

NOŽOVÉ ŠOUPÁTKO S76.2 FIG 170, 172

Použití

- Potravinářský průmysl
- Chemie
- Při používání prášků, inverzní směr proudění

Pracovní médium

- Voda, úprava vody
- Prášky
- Celulóza, viskózní média
- Potravininy

Pracovní teplota

- Min. teplota: -10°C pro litinové typy (-15°C pro nerez.)
- Max. teplota: + 80°C pro litinové typy (+ 110°C pro nerez)

Technický popis

- Stoupající rotující vřeteno, nestoupající ruční kolo
- Jednostranně těsnící uzavírací armatura (respektujte směr proudění znázorněný šipkami)
- Slabé tlakové ztráty
- průchozí závitové otvory ve spodní části šoupátka a slepé závitové otvory ve vrchní části šoupátka
- Možnost bipolárního senzoru O+C, napětí AC 15-240V 3A, IP66 typ XCK M115C
- Deflektor (možnost)
- 50% epoxidový 50% polyesterový nátěr modré barvy RAL 5017

Připojení do potrubí

- Mezipřírubové

Ovládání

- Ruční kolo
- Řetězové kolo
- Páka

Rozsah

- Mezipříruby GN11, litinové těleso, SS 304 nůž, NBR sedla, s ručním kolem **Ref. 170** od DN 50 do DN 700
- Mezipříruby GN10 nerezové CF8M těleso, SS 316 nůž, EPDM sedlo, s ručním kolem **Ref. 172** od DN 50 do DN 400
- S řetězovým kolem (**Ref. 980179**) od DN 50 do DN 600
- Možnost deflektoru (**Ref. 98018**)
- Možnost bipolárního senzoru O+C (**Ref. 980135**) od DN 50 do DN 700

Max. tlak



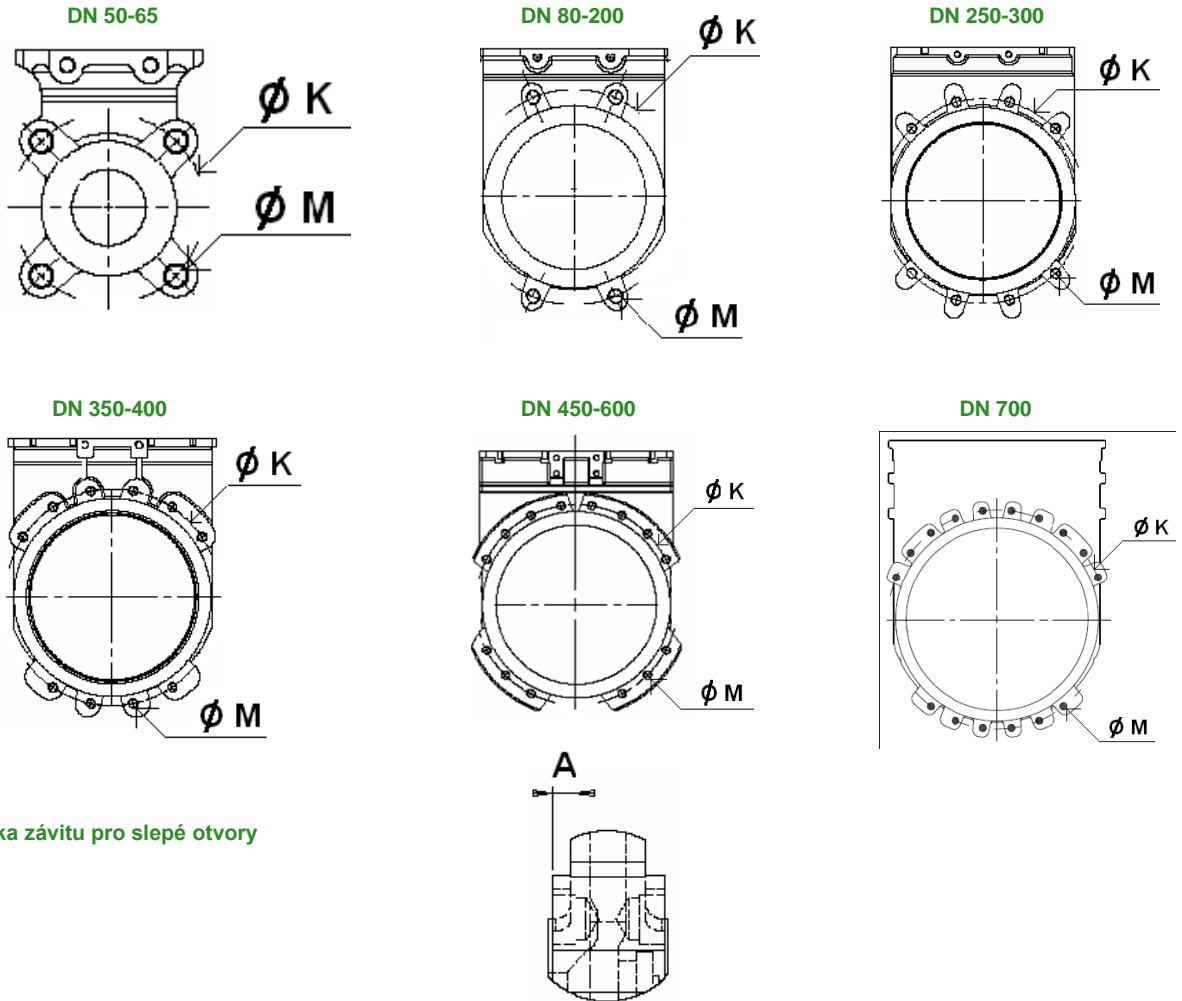
**DN 50-700
PN 10**



DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700
Pa (bar)	10	10	10	10	10	10	10	8	4	4	4	3	3	3	2

NOŽOVÉ ŠOUPÁTKO S76.2 FIG 170, 172

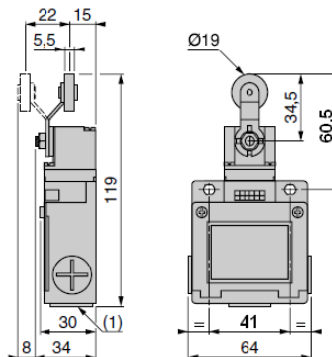
Rozměry závitových otvorů (mezipříruby GN10 v mm):



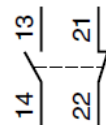
Délka závitu pro slepé otvory

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700
Ø K	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840
Ø M	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27
Nb otvor se závitem	4	4	4	4	4	4	4	8	8	10	10	14	14	14	16
A	8	8	9	9	9	10	10	12	12	20	20	22	22	22	22

Senzor (v mm)



Bipolární senzor O + C
(XE2S P2151)

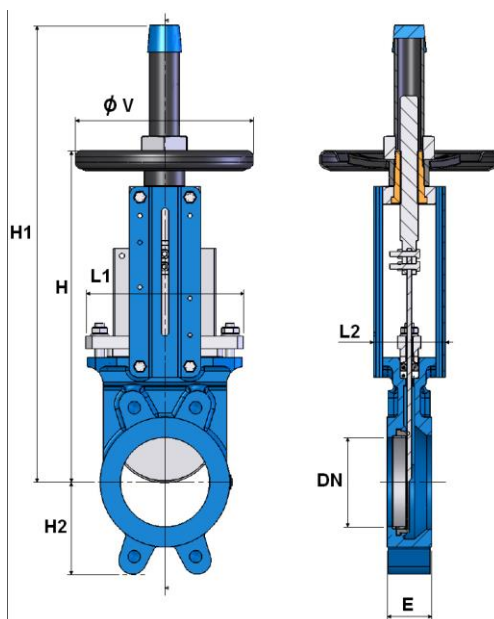
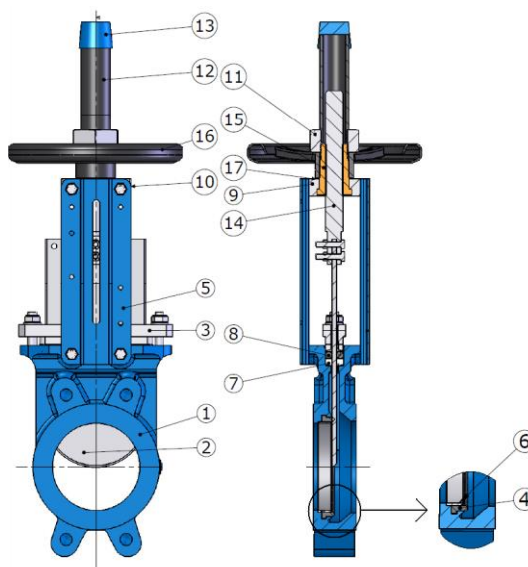


NOŽOVÉ ŠOUPÁTKO S76.2 FIG 170, 172

Materiál s ručním kolem

Pozice	Součást	Materiál Ref. 170	Materiál Ref. 172
1	Těleso	Litina EN GJL-250	ASTM A351 CF8M
2	Nůž	SS 304	SS 316
3	Matice ucpávky DN50 – DN 200	Hliník	ASTM A351 CF8M
3	Matice ucpávky DN 250 – 700	Litina EN GJL-250	ASTM A351 CF8M
4(*)	Sedlo	NBR	EPDM
5	Montážní plát	Lakovaná ocel	Lakovaná ocel
6(*)	Sedlový kroužek	SS 304	SS 316
7(+)	Těsnění	PTFE	PTFE
8(+)	Těsnění (O kroužek)	NBR	EPDM
9	Třmen	Ocel	Ocel
10	Mazací otvor	Ocel	Ocel
11	Šroub pro upevnění	Ocel	Ocel
12	Kryt vřetene	Ocel	Ocel
13	Víčko	Umělá hmota	Umělá hmota
14	Vřeteno	SS 303	SS 303
15	Matice vřetene	Bronz	Bronz
16	Ruční kolo	Ocel	Ocel
17	Podložka	Mosaz	Mosaz

*zahrnuto v sadě náhradního těsnění

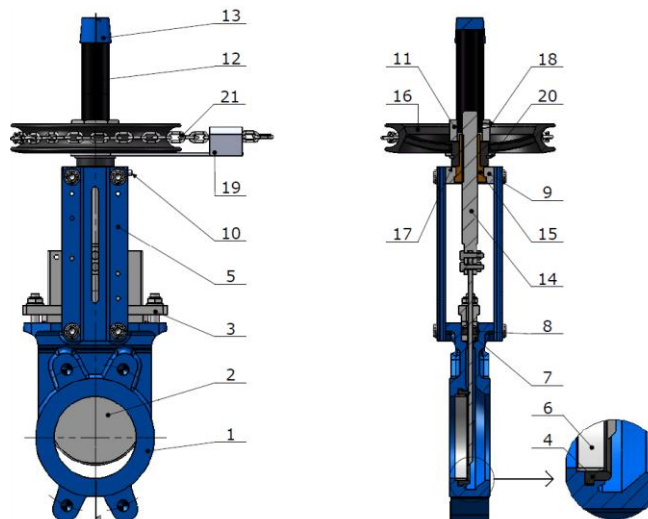


DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700
E	40	40	50	50	50	60	60	70	70	96	100	106	110	110	110
H	289	316	342	382	415	458	575	676	776	906	1012	1098	1210	1416	1611
H1	409	436	462	502	585	637	815	1016	1116	1336	1442	1628	1740	2046	2461
H2	63	70	92	105	120	130	160	198	234	256	292	308	340	400	452
L1	124	139	154	174	192	217	270	326	380	438	493	546	620	714	830
L2	92	92	92	92	102	102	119	119	119	290	290	290	290	290	320
Ø V	185	185	185	185	225	225	325	325	380	450	450	450	450	450	620
Hmotnost Ref.170 (Kg)	6,53	7,1	8,53	9,8	12,7	16,16	26,7	43,5	57,5	108	132	170	210	298	446
Hmotnost Ref.172 (Kg)	6,52	7,81	8,48	10,6	12,7	15,8	27,8	44,6	58,6	110	150	-	-	-	-

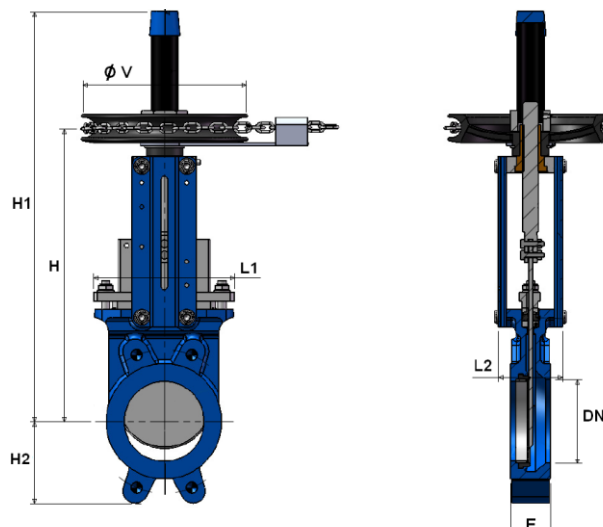
NOŽOVÉ ŠOUPÁTKO S76.2 FIG 170, 172

Materiál s řetězovým kolem

Police	Součást	Materiál Ref. 170 + 980179	Materiál Ref. 172 + 980179
1	Těleso	Litina EN GJL-250	ASTM A351 CF8M
2	Nůž	SS 304	SS 316
3	Matice ucpávky DN50 – DN 200	Hliník	ASTM A351 CF8M
3	Matice ucpávky DN 250 – 600	Litina EN GJL-250	ASTM A351 CF8M
4(*)	Sedlo	NBR	EPDM
5	Montážní plát	Lakovaná ocel	Lakovaná ocel
6(*)	Sedlový kroužek	SS 304	SS 316
7(+)	Těsnění	PTFE	PTFE
8(+)	Těsnění (O kroužek)	NBR	EPDM
9	Třmen	Ocel	Ocel
10	Mazací otvor	Ocel	Ocel
11	Šroub pro upevnění	Ocel	Ocel
12	Kryt vřetene	Ocel	Ocel
13	Víčko	Umělá hmota	Umělá hmota
14	Vřeteno	SS 303	SS 303
15	Matice vřetena	Bronz	Bronz
16	Ruční kolo	Ocel	Ocel
17	Podložka	Mosaz	Mosaz
18	Šroub pro upevnění	SS 304	SS 304
19	Řetězový vodič	Litina	Litina
20	Podložka	Mosaz	Mosaz
21	Řetěz	Ocel nebo nerez	Ocel nebo nerez



*zahrnuto v sadě náhradního těsnění

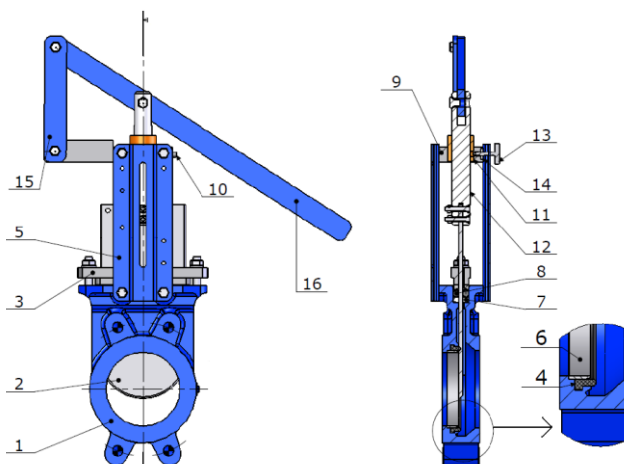


DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700
E	40	40	50	50	50	60	60	70	70	96	100	106	110	110	110
H	289	316	342	382	415	458	575	676	776	906	1012	1098	1210	1416	1611
H1	409	436	462	502	585	637	815	1016	1116	1336	1442	1628	1740	2046	2461
H2	63	70	92	105	120	130	160	198	234	256	292	308	340	400	452
L1	124	139	154	174	192	217	270	326	380	438	493	546	620	714	830
L2	92	92	92	92	102	102	119	119	119	290	290	290	290	290	320
Ø V	185	185	185	185	225	225	325	325	380	450	450	450	450	450	620
Hmotnost Ref.170 (Kg)	6,53	7,1	8,53	9,8	12,7	16,16	26,7	43,5	57,5	108	132	170	210	298	446
Hmotnost Ref.172 (Kg)	6,52	7,81	8,48	10,6	12,7	15,8	27,8	44,6	58,6	110	150	-	-	-	-

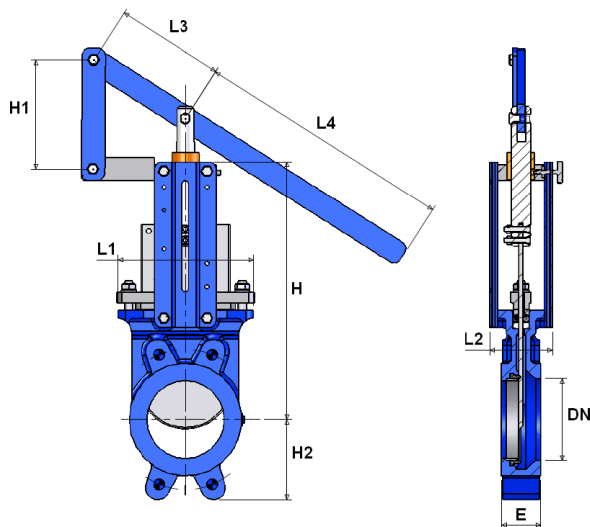
NOŽOVÉ ŠOUPÁTKO S76.2 FIG 170, 172

Materiál s pákou

Pozice	Součást	Materiál	Materiál
		Ref. 170 + 980179	Ref. 172 + 980179
1	Těleso	Litina EN GJL-250	ASTM A351 CF8M
2	Nůž	SS 304	SS 316
3	Matice ucpávky DN50 – DN 200	Hliník	ASTM A351 CF8M
3	Matice ucpávky DN 250 – 300	Litina EN GJL-250	ASTM A351 CF8M
4(*)	Sedlo	NBR	EPDM
5	Montážní plát	Lakovaná ocel	Lakovaná ocel
6(*)	Sedlový kroužek	SS 304	SS 316
7(+)	Těsnění	PTFE	PTFE
8(+)	Těsnění (O kroužek)	NBR	EPDM
9	Třmen	Ocel	Ocel
10	Mazací otvor	Ocel	Ocel
11	Matice vřetena	Bronz	Bronz
12	Vřeteno	SS 303	SS 303
13	Šroub pro upevnění	Ocel	Ocel
14	Třmen	Ocel	Ocel
15	Rameno páky	Ocel	Ocel
16	Páka	Ocel	Ocel



*zahrnuto v sadě náhradního těsnění



DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
E	40	40	50	50	50	60	60	70	70
H	240	265	290	335	373	424	533	625	732
H1	125	125	125	125	170	170	190	285	285
H2	63	70	92	105	120	130	160	198	234
L1	124	139	154	174	189	220	275	326	380
L2	83	83	83	83	93	93	108	108	108
L3	140	140	140	140	140	140	230	230	230
L4	340	340	340	340	440	440	640	680	680
Hmotnost Ref.170 nebo 172 + 980178 (Kg)	8,9	9,81	11	13,3	16	18,9	32,9	53,6	67,3

Společnost ARMATURY Group a.s. si vyhrazuje právo změn technických specifikací výrobku a neručí za případné tiskové chyby. Datum vydání: 02/2016