



DN 1100-1300

Použití: Horkovzdušné šoupátko (dále jen HVŠ typ 136) se používá v horkovzdušném potrubí u ohřivačů vzduchu vysokých pecí.

Max. pracovní tlak: 0,42 MPa

Max. pracovní teplota: 1450 °C

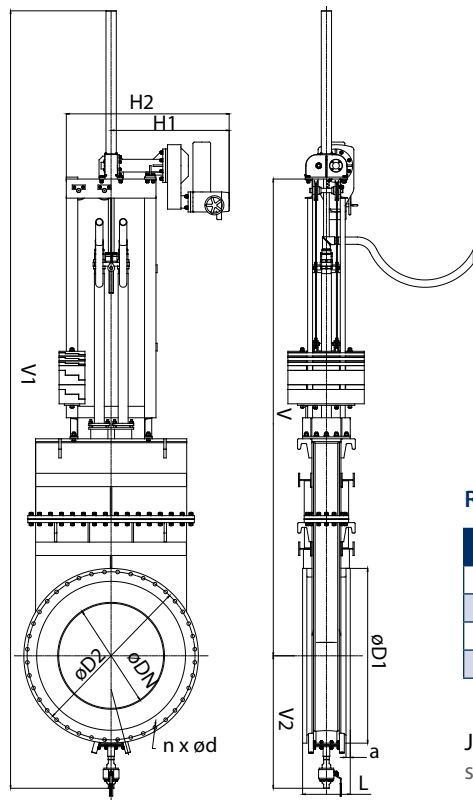
Technický popis: HVŠ typ 136 je svařované konstrukce, která je chráněna žáruvzdornou vyzdívkou, jenž zabraňuje ztrátě tepla v potrubí a přílišnému ohřátí povrchu šoupátka. Sedlové kruhy tělesa a těsnící deska jsou chlazené upravenou čistou vodou. Těleso je chlazeno pouze průtočným způsobem, u těsnící desky je možno si zvolit odparný nebo průtočný způsob chlazení (nutno specifikovat v objednávce). Zvedací tyče jsou utěsněny speciální ucpávkou, která je součástí víka. Hmotnost těsnící desky je kompenzována protizávažím. Nosnou konstrukci je možné demontovat z HVŠ typ 136 bez nutnosti demontáže chladících hadic. Krouťací moment se přenáší přes ozubené kolo na zvedací hřeben, tento je spojen speciální spojkou se zvedacími tyčemi.

Ovládání: Šoupátko je ovládáno pomocí čelní převodovky a víceotáčkového elektropohonu. Nouzové ovládání při výpadku elektrického proudu je možné pomocí ručního kola na elektropohonu.

Zkoušení: Na pevnost a nepropustnost chladících systémů tělesa a těsnící desky vodou, na pevnost a nepropustnost vzduchem před provedením vyzdívkou, na těsnost vzduchem.

Připojení do potrubí: Přírubové

Montáž: Pouze do vodorovného potrubí.



Application: The Hot-blast gate valve (hereinafter referred to as HVS type 136) is used in the hot-air piping of furnaces for flow cooling.

Max. working pressure: 0,42 MPa

Max. working temperature: 1450 °C

Technical description: HVS type 136 is a fabricated unit protected by a fireproof lining, which prevents heat loss from the piping and overheating of the gate valve surface. The valve seat rings and closing slide of the HVS type 136 unit are cooled by clean, flowing, treated water. A special seal, part of the cover, insulated the lifting bars. The weight of the closing slide is compensated by a counterweight. The supporting structure may be disassembled from the HVS type 136 without disassembling the cooling pipes. Torque is transferred via a gear wheel to a lifting rack, which is connected to the lifting bars by a special connection.

Operation: The gate valve is controlled by means of a frontal gearbox and multi-revolution electric actuator. Emergency control in the case of a power failure is secured by means of a hand wheel on the electric actuator.

Testing: Shell test, hydrostatic test, tightness test by air.

Connection to piping: Flanged ends

Installation: Only into the horizontal piping.



Rozměrová tabulka / Dimension table / Maße

DN	L	H1	H2	V	V1	V2	D1	D2	a	d	n	kg
1100	500	1230	1710	5000	8150	1400	1830	1760	45	38	40	6200
1100	600	1230	1710	4700	7500	1400	2045	1970	65	40	44	6900
1300	500	1230	1710	5400	8800	1550	2045	1970	45	38	44	7530
1300	700	1230	1710	5400	8800	1550	2150	2050	55	34	52	9400

Jiné rozměry nebo úpravy nutno konzultovat. / Different dimensions and modifications is necessary consult. / Andere Maße auf Anfrage.

Anwendung: Der Heißwindschieber wird in die Heißwindrohrleitung beim Hochofen-Winderhitzer eingebaut.

Höchstbetriebsdruck: 0,42 MPa

Höchstbetriebstemperatur: 1450 °C

Technische Beschreibung: Heißwindschieber (Typ 136) ist eine geschweißte Konstruktion, die mit feuerfester Auskleidung geschützt wird, welche den Wärmeverlust in der Rohrleitung und übermäßige Erwärmung der Schieberoberfläche verhindert. Die Sitzringe im Gehäuse und die Schieberplatte werden mit aufbereitetem Reinwasser gekühlt. Für das Gehäuse wird nur Durchflusskühlung verwendet, bei der Schieberplatte kann zwischen Verdampfungskühlung und Durchflusskühlung gewählt werden. Die Hebestangen sind ein Bestandteil der Schieberplatte und deren Durchgang im Oberteil wird mit Sonderpackungen abgedichtet. Das Gewicht der Schieberplatte kann mit einem Gegengewicht ausgeglichen werden. Das Tragwerk kann vom Schieber auch ohne Abtrennung der Kühlwasserschläuche abgenommen werden. Das Drehmoment wird über ein Zahnrad auf eine Zahnstange übertragen, die Zahnstange ist mit den Hebestangen mittels einer Sonderkupplung verbunden.

Betätigung: Die Schieberbetätigung erfolgt über einem elektrischen Drehtrieb mittels eines Stirnradgetriebes. Notbetätigung beim Stromausfall ist mittels des Handrads des elektrischen Drehantriebs möglich. Diese Heißwindschieber können auch mittels Hydraulikzylinder betätigt werden.

Prüfung: Festigkeits- und Dichtheitsprüfung der Kühlsysteme des Gehäuses und der Schieberplatte mit Wasser, Festigkeits- und Dichtheitsprüfung vor Herstellung der feuerfesten Auskleidung mit Luft, Dichtheitsprüfung mit Luft.

Anschluss an die Rohrleitung: Flanschenden

Einbau: Nur in waagerechte Rohrleitung.