



Použití

- Klasická a jaderná energetika, kde je vyžadován předepsaný tvar charakteristiky v závislosti na zdvihu při různých režimech průtočného množství.
- Plynárenství, kdy je potřeba propojit potrubí s různým tlakem nebo kdy je potřeba definovaně vypouštět plyn z potrubí.
- Teplárenství, kdy je potřeba dodávat do zařízení definované množství pracovní látky, aby byla zabezpečena účinnost zařízení.

Pracovní médium

- voda
- vodní pára
- plyny
- jiné pracovní látky

Technický popis

Regulační šoupátka jsou armatury sloužící k regulaci průtoku média, které může proudit oběma směry. Regulační armatury nejsou uzavírací armatury. Provedení regulačních šoupátek vychází z konstrukce klasických šoupátek. Regulační vlastnosti šoupátek zabezpečuje unikátní konstrukce škrťací desky sedel a vedení. V desce a sedlech jsou navrženy speciální otvory nebo drážky, které se v průběhu otírání vzájemně překrývají tak, aby byla zabezpečena regulační charakteristika přesně dle specifikace zákazníka. Regulační šoupátka z produkce ARMATURY Group jsou na základě sofistikovaných počítačových programů navrhovaná tak, aby bylo možno u každého výrobku vyrobit ve škrťacích orgánech libovolné tvary otvorů, čímž se zabezpečí, aby průtočná charakteristika byla v souladu s požadavkem zákazníka.

Šoupátka se vyrábějí v litém provedení. Materiál, konstrukční a stavební rozměry regulačních šoupátek jsou shodné u litého provedení s typem S33.

Ovládání

- ruční kolo
- elektropohon
- pneupohon
- dálkové ovládání

Šoupátka lze opatřit uzamykacím zařízením.

DN 50-600 • PN 16-100 • Tmax 450 °C (595 °C)



Zkoušení

Standardně jsou šoupátka zkoušena vodou na:

- pevnost
- nepropustnost
- těsnost uzavěru
- funkčnost podle EN 12266

Na základě dohody se provádějí i jiné zkoušky.

Připojení do potrubí

- přírubové
- přivařovací

Montáž

Šoupátka je možno montovat v libovolné poloze.

Advantages

- garantovaná těsnost kov x kov v obou směrech proudění
- použitelnost pro jakýkoliv druh pracovní látky
- nižší tlaková ztráta, což např. oproti regulačnímu ventilu DN 150 PN 250 činí úsporu energií cca 500 MWh ročně
- k utěsnění se používá speciální těsnivo splňující podmínky „Nuclear spec. D50YP12rev.2“, TA Luft a VDI 2440.

Škrťací deska se speciálním otvorem

