



BEZPEČNOSTNÍ KLAPKA SAFETY CHECK VALVE ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЗАТВОР

C65.2 111 TYP 110 AG
C65.2 111 TYPE 110 AG
C65.2 111 ТИП 110 AG

DN 400-500

Použití: Bezpečnostní klapka se používá pro plynová potrubí, aby ho uzavřela v případě zvednutí nebo poklesu tlaku po překročení nastavených hodnot. Jako pracovní médium jsou neagresivní plyny.

Max. pracovní tlak: Bezpečnostní klapky se vyrábí pro vypínací přetlaky 0,3 kPa až 50 kPa.

Max. pracovní teplota: 200 °C

Technický popis: Bezpečnostní klapka je svařované konstrukce. Klapky sestávají z tělesa, talíře, hřídele, páky, závaží a elektromagnetu. Při poklesu nebo stoupnutí tlaku plynu na stanovenou minimální nebo maximální hodnotu se přeruší el. proud v elektromagnetu, magnet se uvolní a páka se závažím uzavře talíř.

Ovládání: Samočinné pomocí páky a závaží. Závaží je v pracovní poloze drženo elektromagnetem.

Zkoušení: Na pevnost, nepropustnost, těsnost a funkčnost (5x otevřeno-zavřeno).

Připojení do potrubí: Přírubové

Montáž: Do vodorovného potrubí. Směr proudění média je označen na tělese šipkou.

Application: The safety check valve is designed to be used in piping systems for transportation of gases as a safety organ for closing it in case of pressure increase or decrease after the set values were exceeded. The service fluids are non-aggressive gases.

Max. working pressure: The valve is manufactured for tripping pressures from 0,3 kPa to 50 kPa.

Max. working temperature: 200 °C

Technical description: The valve has a welded design. The main parts of the valve are body, disk, shaft, lever, counterweight, electromagnet. In case of decrease of gas pressure down to the set minimum value or in case of increase of gas pressure up to the set maximum value, the electromagnet is de-energized and released and the lever with counterweight closes the disk.

Operation: Automatic, by the lever with counterweight. The counterweight is held by the electromagnet in service position.

Testing: Shell test, hydrostatic test, tightness test, function test (5 times opening and closing).

Connection to piping: Flanged ends

Installation: Into horizontal pipings only. The fluid flow direction is marked with an arrow on the valve body.

Применение: Предохранительный затвор применяется для газовых трубопроводов для того, чтобы закрыть его в случае увеличения или уменьшения давления после превышения установленных параметров. В качестве рабочей среды используются неагрессивные газы.

Макс. рабочее давление: Предохранительный затвор применяется на избыточное давление отключения 0,3 кПа - 50 кПа.

Макс. рабочая температура: 200 °C

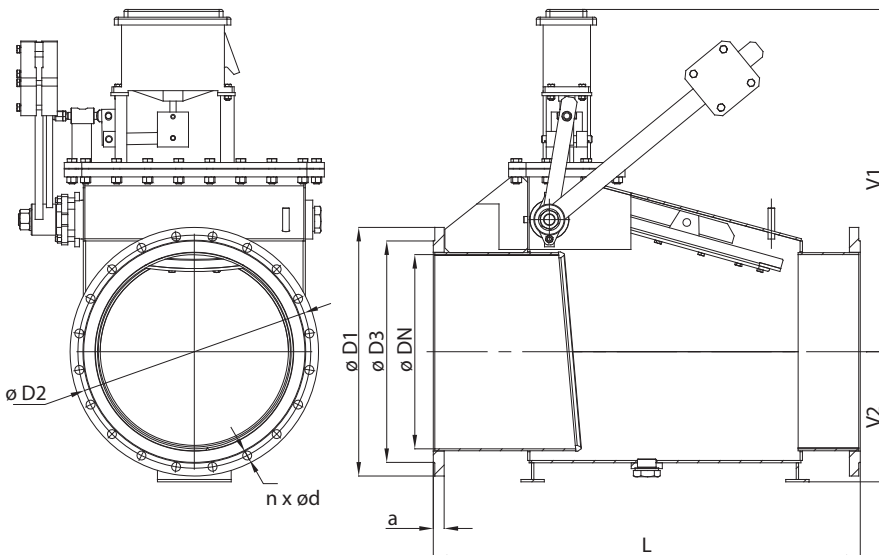
Техническое описание: Предохранительный затвор сварной конструкции. Затвор состоит из корпуса, диска, вала, рычага, противовеса и электромагнита. При уменьшении или увеличении давления газа на установленную минимальную или максимальную величину происходит прерывание электрического тока в электромагните, магнит отпускается и рычаг с противовесом закрывает диск.

Управление: Автоматическое, с помощью рычага и противовеса. В рабочем положении противовес удерживается в рабочем положении электромагнитом.

Испытания: На прочность, герметичность, плотность и работоспособность (5 раз "открыто-закрыто").

Присоединение: Фланцевое

Монтаж: На горизонтальных трубопроводах. Направление протекания рабочей среды обозначено на корпусе стрелкой.



Rozměrová tabulka / Dimension table / Таблица размеров

DN	L	V1	V2	D1	D2	D3	a	d	n	kg / кг
250	600	475	205	375	335	312	22	18	12	90
400	900	775	285	535	495	465	28	23	16	225
500	1100	795	335	640	600	570	28	23	16	380

Jiné rozměry a úpravy nutno konzultovat. / Different dimensions and modifications is necessary consult. / Другие размеры и обработки необходимо консультировать.