

Použití

Šoupátka jsou uzavírací armatury sloužící k úplnému uzavření proudu pracovní látky. Při použití šoupátka k jakékoliv regulaci nebo škrzení výrobce nezaručuje těsnost uzávěru. Pro regulaci doporučujeme použít speciální regulační provedení šoupátek s typovým značením S33.C (control).

Pracovní médium

- voda
- neagresivní kapaliny
- pára
- vzduch
- plyny skupiny 1 a 2
- ropa a její produkty

Žádné druhy pracovních látek nesmí obsahovat hrubé mechanické nečistoty.

Technický popis

Šoupátka mohou být třmenová nebo víková s pevným nebo pružným klínem, stoupajícím nebo nestoupajícím vřetenem. Těleso a víko jsou odlitky nebo svařence a jsou spojeny pomocí přírubového spoje. Těsnící plochy sedel a klínu jsou provedeny podle API 600. Těsnící plocha sedla je buď navařena přímo na tělese, nebo je sedlový kroužek s návarem zavařen v tělese. Šoupátka mohou být vybavena zpětným uzávěrem. Šoupátka jsou oboustranně těsnící. Spoj těleso-víko a utěsnění ucpávky je provedeno pomocí bezazbestového těsnění, které zaručuje dlouhodobou životnost pro požadovanou pracovní látku. Šoupátka s pevným klínem splňují požadavek na automatické uvolnění přetlaku z dutiny tělesa. Pokud jsou šoupátka vybavena pružným klínem, uvolnění tlaku se provádí pomocí:

- provrtání jedné desky klínu šoupátka,
- speciálního ventilu zabudovaného v klínu,
- vnějšího obtoku.

Provedení TA-Luft je na vyžádání.

Připojení do potrubí

- **přírubové** - podle EN 1092-1 nebo podle GOST, stavební délky podle EN 558 řada 14, 15 a 26 nebo dle GOST
- **přivařovací** - podle EN 12627

Ovládání

Šoupátka se dodávají s ručním kolem, kuželovou převodovkou, elektrickým pohonem nebo s úpravou pro připojení k pohonu. Standardní připojovací rozměry k převodovce nebo k elektrickému pohonu jsou podle ISO 5210.



Příslušenství

Na základě objednávky mohou být šoupátka dovybavena těmito zařízeními:

- odvodňovací armaturou,
- odvzdušňovací armaturou,
- obtokovou armaturou,
- stojany pro dálkové ovládání, včetně řetězů a kol,
- odvzdušňovací zátkou,
- ucpávkou „live loading“.

Zkoušení

Standardně jsou šoupátka zkoušena vodou na:

- pevnost
- nepropustnost
- těsnost uzávěru
- funkčnost podle EN 12266

Na základě dohody se provádějí i jiné zkoušky.

Montáž

Šoupátka je možné montovat do vodorovného nebo svislého potrubí dle montážně-provozních pokynů výrobce. V případě šoupátka s elektrickým nebo pneumatickým pohonem je nutno se řídit ještě ustanovením výrobce pohonu.

Rozsah výroby

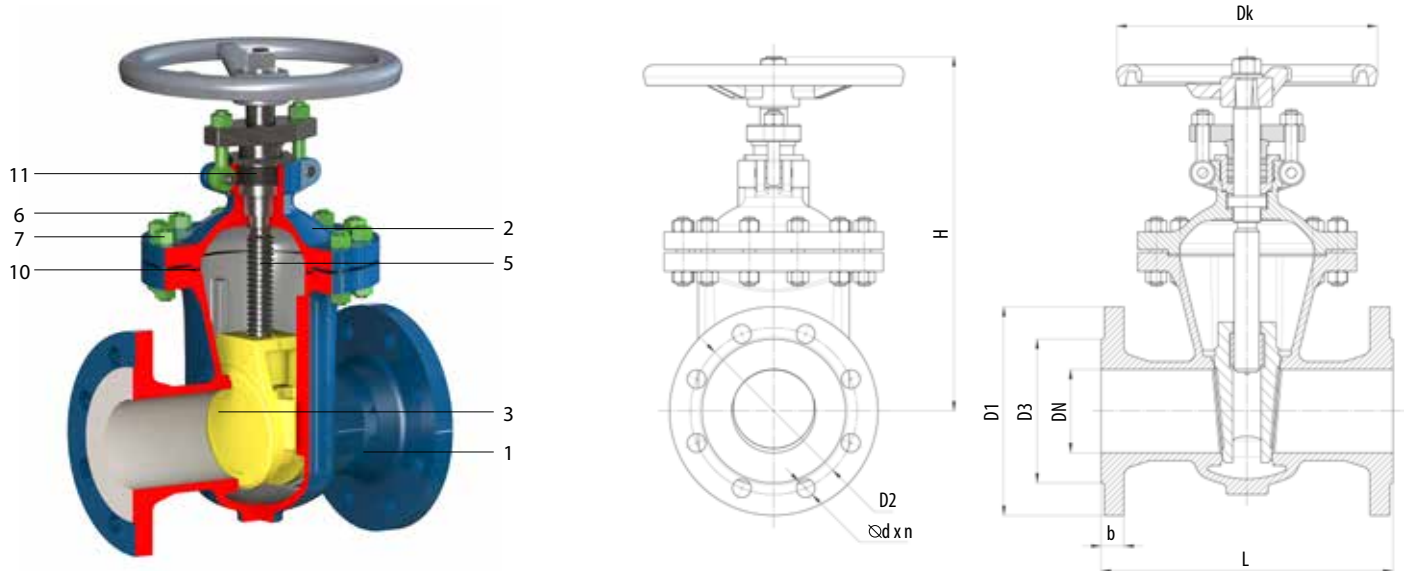
| Typ | PN | DN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|---|
| | | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | |
| S33.1 S33.C* | 16 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 25 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 40 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 63 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 100 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| S33.2 | 6, 10, 16 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| S33.3 | 16 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| S33.4 S33.C* | 2,5 | | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| | 6 | | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| | 10 | | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| | 16 | | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| | 25 | | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| S33.5 | 10 | | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| | 16 | | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| | 25 | | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |

* DN 150 a výše v litém provedení (S33.1)

Do DN 1200 ve svařovaném provedení (S33.4)

DN 50-600 • PN 16 • Tmax 250 °C
 Konstrukční provedení: víkové šoupátko
 Těleso, víko, klín: lité
 Nestoupající vřeteno

Připojení: EN 1092-1 PŘÍRUBOVÉ



Materiál dle EN

| Pozice | Součást | Uhlíková ocel |
|--------|----------------|--|
| 1 | Těleso + návár | 1.0619 / A216 WCB + 13Cr |
| 2 | Víko | 1.0619 / A216 WCB |
| 3 | Klín + návár | 1.0619 / A216 WCB + 13Cr |
| 5 | Vřeteno | 1.4021 / A182 F6a |
| 6 | Šrouby víka * | 1.7218 / A193 B7 |
| 7 | Matice víka * | 1.1191 / A194 2H |
| 10 | Těsnění | Grafit s nerezovou vložkou |
| 11 | Ucpávka | Grafitová šňůra + lisované grafitové kroužky |

* ekvivalentní materiál nebo dle požadavků zákazníka

PN 16

| DN | D1 | D2 | D3 | L | b | Ød x n | H | Dk | kg |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|---------|------|-----|------|
| 50 | 165 | 125 | 102 | 180 | 18 | 18 x 4 | 325 | 200 | 24 |
| 65 | 185 | 145 | 122 | 200 | 18 | 18 x 8 | 330 | 200 | 33 |
| 80 | 200 | 160 | 138 | 210 | 20 | 18 x 8 | 355 | 200 | 38 |
| 100 | 220 | 180 | 158 | 230 | 20 | 18 x 8 | 410 | 200 | 54 |
| 125 | 250 | 210 | 188 | 255 | 22 | 18 x 8 | 520 | 250 | 75 |
| 150 | 285 | 240 | 212 | 280 | 22 | 22 x 8 | 550 | 250 | 102 |
| 200 | 340 | 295 | 268 | 330 | 24 | 22 x 12 | 650 | 300 | 145 |
| 250 | 405 | 355 | 320 | 450 | 26 | 26 x 12 | 750 | 350 | 245 |
| 300 | 460 | 410 | 378 | 500 | 28 | 26 x 12 | 948 | 550 | 315 |
| 350 | 520 | 470 | 438 | 550 | 30 | 26 x 16 | 1065 | 600 | 380 |
| 400 | 580 | 525 | 490 | 600 | 32 | 30 x 16 | 1234 | 600 | 480 |
| 500 | 715 | 650 | 610 | 700 | 44 | 33 x 20 | 1420 | 460 | 815 |
| 600 | 840 | 770 | 725 | 800 | 54 | 36 x 20 | 1625 | 460 | 1200 |