

Použití

Uzavírací ventily (V46) jsou průmyslové armatury určeny k úplnému otevření nebo uzavření průtoku. V provedení regulačním (V40) se používají k regulaci proudícího média. Uplatnění nacházejí zejména v energetice, chemickém průmyslu a jiných odvětvích, kde jsou vysoké nároky na funkčnost při vysokých tlacích a teplotách.

Pracovní médium

- voda
- vodní pára
- plyn
- jiné pracovní látky
- mořská voda

Technický popis

Těleso je z jednoho kusu a je v závislosti na jmenovité světlosti a jmenovitém tlaku výkovek nebo odlitek. Třímenové víko je rovněž odlitek nebo výkovek a spojení s tělesem je pomocí závitového nebo přírubového spoje. Konstrukce víka u větších tlakových tříd je provedena jako tlakotěsné víko. Sedlo i kuželka jsou opatřeny tvrdonávarovou slitinou. Kuželka je v provedení uzavíracím (ventily V46) nebo regulačním (ventily V40). Regulační kuželka má standardně lineární charakteristiku. Dle požadavku lze vyrobit i s jinou charakteristikou. Utěsnění je provedeno pomocí speciálních grafítových těsnění. U ventilu typu V46.6 je utěsnění vřetene provedeno pomocí vlnovce. Ventily jsou konstruovány tak, aby byly seismicky odolné.

Ovládání

- ruční (kolo, řetězové kolo)
 - elektropohon
 - pneumatický, hydraulický
 - pohon umístěný mimo armaturu
- Ventily lze opatřit uzamykacím zařízením.

Ukazatel polohy na vyžádání.

Ovládání je nadimenzované pro pracovní parametry dle EN 13709.



Zkoušení

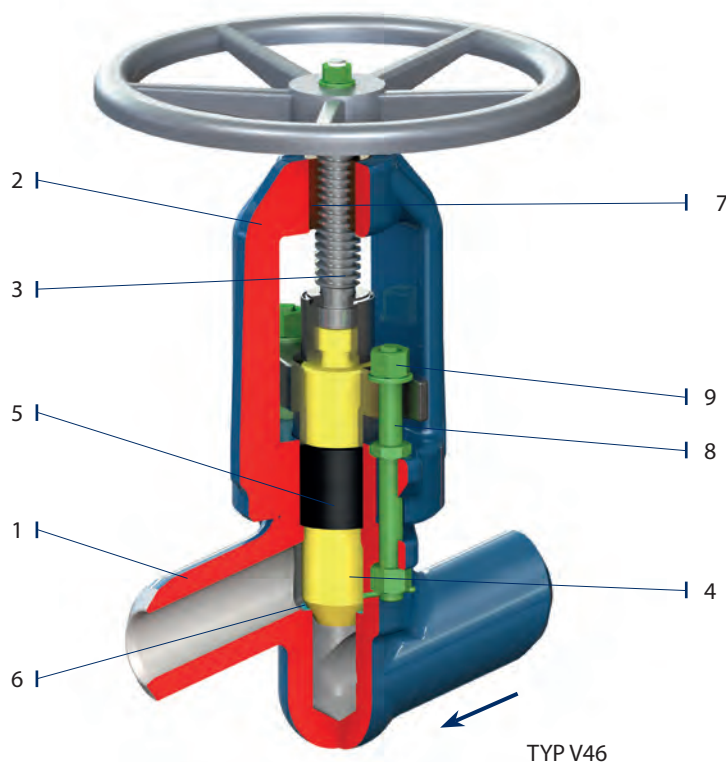
Standardně jsou ventily zkoušeny vodou na pevnost, nepropustnost, těsnost uzávěru a funkčnost podle EN 12266. Na základě dohody se provádějí i jiné zkoušky.

Připojení do potrubí

- přírubové dle EN 1092-1, ISO 7005-1, GOST 12815-80
- přivařovací dle EN 12627

Montáž

Ventily je možno montovat v libovolné poloze. Směr proudění musí odpovídat šipce na tělese.



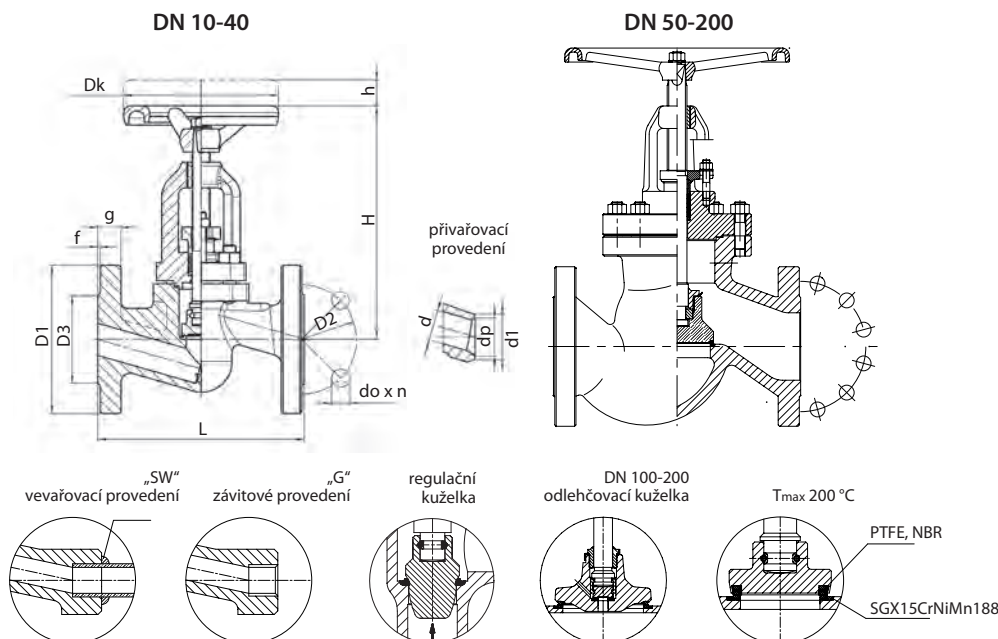
TYP V46

Pozice	Součást
1	Těleso
2	Víko třímenové
3	Horní vřeteno
4	Dolní vřeteno
5	Ucpávka
6	Sedlový kroužek
7	Matice vřetena
8	Šrouby
9	Matice



PN 63-100 • DN 10-200 • Tmax 560 °C (450 °C)

Připojení: EN 1092-1, ISO 7005-1, GOST 12815-80 PŘÍRUBOVÉ
 EN 12627 PŘÍVAŘOVACÍ



Materiál

Součást	Tmax 450 °C	Tmax 530 °C	Tmax 560 °C	Ostatní verze
Těleso, víko DN 15-40	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	(P250GH) C22.8, 16Mo3, 13CrMo4-5
Těleso, víko DN 50-200	GP240GH (1.0619)	G20Mo5 (1.5419)	G17CrMo5-5 (1.7357)	GP240GH, G20Mo5, G17CrMo5-5
Sedlo	13Cr *	Stellit		13Cr, PTFE, NBR
Kuželka DN 15-50	P250GH (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	X30Cr13, 13CrMo4-5
Kuželka DN 65-200	P250GH (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	P250GH, 13CrMo4-5
Těsnící plocha kuželky	13Cr *	Stellit		13Cr, PTFE, NBR
Vřetenno	13Cr			1.4923
Těsnění	Grafit + Austenit			

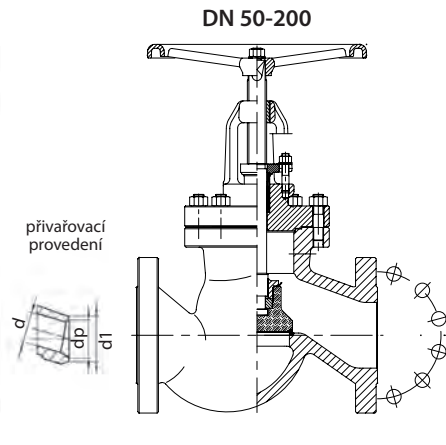
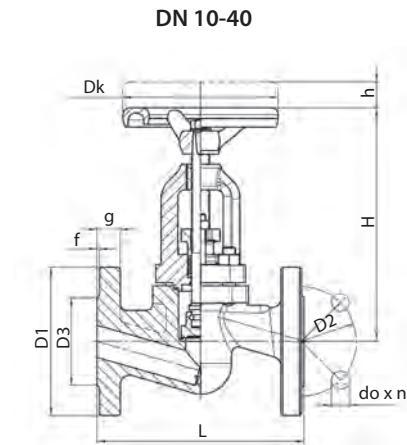
* Pro médium pára doporučujeme návrhy Stellit (Trim.5)

PN	DN	d	Přírubové provedení											Přivařovací provedení					
			D1		D3		D2	do x n	L	g	f	H	h	Dk	kg	*d1	*dp	L	kg
			GOST	EN	GOST	EN													
63 100	10	10	100		42	40	70	14 x 4	150	20	2	160	13	120	5,4	18	13	150	3,0
	15	14	105		47	45	75	14 x 4	150	20	2	160	13	120	5,4	22	17	150	3,0
	20	19	125	130	58		90	18 x 4	230	22	2	160	13	120	9,8	28	22	160	3,0
	25	23	135	140	68		100	18 x 4	230	24	2	160	13	120	10,8	35	28,5	160	3,0
	32	30	150	155	78		110	22 x 4	260	24	2	210	16	160	15,0	44	36,5	230	9,3
	40	38	165	170	88		125	22 x 4	260	28	3	210	18	160	15,7	50	43	230	9,5
63	50	45	175	180	102		135	22 x 4	300	26	3	250	22	200	30,7	62	54	300	19,9
	65	62	200	205	122		160	22 x 8	340	26	3	290	30	250	46,0	77	69	340	30,9
	80	73	210	215	133	138	170	22 x 8	380	28	3	300	40	320	62,0	91	81	380	48,7
	100	94	250		158	162	200	22 x 8	430	30	3	500	55	360	121,5	117	104	430	95,1
	125	120	295		184	188	240	26 x 8	500	34	3	600	65	400	168,0	144	130,5	500	137,9
	150	144	340	345	212	218	280	33 x 8	550	36	3	700	70	500	251,0	172	156,5	550	201,1
100	200	195	405	415	285		345	36 x 12	650	42	3	900	100	600	290,0	223	204,5	650	215,0
	50	45	195		102		145	26 x 4	300	28	3	250	22	200	30,7	62	54	300	19,9
	65	62	220		122		170	26 x 8	340	30	3	290	30	280	46,0	77	69	340	30,9
	80	73	230		133	138	180	26 x 8	380	32	3	300	40	360	62,0	91	81	380	48,7
	100	94	265		158	162	210	30 x 8	430	36	3	500	55	360	121,5	117	104	430	95,1
	125	120	310	315	184	188	250	33 x 8	500	40	3	600	65	400	168,0	144	127	500	137,9
100	150	144	350	355	212	218	290	33 x 12	550	44	3	700	70	500	251,0	172	154	550	201,1
	200	195	430		285		360	36 x 12	650	52	3	900	100	600	295,0	223	199,5	650	218,0

*Rozměry přivařovacích konců se mohou lišit dle specifikace zákazníka v objednávce.

PN 160 • DN 10-200 • Tmax 560 °C (450 °C)

Připojení: EN 1092-1, ISO 7005-1, GOST 12815-80 PŘÍRUBOVÉ
 EN 12627 PŘÍVAŘOVACÍ

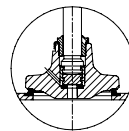
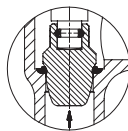
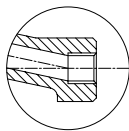
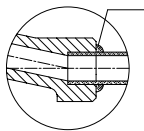


„SW“
vevařovací provedení

„G“
závitové provedení

regulační kuželka

DN 65-200
odlehčovací kuželka



Materiál

Součást	Tmax 450 °C	Tmax 530 °C	Tmax 560 °C	Ostatní verze
Těleso, víko DN 15-40	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	(P250GH) C22.8, 16Mo3, 13CrMo4-5
Těleso, víko DN 50-200	GP240GH (1.0619)	G20Mo5 (1.5419)	G17CrMo5-5 (1.7357)	GP240GH, G20Mo5, G17CrMo5-5
Sedlo	13Cr*	Stellit		13Cr
Kuželka DN 15-50	X30Cr13 (1.4028)	X30Cr13 (1.4028)	13CrMo4-5 (1.7335)	X30Cr13, 13CrMo4-5
Kuželka DN 65-200	P250GH (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	P250GH, 13CrMo4-5
Těsnící plocha kuželky	13Cr*	Stellit		Stellit
Vřeteno	13Cr			1.4923
Těsnění	Grafit + Austenit			

* Pro médium pára doporučujeme návrhy Stellit (Trim.5)

PN 160

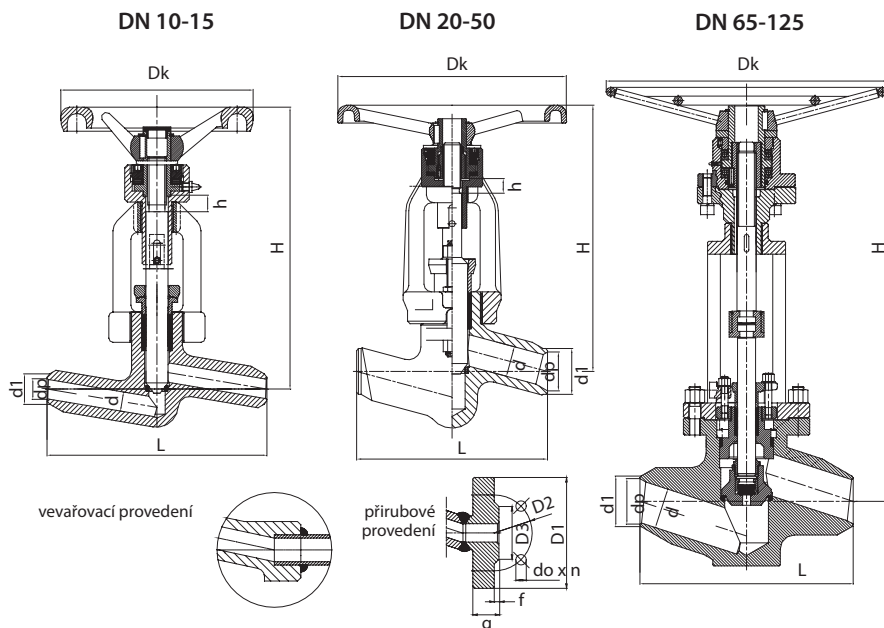
DN	d	Přírubové provedení											Přivařovací provedení					
		D1		D3		D2	do x n	L	g	f	H	h	Dk	kg	*d1	*dp	L	kg
		GOST	EN	GOST	EN													
10	10	-	100	-	40	70	14 x 4	150	20	2	175	13	120	5,4	18	13	150	3,2
15	15	105		47	45	75	14 x 4	150	20	2	175	13	120	5,4	22	17	150	3
20	20	125	130	58		90	18 x 4	230	22	2	215	13	120	9,7	28	21	160	3
25	24	135	140	68		100	18 x 4	230	24	2	215	13	120	10,6	35	27	160	2,8
32	30	150	155	78		110	22 x 4	260	24	2	245	16	160	15,6	44	34,5	230	10,1
40	38	165	170	88		125	22 x 4	260	28	3	245	18	160	17,3	50	41	230	9,4
50	47	195		102		145	30 x 4	300	30	3	300	22	180	29,0	62	52,5	300	8,7
65	63	220		122		170	26 x 8	340	34	3	330	30	280	47,8	77	65	340	16
80	73	230		133	138	180	26 x 8	380	36	3	375	40	360	62,0	91	76,5	380	23
100	95	265		158	162	210	30 x 8	430	40	3	520	55	360	112,0	117	98,5	430	55
125	120	310	315	184	188	250	33 x 8	500	44	3	600	65	400	165,0	144	120,5	500	70
150	145	350	355	212	218	290	33 x 12	550	44	3	700	70	500	251,0	172	144,5	550	174
200	190	430		285		360	36 x 12	650	60	3	900	110	600	295,0	223	189	650	220

*Rozměry přivařovacích konců se mohou lišit dle specifikace zákazníka v objednávce.



PN 250-400 • DN 10-125 • Tmax 670 °C (450 °C)

Připojení: EN 1092-1, ISO 7005-1 PŘÍRUBOVÉ
 EN 12627 PŘIVAŘOVACÍ



Materiál

Součást	Tmax 450 °C	Tmax 530 °C	Tmax 560 °C	Tmax 600 °C	Tmax 570 °C	Tmax 670 °C
Těleso	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	11 CrMo9-10 (1.7383)	14MoV6-3 (1.7715)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Víko	DN 15-25 13CrMo4-5 (1.7335)		DN 32-125 G17CrMo5-5 (1.7357)			
Vřeteno DN 15-65	X39CrNi17-1 (1.4122), X22CrMoV12-1 (1.4923)					1.4923
Kuželka DN 80-125	C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	11 CrMo9-10 (1.7383)	14MoV6-3 (1.7715)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Sedlo	Stellit, Titan VT9		Stellit			
Horní vřeteno	X17CrNi16-2 (1.4057), X39CrNi17-1 (1.4122)					1.4923
Těsnění ucpávky						Grafit
Těsnící kroužek DN 65-125						Grafit

PN 250

DN	Přivařovací provedení				d	H	h	Dk	Přírubové provedení							
	*d1	*dp	L	kg					D1	D3	D2	do x n	L	g	f	kg
10	20	12	150	10	9	205	12	140	125	40	85	18 x 4	230	24	2	13,7
15	22	16	150	9	14	205	12	140	130	45	90	18 x 4	230	26	2	13,7
20	28	19,5	160	9	18	266	19	200	-	-	-	-	-	-	-	-
25	35	26,5	160	9	24	266	19	200	150	68	105	22 x 4	260	28	2	18,3
32	44	32,5	300	30	30	418	23	360	-	-	-	-	-	-	-	-
40	50	38,5	300	30	34	418	37	360	185	88	135	26 x 4	300	34	3	45,2
50	62	45,0	300	30	42	418	37	360	200	102	150	26 x 8	350	38	3	47,0
65	77	59,5	340	40	56	714	45	700	230	122	180	26 x 8	400	42	3	71,3
80	117	93	380	70	76	637	36	500	255	138	200	30 x 8	450	46	3	107,5
100	144	116,5	430	90	92	720	50	500	300	162	235	33 x 8	520	54	3	157,5
125	159	120,5	500	125	112	750	65	500	340	188	275	33 x 12	600	60	3	220,9

*Rozměry přivařovacích konců se mohou lišit dle specifikace zákazníka v objednávce.

PN 320

DN	Přivařovací provedení				d	H	h	Dk	Přírubové provedení							
	*d1	*dp	L	kg					D1	D3	D2	do x n	L	g	f	kg
10	20	12	150	10	9	205	12	140	125	40	85	18 x 4	230	24	2	13,7
15	22	15,0	150	9	14	205	12	140	130	45	90	18 x 4	230	26	2	13,7
20	28	19,0	160	9	18	266	19	200	-	-	-	-	-	-	-	-
25	35	24,0	160	9	24	266	19	200	160	68	115	22 x 4	260	34	2	18,3
32	44	31,5	300	30	30	418	23	360	-	-	-	-	-	-	-	-
40	50	36,0	300	30	34	418	37	360	195	88	145	26 x 4	300	38	3	45,2
50	77	59,6	300	30	42	418	37	360	210	102	160	26 x 8	350	42	3	47,0
65	91	68	340	40	56	714	45	GNR 700	255	122	200	30 x 8	400	51	3	71,3
80	117	87,5	380	70	76	637	36	GNR 500	275	138	220	30 x 8	450	55	3	107,5
100	144	109,5	430	90	92	720	50	GNR 500	335	162	265	36 x 8	520	65	3	157,5
125	159	120,5	500	125	112	750	65	500	380	188	310	36 x 12	600	75	3	220,9

PN 400

DN	Přivařovací provedení				d	H	h	Dk	Přírubové provedení							
	*d1	*dp	L	kg					D1	D3	D2	do x n	L	g	f	kg
10	20	10	150	10	9	205	12	140	125	40	85	18 x 4	230	28	2	13,7
15	28	17	150	9	14	205	12	140	145	45	90	22 x 4	230	30	2	13,7
20	35	23	160	9	18	266	19	200	-	-	-	-	-	-	-	-
25	44	29	160	9	24	266	19	200	180	68	105	26 x 4	260	38	2	18,3
32	50	33	300	30	30	418	23	360	-	-	-	-	-	-	-	-
40	61	40	300	30	34	418	37	360	200	88	135	30 x 4	300	48	3	45,2
50	77	49,5	300	30	42	418	37	360	235	102	150	30 x 8	350	52	3	47,0
65	91	62	340	40	56	714	45	GNR 700	290	122	180	33 x 8	400	64	3	71,3
80	117	81,0	380	70	76	637	36	GNR 500	305	138	200	33 x 8	450	68	3	107,5
100	144	102,0	430	90	92	720	50	GNR 500	370	162	235	39 x 8	520	80	3	157,5
125	159	120,5	500	125	112	750	65	500	415	188	275	39 x 12	600	92	3	220,9

*Rozměry přivařovacích konců se mohou lišit dle specifikace zákazníka v objednávce.

