

Применение

Задвижки представляют собой запорную арматуру. В зависимости от выбора материала они находят свое применение, прежде всего, в энергетике, химической промышленности и других отраслях.

Рабочая среда

- вода
- водяной пар
- газы
- другие рабочие среды

Техническое описание

Корпус представляет собой поковку, в которую через крышку бугеля или через самоуплотняющуюся крышку вкладывается упругий клин. Уплотнительные поверхности клина наплавлены твердым сплавом, а прилегание клина к седлам обеспечивается за счет точных направляющих в корпусе. Кольца седел вварены в корпус, на них также наплавлен твердый сплав. Уплотнение крышки и сальника выполнено с помощью специальных графитовых прокладок. По запросу заказчика задвижки могут оснащаться защитой полости над клином от экстремального увеличения давления. Защиту можно выполнить путём просверливания входной пластины клина, применения мембранного или предохранительного клапана, а также изготовления внешнего байпаса. По запросу, а также при больших перепадах давления, задвижки оснащаются обводной арматурой в количестве от 1 до 3 единиц.



Присоединение к трубопроводу

- фланцевое по EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80
- под приварку по EN 12627

Управление

- ручное (маховик)
 - электропривод
 - редуктор
 - пневматический привод
 - привод, установленный вне арматуры
- Задвижки можно оснастить замыкающим устройством.

Испытания

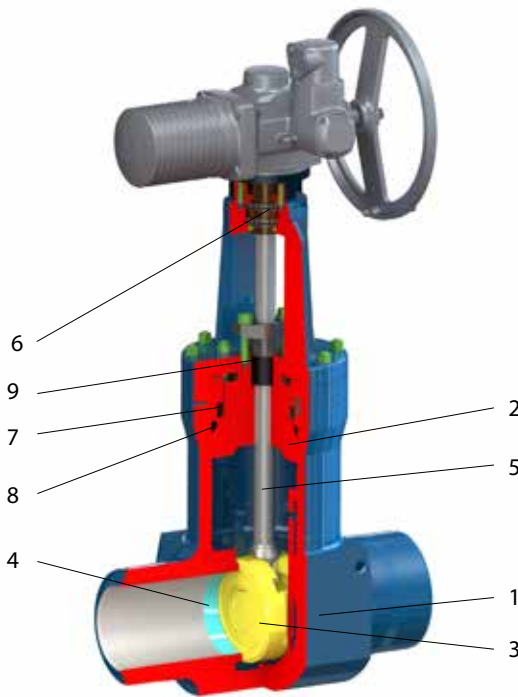
Стандартно задвижки проходят гидравлические испытания на:

- прочность
- герметичность
- плотность затвора
- работоспособность по EN 12266

По согласованию проводятся и другие испытания.

Монтаж

Задвижки можно монтировать в произвольном положении.



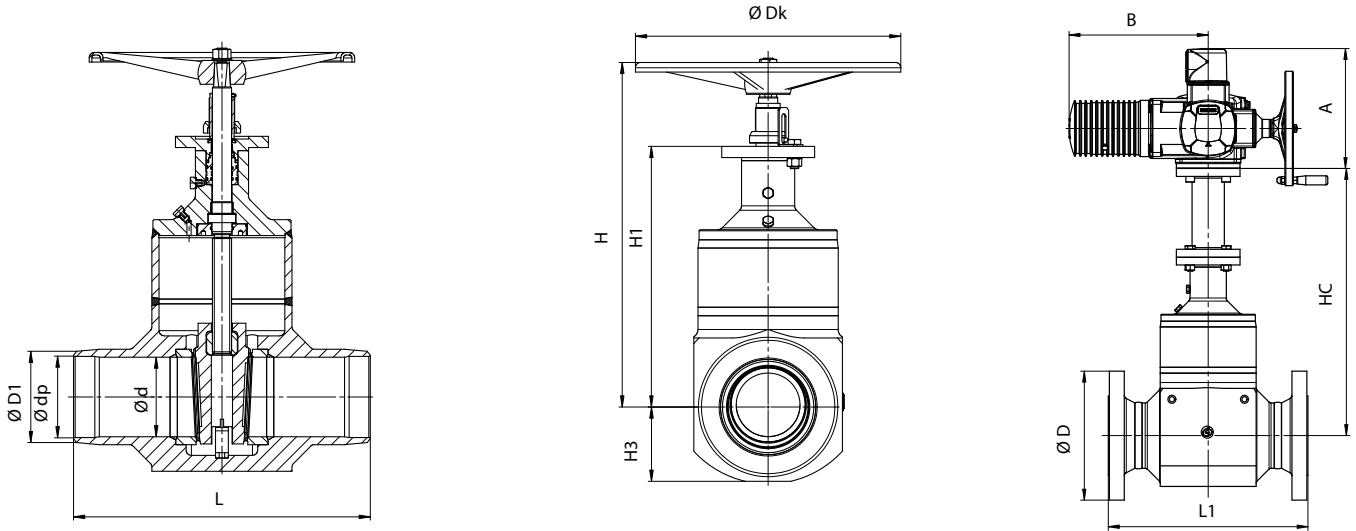
Позиция	Деталь
1	Корпус
2	Крышка самоуплотняющаяся
3	Клин + наплавка
4	Седло + наплавка
5	Шпindel
6	Гайка шпинделя
7	Кольцо разъемное
8	Прокладка крышки
9	Сальник

Производственная программа

Тип	PN	DN											
		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
S43.1	63
	100
S43.3	16
	25
	40
	63
S43.5	100
	160
	250
	320
S43.5	400

DN 50-400 • PN 16-100 • T_{max} 100 °C
 Конструктивное исполнение: цельносварная задвижка
 Невыдвижной шпindelь

Присоединение: EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ
 EN 1092-1, ISO 7005-1 ФЛАНЦЕВОЕ
 (по запросу)



Материал

Деталь	от -46°C до 100°C	от -46°C до 100°C	от -46°C до 100°C
Корпус	A350 LF2	A350 LF2 Re340MPa	A350 LF2 Re340MPa
Удлинитель	A350 LF2	A350 LF2 Re340MPa	A350 LF2 Re340MPa
Патрубки (фланцы)	A350 LF2	A350 LF2 Re340MPa	A694 F52
Крышка	A350 LF2	A350 LF2 Re340MPa	A350 LF2 Re340MPa
Клин + наплавка	A350 LF2 + Стеллит	A350 LF2 + Стеллит	A350 LF2 + Стеллит
Гайка шпинделя	бронза	бронза	бронза
Седло + наплавка	A350 LF2 + Стеллит	A350 LF2 + Стеллит	A350 LF2 + Стеллит
Шпindelь	1.4923	1.4923	1.4923
Втулка уплотняющая	1.4021	1.4021	1.4021
Фланец привода	1.0570	1.0570	1.0570
Пробка обезвоздушивающая	1.4021	1.4021	1.4021
Указатель положения	1.0570	1.0570	1.0570

PN 16-100

S43.3 - исполнение под приварку с ручным маховиком															
DN	d	D1	dp	H	H1	H2	Hc	L	Dk	кг	A	B	C	D	ISO 5210
50	49	60,3	согласно заявке	340	250	65	380	292	250	41	*	*	-	-	F10
80	74	114,3		382	280	87	440	356	320	56	*	*	-	-	F14
100	100	139,7		510	371	120	590	432	400	72	*	*	-	-	F14
150	150	219,1		650	491	140	736	559	500	169	*	*	-	-	F14
200	201	273		748	586	175	840	660	630	312	*	*	-	-	F16
250	252	323,9		1305	740	210	895	787	400	485	*	*	360	410	F25
300	303	406,4		1380	850	265	970	838	400	670	*	*	360	410	F25
400	385	457		1524	980	320	1100	991	500	1250	*	*	380	424	F30

* Размеры A и B согласно конкретному типу привода.
 Примечание: DN250 - DN400 поставляются только в исполнении с редуктором и ручным маховиком.
 Кг только ориентировочно, зависит от типа привода.