

Použití

Šoupátka jsou uzavírací armatury sloužící k úplnému uzavření proudu pracovní látky. Při použití šoupátka k jakékoliv regulaci nebo škrzení výrobce nezaručuje těsnost uzávěru. Pro regulaci doporučujeme použít speciální regulační provedení šoupátek s typovým značením S33.C (control).

Pracovní médium

- voda
- neagresivní kapaliny
- pára
- vzduch
- plyny skupiny 1 a 2
- ropa a její produkty

Žádné druhy pracovních látek nesmí obsahovat hrubé mechanické nečistoty.

Technický popis

Šoupátka mohou být třmenová nebo víková s pevným nebo pružným klínem, stoupajícím nebo nestoupajícím vřetenem. Těleso a víko jsou odlitky nebo svařence a jsou spojeny pomocí přírubového spoje. Těsnící plochy sedel a klínu jsou provedeny podle API 600. Těsnící plocha sedla je buď navařena přímo na tělese, nebo je sedlový kroužek s návarem zavařen v tělese. Šoupátka mohou být vybavena zpětným uzávěrem. Šoupátka jsou oboustranně těsnící. Spoj těleso-víko a utěsnění ucpávky je provedeno pomocí bezazbestového těsnění, které zaručuje dlouhodobou životnost pro požadovanou pracovní látku. Šoupátka s pevným klínem splňují požadavek na automatické uvolnění přetlaku z dutiny tělesa. Pokud jsou šoupátka vybavena pružným klínem, uvolnění tlaku se provádí pomocí:

- provrtání jedné desky klínu šoupátka,
- speciálního ventilu zabudovaného v klínu,
- vnějšího obtoku.

Provedení TA-Luft je na vyžádání.

Připojení do potrubí

- **přírubové** - podle EN 1092-1 nebo podle GOST, stavební délky podle EN 558 řada 14, 15 a 26 nebo dle GOST
- **přivařovací** - podle EN 12627

Ovládání

Šoupátka se dodávají s ručním kolem, kuželovou převodovkou, elektrickým pohonem nebo s úpravou pro připojení k pohonu. Standardní připojovací rozměry k převodovce nebo k elektrickému pohonu jsou podle ISO 5210.



Příslušenství

Na základě objednávky mohou být šoupátka dovybavena těmito zařízeními:

- odvodňovací armaturou,
- odvzdušňovací armaturou,
- obtokovou armaturou,
- stojany pro dálkové ovládání, včetně řetězů a kol,
- odvzdušňovací zátkou,
- ucpávkou „live loading“.

Zkoušení

Standardně jsou šoupátka zkoušena vodou na:

- pevnost
- nepropustnost
- těsnost uzávěru
- funkčnost podle EN 12266

Na základě dohody se provádějí i jiné zkoušky.

Montáž

Šoupátka je možné montovat do vodorovného nebo svislého potrubí dle montážně-provozních pokynů výrobce. V případě šoupátka s elektrickým nebo pneumatickým pohonem je nutno se řídit ještě ustanovením výrobce pohonu.

Rozsah výroby

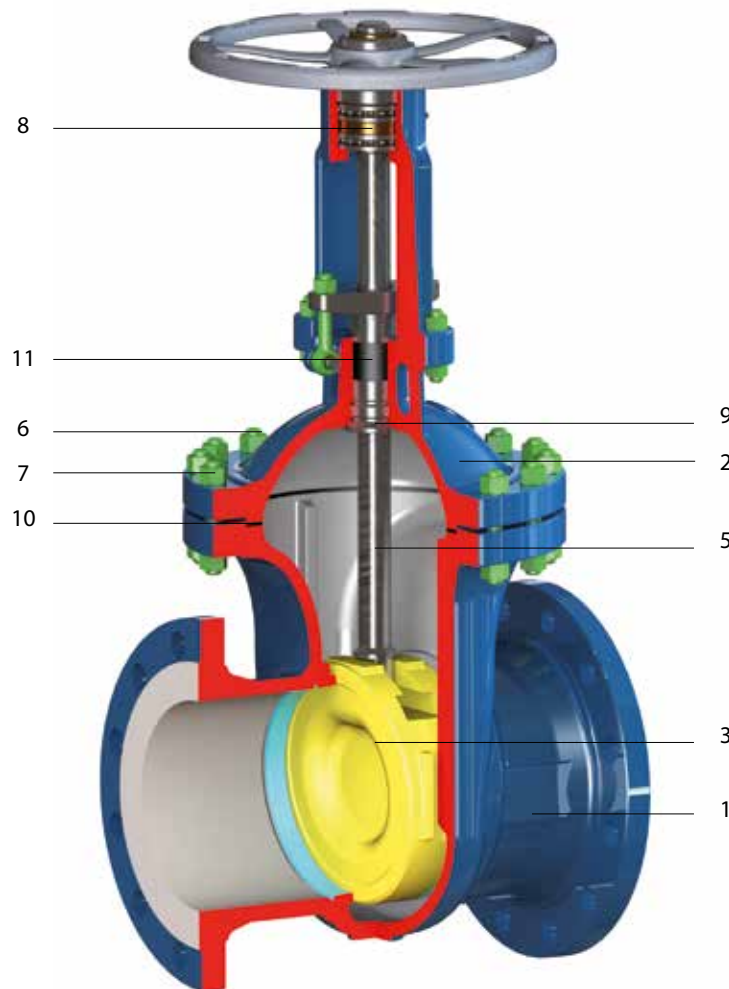
| Typ | PN | DN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|---|
| | | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | |
| S33.1 S33.C* | 16 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 25 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 40 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 63 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| | 100 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . |
| S33.2 | 6, 10, 16 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| S33.3 | 16 | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| S33.4 S33.C* | 2,5 | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| | 6 | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| | 10 | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| | 16 | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| | 25 | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| S33.5 | 10 | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| | 16 | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |
| | 25 | | | | | | | | | | | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | . | |

* DN 150 a výše v litém provedení (S33.1)

Do DN 1200 ve svařovaném provedení (S33.4)

DN 50-600 • PN 6-16 • Tmax 450 °C (550 °C)
 Konstrukční provedení: třmenové šoupátko
 Těleso, víko, klín: lité
 Stoupající vřeteno
 Pevný klín

Připojení: EN 1092-1 PŘÍRUBOVÉ
 EN 12 627 PŘÍVAŘOVACÍ



Materiál dle EN

| Pozice | Součást | Uhlíková ocel | Nerezová ocel |
|--------|--------------------|----------------------------------------------|---------------------------------|
| 1 | Těleso + návar * | 1.0619 / A216 WCB + 13Cr | 1.4408 / A351 CF8M |
| 2 | Víko | 1.0619 / A216 WCB | 1.4408 / A351 CF8M |
| 3 | Klín + návar * | 1.0619 / A216 WCB + 13Cr | 1.4408 / A351 CF8M |
| 5 | Vřeteno | 1.4021 / A182 F6a | 1.4401 / A182 F316 |
| 6 | Šrouby víka ** | 1.7218 / A193 B7 | 1.4401 / A193 B8 |
| 7 | Matice víka ** | 1.1191 / A194 2H | 1.4401 / A194 8 |
| 8 | Matice vřetene | Ni-rezist, Al-bronze | |
| 9 | Zpětný uzávěr víka | Návar 13Cr / 1.4021 / A276 410T | Návar F316 / 1.4401 / A182 F316 |
| 10 | Těsnění | Grafit s nerezovou vložkou | |
| 11 | Ucpávka | Grafitová šňůra + lisované grafitové kroužky | |

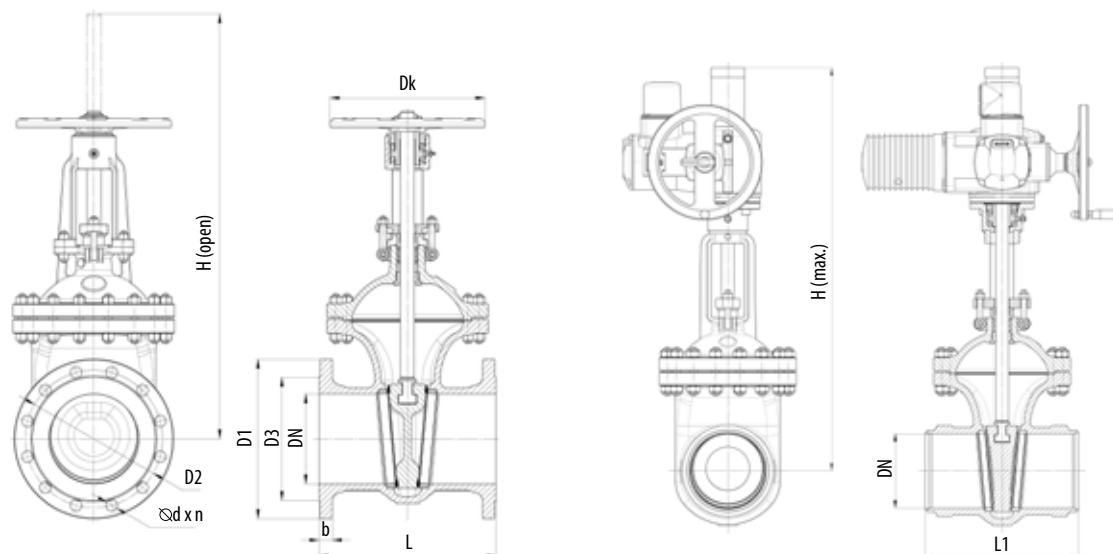
* další TRIMy dle API 600

** ekvivalentní materiál nebo dle požadavků zákazníka



DN 50-600 • PN 6-16 • Tmax 450 °C (550 °C)
Konstrukční provedení: třmenové šoupátko

Připojení: EN 1092-1 PŘÍRUBOVÉ
 EN 12 627 PŘÍVAŘOVACÍ



PN 6

| DN | D1 | D2 | D3 | L | H (open) | H (max.)* | Dk | b | Ød x n | kg | BW** | |
|-----|-----|-----|-----|-----|----------|-----------|-----|----|---------|-----|------|----|
| | | | | | | | | | | | L1 | kg |
| 50 | 140 | 110 | 90 | 150 | 360 | 605 | 160 | 14 | 14 x 4 | 16 | - | - |
| 65 | 160 | 130 | 110 | 170 | 430 | 650 | 160 | 14 | 14 x 4 | 18 | - | - |
| 80 | 190 | 150 | 128 | 180 | 470 | 680 | 160 | 16 | 18 x 4 | 23 | - | - |
| 100 | 210 | 170 | 148 | 190 | 545 | 735 | 200 | 16 | 18 x 4 | 36 | - | - |
| 125 | 240 | 200 | 178 | 200 | 650 | 790 | 200 | 18 | 18 x 8 | 48 | - | - |
| 150 | 265 | 225 | 202 | 210 | 720 | 885 | 200 | 18 | 18 x 8 | 60 | - | - |
| 200 | 320 | 280 | 258 | 230 | 950 | 1060 | 250 | 20 | 18 x 8 | 97 | - | - |
| 250 | 375 | 335 | 312 | 250 | 1170 | 1240 | 320 | 22 | 18 x 12 | 166 | - | - |
| 300 | 440 | 395 | 365 | 270 | 1430 | 1500 | 400 | 22 | 22 x 12 | 210 | - | - |
| 350 | 490 | 445 | 415 | 290 | 1540 | 1565 | 450 | 22 | 22 x 12 | 345 | - | - |
| 400 | 540 | 495 | 465 | 310 | 1755 | 1800 | 500 | 22 | 22 x 16 | 480 | - | - |
| 500 | 645 | 600 | 570 | 350 | 2195 | 2230 | 500 | 24 | 22 x 20 | 645 | - | - |
| 600 | 755 | 705 | 670 | 390 | 2660 | 2740 | 600 | 30 | 26 x 20 | 895 | - | - |

PN 10

| DN | D1 | D2 | D3 | L | H (open) | H (max.)* | Dk | b | Ød x n | kg | BW** | |
|-----|-----|-----|-----|-----|----------|-----------|-----|----|---------|-----|------|----|
| | | | | | | | | | | | L1 | kg |
| 50 | 165 | 125 | 102 | 150 | 360 | 605 | 200 | 18 | 18 x 4 | 17 | - | - |
| 65 | 185 | 145 | 122 | 170 | 430 | 650 | 200 | 18 | 18 x 8 | 19 | - | - |
| 80 | 200 | 160 | 138 | 180 | 470 | 680 | 250 | 20 | 18 x 8 | 25 | - | - |
| 100 | 220 | 180 | 158 | 190 | 545 | 735 | 280 | 20 | 18 x 8 | 36 | - | - |
| 125 | 250 | 210 | 188 | 200 | 650 | 790 | 300 | 22 | 18 x 8 | 52 | - | - |
| 150 | 285 | 240 | 212 | 210 | 720 | 885 | 300 | 22 | 22 x 8 | 62 | - | - |
| 200 | 340 | 295 | 268 | 230 | 950 | 1060 | 350 | 24 | 22 x 8 | 88 | - | - |
| 250 | 395 | 350 | 320 | 250 | 1170 | 1240 | 400 | 26 | 22 x 12 | 180 | - | - |
| 300 | 445 | 400 | 370 | 270 | 1430 | 1500 | 450 | 26 | 22 x 12 | 230 | - | - |
| 350 | 505 | 460 | 430 | 290 | 1630 | 1565 | 500 | 26 | 22 x 16 | 380 | - | - |
| 400 | 565 | 515 | 482 | 310 | 1755 | 1800 | 600 | 26 | 26 x 16 | 505 | - | - |
| 500 | 670 | 620 | 585 | 350 | 2195 | 2230 | 600 | 28 | 26 x 20 | 700 | - | - |
| 600 | 780 | 725 | 685 | 390 | 2660 | 2740 | 600 | 34 | 30 x 20 | 985 | - | - |

PN 16

| DN | D1 | D2 | D3 | L | H (open) | H (max.)* | Dk | b | Ød x n | kg | BW** | |
|-----|-----|-----|-----|-----|----------|-----------|-----|----|---------|------|------|------|
| | | | | | | | | | | | L1 | kg |
| 50 | 165 | 125 | 102 | 180 | 360 | 645 | 200 | 18 | 18 x 4 | 20 | 250 | 19 |
| 65 | 185 | 145 | 122 | 200 | 430 | 730 | 200 | 18 | 18 x 8 | 21 | 270 | 29 |
| 80 | 200 | 160 | 138 | 210 | 470 | 740 | 200 | 20 | 18 x 8 | 32 | 280 | 34 |
| 100 | 220 | 180 | 158 | 230 | 545 | 790 | 250 | 20 | 18 x 8 | 40 | 300 | 48 |
| 125 | 250 | 210 | 188 | 255 | 650 | 780 | 250 | 22 | 18 x 8 | 49 | 325 | 68 |
| 150 | 285 | 240 | 212 | 280 | 720 | 930 | 320 | 22 | 22 x 8 | 74 | 350 | 92 |
| 200 | 340 | 295 | 268 | 330 | 953 | 1060 | 400 | 24 | 22 x 12 | 117 | 400 | 155 |
| 250 | 405 | 355 | 320 | 450 | 1225 | 1295 | 450 | 26 | 26 x 12 | 210 | 450 | 240 |
| 300 | 460 | 410 | 378 | 500 | 1440 | 1510 | 500 | 28 | 26 x 12 | 300 | 500 | 355 |
| 350 | 520 | 470 | 438 | 550 | 1650 | 1675 | 600 | 30 | 26 x 16 | 510 | 550 | 450 |
| 400 | 580 | 525 | 490 | 600 | 1820 | 1865 | 600 | 32 | 30 x 16 | 670 | 600 | 630 |
| 500 | 715 | 650 | 610 | 700 | 2080 | 2110 | 700 | 44 | 33 x 20 | 930 | 700 | 990 |
| 600 | 840 | 770 | 725 | 800 | 2560 | 2640 | 800 | 54 | 36 x 20 | 1310 | 800 | 1500 |

* H (max.) - maximální výška v provedení se standardním ovládáním

** Přivařovací provedení s kovaným nátrubkem na vyžádání. Přivařovací provedení PN 16 na dotaz.