



Применение

Задвижки AS33 ТУ-AS33-008-AG-2008, клинового типа, относятся к запорной арматуре и предназначены для полного открытия и закрытия рабочей среды. Не применяются для регулирования и дросселирования. Задвижки разработаны на параметры:

DN 50-600 мм. - PN до 1,6 МПа
DN 50-400 мм. - PN до 6,0 МПа
Tmax до 350 °C

Задвижки AS33 предназначены для эксплуатации в качестве запорных устройств в системах атомных станций вне герметичной оболочки.

Рабочие среды

- нержавеющая сталь: парогазовая смесь, кислота, щёлочь, пульпа, трапные воды, концентрат солей,
- углеродистая сталь: масло, пар, воздух, газ, вода, конденсат.

Задвижки относятся к

- классу ЗНЗЛО по НП-001-97,
- группе С по ПНАЭ Г-008-89 с изм.1,
- II категории сейсмостойкости по НП-031-01,
- классификационное обозначение по НП-068-05: ЗСIIIа, ЗСIIIв, ЗСIIIс,
- герметичность затвора по классу «В» или «С» по ГОСТ 9544-2005, по требованию заказчика.

Задвижки AS33 могут устанавливаться в системах нормальной эксплуатации, относящихся к классу 4 по НП-001-97.

ЗАДВИЖКИ АС33

Материал корпуса

Корпуса задвижек изготавливаются из литых заготовок из углеродистой и нержавеющей стали.

Конструкция

Основные части арматуры – корпус, крышка, клин (упругая конструкция), сёдла, бугель и шпindel. AS33 представляют собой задвижки бугельные с выдвигным, невращающимся шпинделем, оснащённым рабочей резьбой вне корпуса, над крышкой сальника. При управлении вращается гайка шпинделя, которая приводит в движение шпindel с клином. Шпindel уплотнён в крышке пакетом сальников. Соединение корпус-крышка фланцевое. Сёдла и клин имеют рабочие поверхности с наплавкой твёрдым, безкобальтовым материалом.

Управление

Управление задвижек может осуществляться:

- ручное,
- электроприводом,
- дистанционным управлением.

Соединение с трубопроводом

- под приварку или фланцевое.

Испытания

Приёмка и контроль качества задвижек производится отделом технического контроля и уполномоченной организацией с учетом требованием НП-071-06 и РД ЭО 1.1.2.01.0713-2008. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с требованиями НП-068-05 и РД 03-36-2002.