

## Použití

Kulové kohouty jsou uzavírací armatury pro dopravu pracovních látek: plyn, voda, ropa a její produkty a ostatní pracovní látky dle domluvy.

## Pracovní teplota

Teplota okolí: -60 °C do +80 °C

Teplota pracovní látky: -46 °C do +220 °C

## Technický popis

### Konstrukce tělesa

Těleso zhotoveno ze tří dílů tvářených polotovarů, jednotlivé díly spojeny:

- rozebíratelně, pomocí šroubového spoje
- nerozebíratelně, pomocí svarového spoje

### Konstrukce koule

- do DN 400 koule z výkovku z oceli typu 13% Cr s tvrdostí 300 HB

- větší DN koule z výkovku z uhlíkatého materiálu, těsnicí plochy jsou opatřeny libovolným návarem

### Konstrukce sedel

Sedlo z výkovku z oceli typu 13% Cr s tvrdostí 250 HB

### Nestandardní provedení koule a sedel

Daná konstrukce umožňuje splňovat specifické požadavky zákazníka na funkci armatury. Např. výměna výstupního sedla z potrubí bez vyjmutí kulového kohoutu z potrubí.

## Ovládání kulových kohoutů s odjíždějícími sedly

### Zásady, které je nutno dodržet:

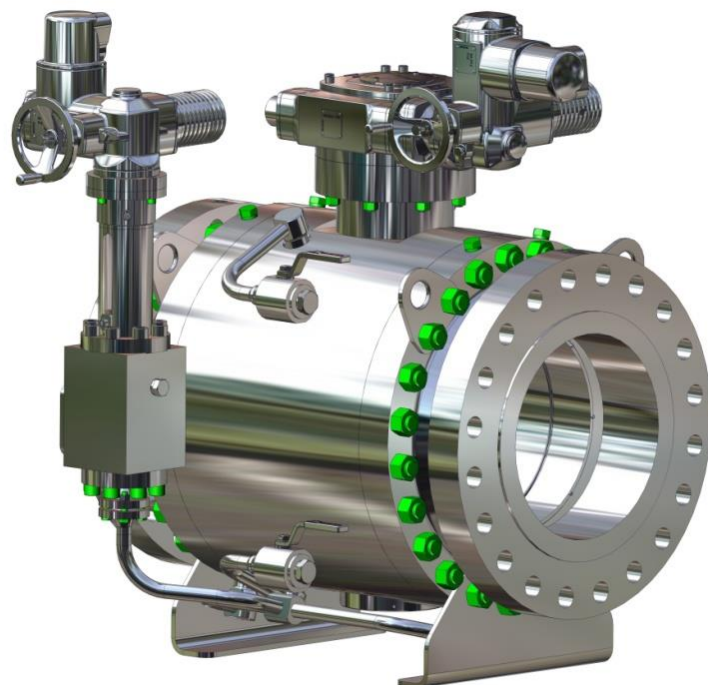
- s koulí možno otáčet (otevírat/zavírat) otevírat kulový kohout pouze se sedly „odjetými“ od koule
- v poloze ZAVŘENO sedla „přijeta“ ke kouli
- v poloze OTEVŘENO sedla „přijeta“ ke kouli nebo „odjeta“ od koule

DN 200 - 1400

PN 16 - 400

NPS 8 - 56

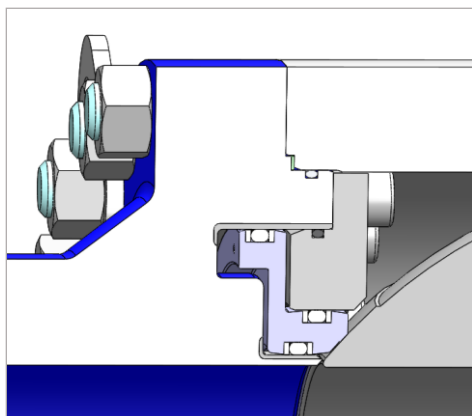
Class 150 - 2500



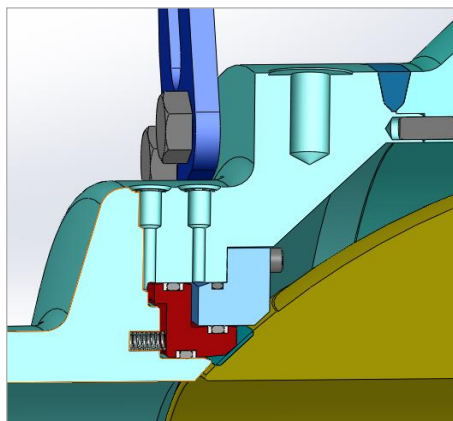
## Ovládání

- ruční
- ovládání s elektropohonem
- ovládání hydropneumatickým pohonem (HPO)
- ovládání pákou se závažím a hydroválcem

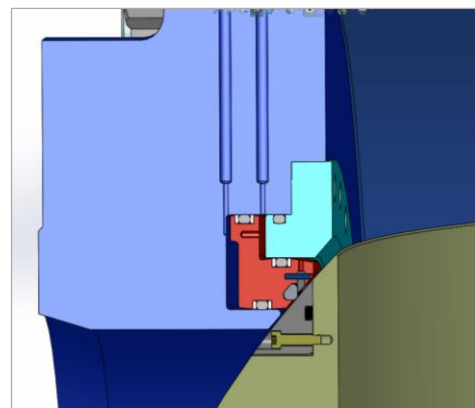
Standardní provedení do DN 200 koule se sedlem těsnící kov/kov



Standardní provedení nad DN 400 koule s návarem a se sedlem těsnící kov/kov



Nestandardní provedení



## Možnosti vybavení kulových kohoutů

- odvodnění
- odvodušnění
- dotěšňování ovládacího čepu
- prodloužení ovládacího čepu
- pro kapalná média přepouštěcí pojistný ventil v kouli
- zemní souprava
- přepouštěcí zařízení
- doměrky

## Zkoušení

Dle požadavků zákazníka podle norem API, ASME, EN a dalších.

- tlakové zkoušky
- funkční zkoušky
- nedestruktivní zkoušky

Rozsah zkoušek specifikován požadavky zákazníka

Zkušební protokol dle EN 10 204 typ 3.1 nebo 3.2

## Připojení do potrubí

- přírubové (RF, RTJ) dle ASME B16.5, ASME B16.47 nebo EN 1092-1, GOST 12815-80 aj.
- přivařovací (BW) dle ASME B16.25 nebo EN 12 627
- přírubové s protipřírubama, spojovacím materiálem a těsnivem
- přivařovací s doměrky
- kombinované s jedním koncem přírubovým a druhým přivařovacím

## Stavební délky

- API Spec. 6D/ISO 14313
- ASME B16.10
- EN 12982 (přivařovací)
- EN 558-1 (přírubové)
- Nestandardní provedení dle domluvy výrobce a zákazníka

## Minimální průtok armatury

- plnoprůtočné dle API Spec. 6D/ISO 14313
- redukované dle API Spec. 6D/ISO 14313 s rozsahem redukce, kterou určí zákazník

## Montáž kulových kohoutů

- možno zabudovat do libovolného potrubí (vodorovného, šikmého, svislého), nutné respektovat předpisy platné pro montáž ovládání
- možno montovat pod zem, do šachtice nebo klasicky nadzemně
- kk standardně opatřeny podstavcem a závěsnými oky

## Materiál

Volba materiálu jednotlivých součástí je závislá na provozních podmínkách (médium, tlak, teplota). Pro tlakové součásti ve smyslu definice API 6D se používají materiály dle této normy s inspekčním certifikátem 3.1. Na vyžádání s certifikátem 3.2 podle EN 10204. Pro ostatní součásti se používají materiály a inspekční certifikáty dle standardu výroby nebo dle specifikace zákazníka.

## Výhody

Nová konstrukce TŘENÍ při otáčení koule ruší.

Sedla jsou při otáčení koule od koule „odjeta“.

### Řešení přinese:

- vyšší přítlačné síly sedel ke kouli
- širší těsnící plochu
- nulový únik
- nižší ovládací momenty
- vysoká spolehlivost a vysoký výkon
- odstranění rizika opotřebení z důvodu tření
- odstranění rizika opotřebení z důvodu průtoku média
- možnost použití menších pohonů

Kulový kohout s odjíždějícími sedly těsnícími kov x kov je schopen zajistit těsnost ve stupni A dle API 6D.

Konstrukce KK s odjíždějícími sedly  
těsnícími kov x kov  
Poloha ZAVŘENO

Konstrukce KK s odjíždějícími sedly  
těsnícími kov x kov  
Poloha OTEVŘENO

