



### Применение

- Тепловая и атомная энергетика, где требуется предусмотренная форма характеристики в зависимости от хода при различных режимах протекающей среды.
- Газовая промышленность, когда необходимо соединить трубопроводы различного давления или когда необходимо определенным способом выпускать газ из трубопровода.
- Теплофикация, когда необходимо поставлять в оборудование определенное количество рабочей среды для обеспечения эффективности оборудования.

### Рабочая среда

- вода
- водяной пар
- газы
- другие рабочие среды

### Техническое описание

Регулирующие затворы представляют собой арматуру, предназначенную для регулирования потока рабочей среды, которая может протекать в обоих направлениях. Регулирующая арматура не является запорной арматурой. Исполнение регулирующих задвижек исходит из конструкции классических задвижек. Регулирующие свойства задвижек обеспечиваются за счет уникальной конструкции дросселирующей пластины седел и направляющих. В пластине и седлах предусмотрены специальные отверстия или канавки, которые в процессе открывания взаимно перекрываются таким образом, чтобы регулирующая характеристика обеспечивалась строго в соответствии со спецификацией заказчика. Регулирующие задвижки производства ARMATURY Group a.s. проектируются на базе сложных компьютерных программ таким образом, чтобы каждое изделие было возможно произвести с дросселирующими элементами отверстий произвольных форм так, чтобы проточная характеристика соответствовала требованию заказчика. Задвижки изготавливаются в литом исполнении. Материал, конструктивные и строительные размеры регулирующих задвижек такие же, как у типа S33 в литом исполнении.

### Управление

- ручной маховик
- электропривод
- пневмопривод
- дистанционное управление

Задвижки можно оснастить замыкающим устройством.



### Испытания

Стандартно задвижки проходят гидравлические испытания на:

- прочность
  - герметичность
  - плотность затвора
  - работоспособность по EN 12266
- По согласованию проводятся и другие испытания.

### Присоединение к трубопроводу

- фланцевое
- под приварку

### Монтаж

Задвижки можно монтировать в произвольном положении.

### Преимущества

- гарантированная плотность «металл по металлу» в обоих направлениях движения среды
- возможность применения для любого вида рабочей среды
- низкое гидравлическое сопротивление, что, например, в сравнении с регулирующим клапаном DN 150 PN 250 даёт возможность экономить около 500 МВт.ч в год
- для уплотнения применяется специальный уплотнительный материал, соответствующий требованиям „Nuclear spec. D50YP12rev.2“, TA Luft и VDI 2440.

DN 50-600 • PN 16-100 • T<sub>max</sub> 450 °C (595 °C)

дросселирующая  
пластина со специальным  
отверстием

