

Použití

Šoupátka jsou uzavírací armatury. Uplatnění nacházejí zejména v energetice, chemickém průmyslu a dalších odvětvích v závislosti na volbě materiálu.

Pracovní médium

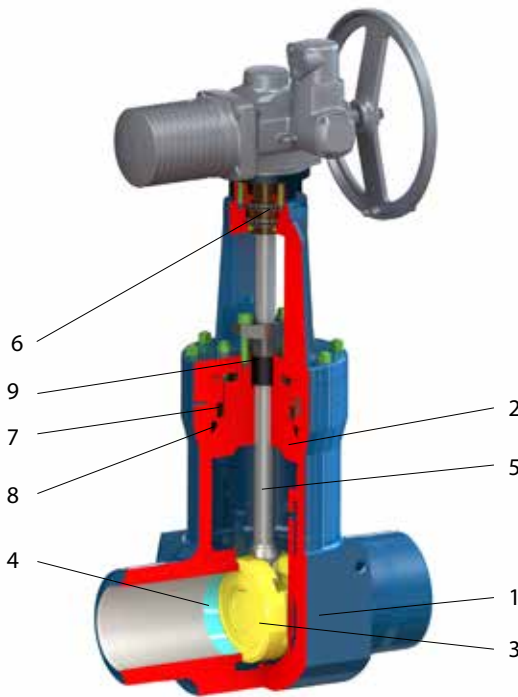
- voda
- vodní pára
- plyny
- jiné pracovní látky

Technický popis

Těleso je výkovek, do kterého je vkládán pružný klín přes třmenové víko nebo přes samotěsnící víko. Těsnící plochy klínu jsou navařeny tvrdokovem a dosednutí klínu do sedel umožňuje přesné vedení v tělese. Sedlové kroužky jsou do tělesa vevařeny a jsou rovněž opatřeny tvrdokovem. Utěsnění víka a ucpávky je provedeno pomocí speciálních grafitových těsnění. Šoupátka mohou být na požadavek zákazníka vybavena jištěním prostoru nad klínem proti extrémnímu stoupanutí tlaku. Jištění lze provést vrtáním vstupní desky klínu, použitím membránového nebo pojistného ventilu, případně zhotovením vnějšího obtoku. Na základě požadavku nebo při velkých tlakových spádech jsou šoupátka vybavována jednou až třemi obtokovými armaturami.

Připojení do potrubí

- přírubové dle EN 1092-1, ISO 7005-1, GOST 12815-80
- přivařovací dle EN 12627



Ovládání

- ruční (kolo)
 - elektropohon
 - pneumatický pohon
 - pohon umístěný mimo armaturu - dálkové ovládání
- Šoupátka lze opatřit uzamykacím zařízením.

Zkoušení

Standardně jsou šoupátka zkoušena vodou na:

- pevnost
- nepropustnost
- těsnost uzávěru
- funkčnost podle EN 12266

Na základě dohody se provádějí i jiné zkoušky.

Montáž

Šoupátka je možno montovat v libovolné poloze.

Pozice	Součást
1	Těleso
2	Víko tlakotěsné
3	Klín + návar
4	Sedlo + návar
5	Vřeteno
6	Matice vřetena
7	Kroužek dělený
8	Těsnění víka
9	Ucpávka

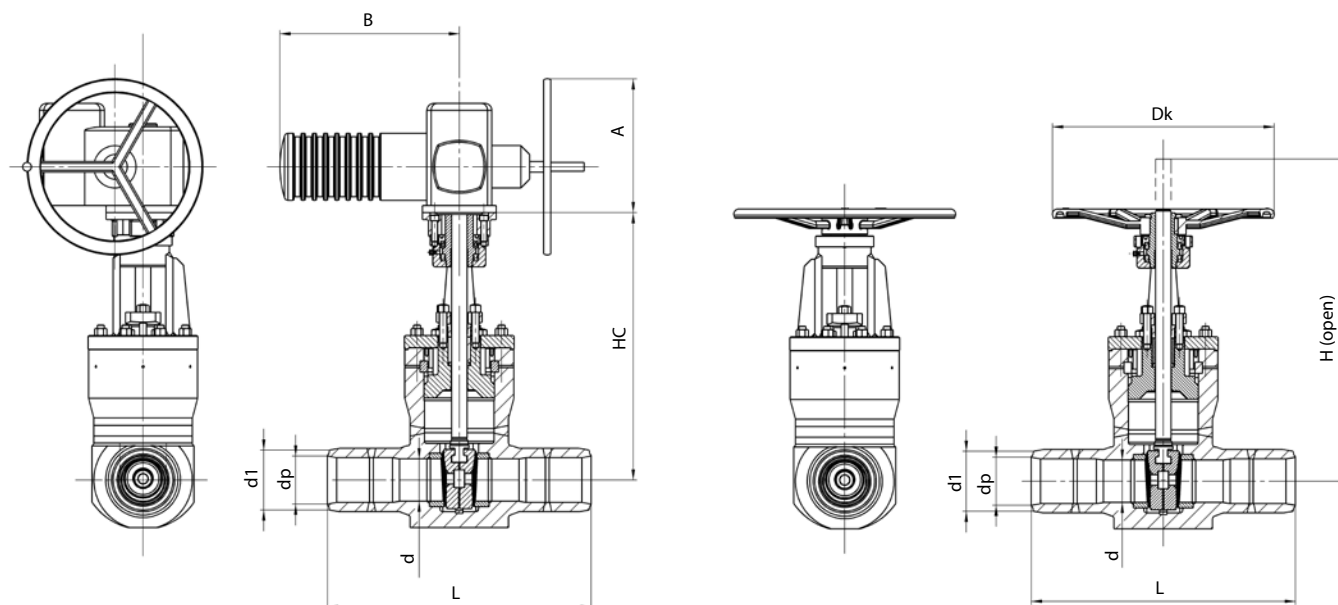
Rozsah výroby

Typ	PN	DN										
		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
S43.1	63
	100
S43.3	16
	25
	40
	63
S43.5	100
	160
	250
	320
S43.5	400



DN 65-400 • PN 160-400 • T_{max} 650 °C (450 °C)
 Konstrukční provedení: kované
 Stoupající vřeteno

Připojení: EN 12627 PŘIVAŘOVACÍ
 EN 1092-1, ISO 7005-1 PŘÍRUBOVÉ
 (na vyžádání)



Materiál dle EN

Součást	EN						
	T _{max} 450 °C	T _{max} 530 °C	T _{max} 570 °C	T _{max} 570 °C	T _{max} 600 °C	T _{max} 450 °C	T _{max} 650 °C
Těleso	P250GH (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	14MoV6-3 (1.7715)	11CrMo9-10 (1.7383)	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Víko tlakotěsné	1.0460	1.5415	1.7335	1.7715	1.7380	1.6368	1.4903
Klín + návar	1.0460 + Stellite	1.5415 + Stellite	1.7335 + Stellite	1.7715 + Stellite	1.7380 + Stellite	1.6368 + Stellite	1.4903 + Stellite
Sedlo + návar	1.0460 + Stellite	1.5415 + Stellite	1.7335 + Stellite	1.7715 + Stellite	1.7380 + Stellite	1.6368 + Stellite	1.4903 + Stellite
Vřeteno	X22CrMoV12-1 (1.4923)						
Matice vřetena	Bronz 42 3046						
Kroužek dělený	1.7715					1.6368	1.4903
Těsnění víka	Lisovaný grafit						
Ucpávka	Lisovaný grafit						

PN 160-400

DN/d	d1*	dp	L*	L _{min} *	HC	kg bez pohonu	Top flange	A	B	H (open)	Dk	kg s ručním kolem
65/50	77	Dle objednávky	360	216	425	47, 49	F10, F14	Dle pohonu	Dle pohonu	490	400	48
80/75	90		450	305	550	105	F14			640	400	105
100/75	115		450	406	550	107	F14			640	400	106
125/110	141		500	483	696	244	F14			850	500	250
150/110	170		550	559	696	255, 262	F14, F16			850	500	254
175/125	180		650	559	769	317, 325	F14, F16			920	630	326
175/150	196		650	660	840	361, 372	F14, F16			1000	630	380
200/150	222		650	660	840	437, 448	F14, F16			1000	630	456
225/175	248		650	660	900	511, 590	F16, F25			1080	800	528
250/200	276		800	787	1120	850, 880	F16, F25			1300	800	840
250/225	303		900	787	1160	1140	F25			1350	F25	1150
300/225	325		900	914	1160	1170	F25			1350	F25	1180
300/250	325		1000	991	1330	1500, 1530	F25, F30			1540	F25, F30	1500
350/275	359		1000	991	1380	1700	F30			1680	F30	1700
400/300	411		1200	1092	1550	2050	F30			1840	F30	2050

* rozměry d1 a L je možné upravit podle požadavku zákazníka