

Použití

Šoupátka jsou uzavírací armatury. Uplatnění nacházejí zejména v energetice, chemickém průmyslu a dalších odvětvích v závislosti na volbě materiálu.

Pracovní médium

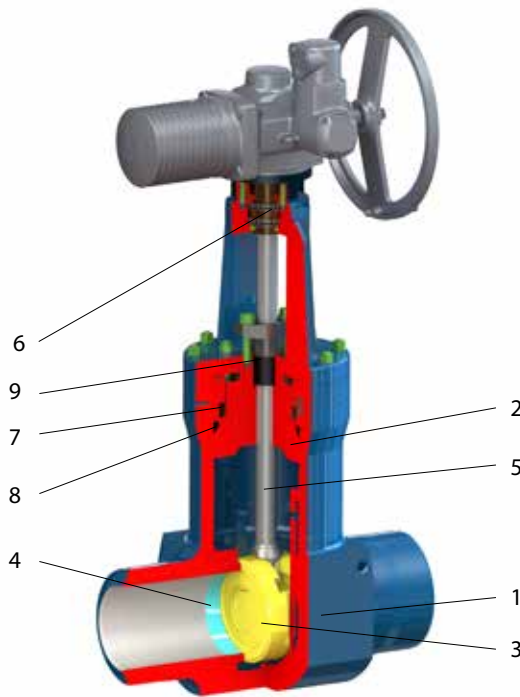
- voda
- vodní pára
- plyny
- jiné pracovní látky

Technický popis

Těleso je výkovek, do kterého je vkládán pružný klín přes třmenové víko nebo přes samotěsnící víko. Těsnící plochy klínu jsou navařeny tvrdokovem a dosednutí klínu do sedel umožňuje přesné vedení v tělese. Sedlové kroužky jsou do tělesa vevařeny a jsou rovněž opatřeny tvrdokovem. Utěsnění víka a ucpávky je provedeno pomocí speciálních grafitových těsnění. Šoupátka mohou být na požadavek zákazníka vybavena jištěním prostoru nad klínem proti extrémnímu stoupanutí tlaku. Jištění lze provést vrtáním vstupní desky klínu, použitím membránového nebo pojistného ventilu, případně zhotovením vnějšího obtoku. Na základě požadavku nebo při velkých tlakových spádech jsou šoupátka vybavována jednou až třemi obtokovými armaturami.

Připojení do potrubí

- přírubové dle EN 1092-1, ISO 7005-1, GOST 12815-80
- přivařovací dle EN 12627



Ovládání

- ruční (kolo)
 - elektropohon
 - pneumatický pohon
 - pohon umístěný mimo armaturu - dálkové ovládání
- Šoupátka lze opatřit uzamykacím zařízením.

Zkoušení

Standardně jsou šoupátka zkoušena vodou na:

- pevnost
- nepropustnost
- těsnost uzávěru
- funkčnost podle EN 12266

Na základě dohody se provádějí i jiné zkoušky.

Montáž

Šoupátka je možno montovat v libovolné poloze.

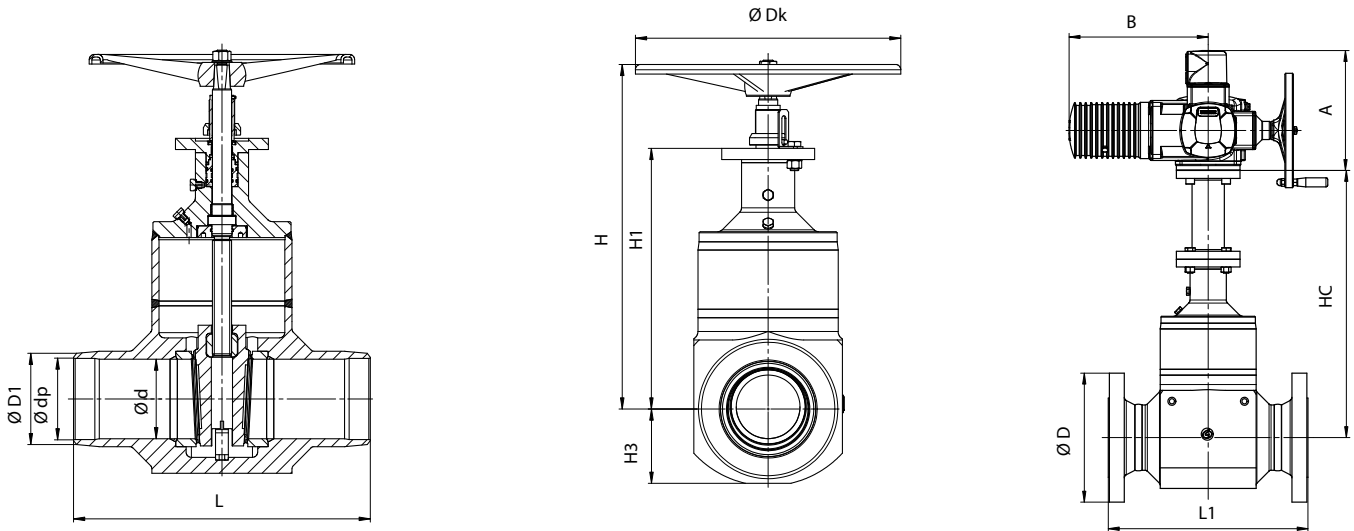
Pozice	Součást
1	Těleso
2	Víko tlakotěsné
3	Klín + návar
4	Sedlo + návar
5	Vřeteno
6	Matice vřetena
7	Kroužek dělený
8	Těsnění víka
9	Ucpávka

Rozsah výroby

Typ	PN	DN										
		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
S43.1	63
	100
S43.3	16
	25
	40
	63
S43.5	100
	160
	250
	320
	400

DN 50-400 • PN 16-100 • Tmax 100 °C
 Konstrukční provedení: celosvařované šoupátko
 Nestoupající vřeteno

Připojení: EN 12627 PŘIVAŘOVACÍ
 EN 1092-1, ISO 7005-1 PŘÍRUBOVÉ
 (na vyžádání)



Materiál

Pozice	Součást	od -46°C do 100°C	od -46°C do 100°C	od -46°C do 100°C
1-1	Těleso	A350 LF2	A350 LF2 Re340MPa	A350 LF2 Re340MPa
1-2	Nástavec	A350 LF2	A350 LF2 Re340MPa	A350 LF2 Re340MPa
1-3	Hrdla (Příruby)	A350 LF2	A350 LF2 Re340MPa	A694 F52
2	Víko	A350 LF2	A350 LF2 Re340MPa	A350 LF2 Re340MPa
3-1	Klín + návar	A350 LF2 + Stellite	A350 LF2 + Stellite	A350 LF2 + Stellite
3-2	Matice vřetenová	bronz	bronz	bronz
4	Sedlo + návar	A350 LF2 + Stellite	A350 LF2 + Stellite	A350 LF2 + Stellite
5	Vřeteno	1.4923	1.4923	1.4923
6	Pouzdro těsnící	1.4021	1.4021	1.4021
7	Příruba pohonu	1.0570	1.0570	1.0570
8	Zátka odvodušňovací	1.4021	1.4021	1.4021
9	Ukazatel polohy	1.0570	1.0570	1.0570

PN 16-100

S43.3 přivařovací provedení s ručním kolem																
DN	d	D1	dp	H	H1	H2	HC	L	Dk	kg	A	B	C	D	ISO 5210	
50	49	60,3	Dle objednávky	340	250	65	380	292	250	41	*	*	-	-	F10	
80	74	114,3		382	280	87	440	356	320	56	*	*	-	-	F14	
100	100	139,7		510	371	120	590	432	400	72	*	*	-	-	F14	
150	150	219,1		650	491	140	736	559	500	169	*	*	-	-	F14	
200	201	273		748	586	175	840	660	630	312	*	*	-	-	F16	
250	252	323,9		1305	740	210	895	787	400	485	*	*	360	410	F25	
300	303	406,4		1380	850	265	970	838	400	670	*	*	360	410	F25	
400	385	457		1524	980	320	1100	991	500	1250	*	*	380	424	F30	

*Rozměry A a B podle konkrétního typu pohonu.

Pozn. DN250 až DN400 se dodávají pouze v provedení s převodem a ručním kolem.

Kg je pouze orientační, závisí na typu pohonu.