.

- Klasická a jaderná energetika, kde je vyžadován předepsaný tvar charakteristiky v závislosti na zdvihu při různých režimech průtočného množství.
- Plynárenství, kdy je potřeba propojit potrubí s různým tlakem nebo kdy je potřeba definovaně vypouštět plyn z potrubí.
- Teplárenství, kdy je potřeba dodávat do zařízení definované množství pracovní látky, aby byla zabezpečena účinnost zařízení.

Pracovní médium

- voda
- vodní pára
- plyny
- jiné pracovní látky

Technický popis

Provedení regulačních šoupátek vychází z konstrukce klasických šoupátek. Regulační vlastnosti šoupátek zabezpečuje unikátní konstrukce škrtkící desky sedel a vedení. V desce a sedlech jsou navrženy speciální otvory nebo drážky, které se v průběhu otírání vzájemně překrývají tak, aby byla zabezpečena regulační charakteristika přesně dle specifikace zákazníka. Regulační šoupátka z produkce ARMATURY Group jsou na základě sofistikovaných počítačových programů navrhována tak, aby bylo možno u každého výrobku vyrobit ve škrtkících orgánech libovolné tvary otvorů, čímž se zabezpečí, aby průtočná charakteristika byla v souladu s požadavkem zákazníka.

Materiál tělesa

Kovaná uhlíková a legovaná ocel (1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7715, 1.7380, 1.6368, 1.4903)

Připojení do potrubí

- přírubové dle EN 1092-1, ISO 7005-1, GOST 12815-80
- přivařovací dle EN 12627

Ovládání

- ruční (kolo)
 - elektropohon
 - pneumatický pohon
 - pohon umístěný mimo armaturu
- Šoupátka lze opatřit uzamykacím zařízením

Zkoušení

Standardně jsou šoupátka zkoušena vodou na:

- pevnost
- nepropustnost
- těsnost uzávěru
- funkčnost podle EN 12266

Na základě dohody se provádějí i jiné zkoušky.

Montáž

Šoupátka je možno montovat v libovolné poloze.

Výhody

- použitelnost pro jakýkoliv druh pracovní látky
- nižší tlaková ztráta, což např. u DN 150 PN 250 oproti regulačnímu ventilu činí úsporu energií cca 500 MWh ročně
- k utěsnění se používá speciální těsnivo splňující podmínky „Nuclear spec. D50YP12rev.2“, TA Luft a VDI 2440

DN 50-400 • PN 63-400 • Tmax 600°C

Pozice	Součást
1	Těleso
2	Víko
3	Deska regulační
4	Sedlo regulační
5	Vřeteno
6	Matice vřetena
7	Těsnění víka
8	Ucpávka

