

## Použití

Šoupátka jsou uzavírací armatury. Uplatnění nacházejí zejména v energetice, chemickém průmyslu a dalších odvětvích v závislosti na volbě materiálu.

## Pracovní médium

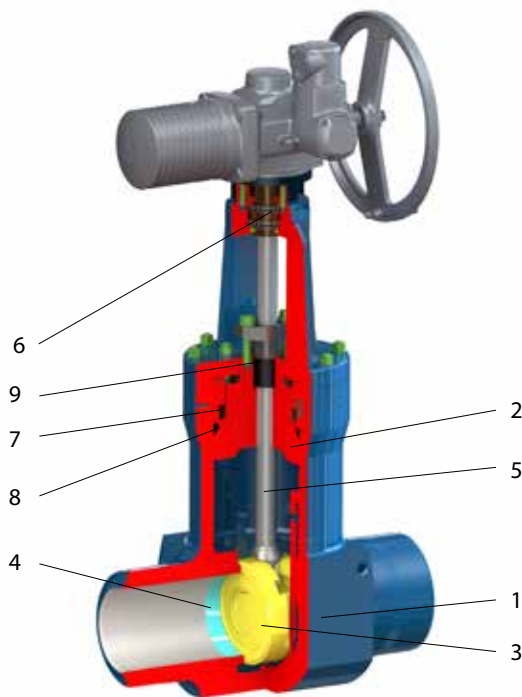
- voda
- vodní pára
- plyny
- jiné pracovní látky

## Technický popis

Konstrukce šoupátek je v provedení s tlakotěsným víkem nebo s přírubovým víkovým spojem. Těleso a víko jsou vyrobeny z výkovků. Provedení klínu je pružný klín. Těsnící plochy klínu a sedel jsou navařeny tvrdokovem. Sedlové kroužky jsou do tělesa navařeny. V tělese je umístěno přesné vedení klínu, které zajistí ideální dosednutí klínu do sedel. Utěsnění víka a ucpávky je provedeno pomocí speciálních grafitových těsnění. Šoupátka mohou být na požadavek zákazníka vybavena jištěním prostoru nad klínem proti extrémnímu stoupanutí tlaku. Jištění lze provést vrtáním vstupní desky klínu, použitím membránového nebo pojistného ventilu, případně zhotovením vnějšího obtoku. Na základě požadavku nebo při velkých tlakových spádech jsou šoupátka vybavována jednou až třemi obtokovými armaturami.

## Připojení do potrubí

- přírubové dle EN 1092-1, ISO 7005-1, GOST 33259-2015
- přivařovací dle EN 12627



## Ovládání

- ruční (kolo)
  - elektropohon
  - pneumatický pohon
  - pohon umístěný mimo armaturu - dálkové ovládání
- Šoupátka lze opatřit uzamykacím zařízením.

## Zkoušení

Standardně jsou šoupátka zkoušena vodou na:

- pevnost
- nepropustnost
- těsnost uzávěru
- funkčnost podle EN 12266

Na základě dohody se provádějí i jiné zkoušky.

## Montáž

Šoupátka je možné montovat do vodorovného nebo svislého potrubí dle montážně-provozních pokynů výrobce. V případě šoupátka s elektrickým nebo pneumatickým pohonem je nutno se řídit ještě ustanovením výrobce pohonu.

| Pozice | Součást         |
|--------|-----------------|
| 1      | Těleso          |
| 2      | Víko tlakotěsné |
| 3      | Klín + návar    |
| 4      | Sedlo + návar   |
| 5      | Vřeteno         |
| 6      | Matice vřetena  |
| 7      | Kroužek dělený  |
| 8      | Těsnění víka    |
| 9      | Ucpávka         |

## Rozsah výroby

| Typ   | PN  | DN |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|-------|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
|       |     | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |  |
| S43.1 | 63  | .  | .  | .  | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   |  |
|       | 100 | .  | .  | .  | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   |  |
| S43.3 | 16  | .  | .  | .  | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   |  |
|       | 25  | .  | .  | .  | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   |  |
|       | 40  | .  | .  | .  | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   |  |
|       | 63  | .  | .  | .  | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   |  |
| S43.5 | 100 | .  | .  | .  | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   |  |
|       | 160 | .  | .  | .  | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   |  |
|       | 250 | .  | .  | .  | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   |  |
|       | 320 | .  | .  | .  | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   |  |
| S43.5 | 400 | .  | .  | .  | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   |  |

## Použití

Regulační šoupátka jsou armatury sloužící k regulaci průtoku média, které může proudit oběma směry. Regulační armatury nejsou uzavírací armatury.

- Klasická a jaderná energetika, kde je vyžadován předepsaný tvar charakteristiky v závislosti na zdvihu při různých režimech průtočného množství.
- Plynárenství, kdy je potřeba propojit potrubí s různým tlakem nebo kdy je potřeba definovaně vypouštět plyn z potrubí.
- Teplárenství, kdy je potřeba dodávat do zařízení definované množství pracovní látky, aby byla zabezpečena účinnost zařízení.

## Pracovní médium

- voda
- vodní pára
- plyny
- jiné pracovní látky

## Technický popis

Provedení regulačních šoupátek vychází z konstrukce klasických šoupátek. Regulační vlastnosti šoupátek zabezpečuje unikátní konstrukce škrťící desky sedel a vedení. V desce a sedlech jsou navrženy speciální otvory nebo drážky, které se v průběhu otevírání vzájemně překrývají tak, aby byla zabezpečena regulační charakteristika přesně dle specifikace zákazníka. Regulační šoupátka z produkce ARMATURY Group jsou na základě sofistikovaných počítačových programů navrhována tak, aby bylo možno u každého výrobku vyrobit ve škrťících orgánech libovolné tvary otvorů, čímž se zabezpečí, aby průtočná charakteristika byla v souladu s požadavkem zákazníka.

## Materiál tělesa

Kovaná uhlíková a legovaná ocel (1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7715, 1.7380, 1.6368, 1.4903)

## Připojení do potrubí

- přírubové dle EN 1092-1, ISO 7005-1, GOST 33259-2015
- přivařovací dle EN 12627

## Ovládání

- ruční (kolo)
  - elektropohon
  - pneumatický pohon
  - pohon umístěný mimo armaturu
- Šoupátka lze opatřit uzamykacím zařízením.

## Zkoušení

Standardně jsou šoupátka zkoušena vodou na:

- pevnost
- nepropustnost
- těsnost uzávěru
- funkčnost podle EN 12266

Na základě dohody se provádějí i jiné zkoušky.

## Montáž

Šoupátka je možno montovat v libovolné poloze.

DN 150-600 • PN 150-600 • Tmax 600 °C

| Pozice | Součást         |
|--------|-----------------|
| 1      | Těleso          |
| 2      | Víko            |
| 3      | Deska regulační |
| 4      | Sedlo regulační |
| 5      | Vřeteno         |
| 6      | Matice vřetena  |
| 7      | Těsnění víka    |
| 8      | Ucpávka         |

