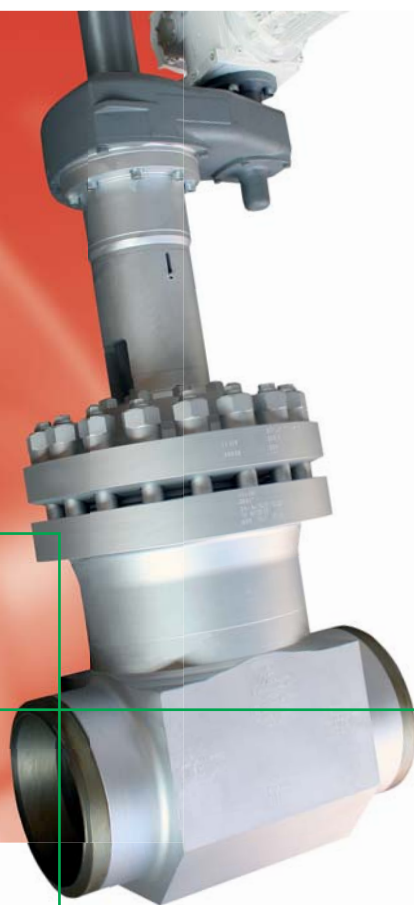


АРМАТУРА ДЛЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

Компания АО «Арматуры Групп», Чехия (ARMATURY Group a.s., далее AG) является производителем промышленной арматуры, поставщиком металлопродукции и автоматизированных систем управления. Годовой объем поставок составляет более 100 000 шт. арматуры и 500 000 единиц металлопродукции. Компания действует с 1 января 2000 года. По традиции компании тесно связаны с пятидесятилетней историей производства объединившихся заводов в Глучинском регионе Чехии.

В сотрудничестве со стратегическими партнерами заказчиком мы предлагаем комплексные поставки трубопроводных комплексов.

Поставки продукции и услуг осуществляется в следующие отрасли промышленности:

- энергетика
- химия и нефтехимия
- металлургическая промышленность
- газовая промышленность
- водоснабжение

В Чешской Республике AG имеет в своем распоряжении пять производственных подразделений. Зарубежные филиалы имеются в Словакии и России. В 17 странах, например, в Китае, Индии, Египте, AG имеет своих представителей.

Компания AG является владельцем сертификата системы качества по стандарту DIN EN ISO 9001, сертификата системы качества окружающей среды по стандарту EN ISO 14001, монограммы API Spec 6D, сертификатов качества ГОСТ Р.





СОДЕРЖАНИЕ

Профиль компании	2
Содержание	3
Задвижки AS00	5
Задвижки AS33	6
Задвижки AS61	7
Краны шаровые AK91	8
Затворы обратные AC09	9
Затворы обратные AL10	10
Затворы запорные AL32	11
Затворы дроссельные AL35	12
Клапаны герметические запорные AL32G	13
Разработка и конструкция	14
Референции, Сертификация	15



АРМАТУРА ДЛЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ

КОМПАНИЯ «АРМАТУРЫ ГРОУП» ПРЕДЛАГАЕТ АРМАТУРУ ДЛЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ, Т.Е. АРМАТУРУ ДЛЯ АЭС. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕННОЙ АРМАТУРЫ БЫЛИ ОТСОГЛАСОВАНЫ С ОАО «КОНЦЕРН ЭНЕРГОАТОМ» И РОСТЕХНАДЗОРОМ.

Арматура и документация на неё разработана в полном соответствии с РД-03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации».

Организация производства осуществлена в соответствии с Программой обеспечения качества, согласованной с Российской Федерацией и введённой в действие приказом генерального директора за №: КЕ-404 от 22.10.08 г.

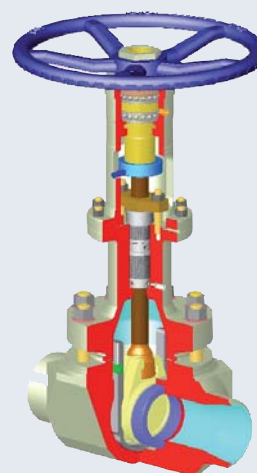
Изготовление арматуры, необходимые расчёты, испытания и приёмка арматуры выполняются в соответствии с согласованными Планами качества на арматуру.

Требования к арматуре, к её устройству, изготовлению, поставке, монтажу и эксплуатации изложены в технических условиях.

Технические условия разработаны на основе НП-068-05 «Трубопроводная арматура для атомных станций». Общие технические требования полностью удовлетворяют их требованиям.

В конструкции арматуры учитываются результаты экспериментов на изделиях для атомной энергетики и положительный опыт, накопленный ранее концерном «SIGMA».

Все технические данные и конструктивные особенности приведены в Технических условиях. Фирма готова принять на себя изготовление арматуры по индивидуальным требованиям, в случае указания их в заявке на арматуру.



ЗАДВИЖКИ AS00

Применение

Задвижки AS00 ТУ-AS00-001-AG-2008, клинового типа, относятся к запорной арматуре и предназначены для полного открытия и закрытия рабочей среды. Не применяются для регулирования или дросселирования. Задвижки разработаны на параметры:

DN 50-400 мм.
PN до 25,0 МПа
T_{max} до 350 °С

Задвижки AS00 предназначены для эксплуатации в качестве запорных устройств в системах атомных станций под и вне герметичной оболочки.

Рабочие среды

- нержавеющая сталь: теплоноситель 1-го контура, парогазовая смесь, кислота, щёлочь, пульпа, трапные воды, концентрат солей,
- углеродистая сталь: масло, пар, воздух, газ, вода, конденсат.

Задвижки относятся к

- классам 2НЗЛО и 3НЗЛО по НП-001-97,
- группам В и С по ПНАЭГ 7-008-89 с изм.1,
- к I и II категориям сейсмостойкости по НП-031-01,
- классификационное обозначение по НП-068-05: 2ВIIа, 2ВIIв, 3СIIIа, 3СIIIв,
- герметичность затвора по классу «А» по ГОСТ 9544-2005.

Задвижки AS00 могут устанавливаться в системах нормальной эксплуатации, относящихся к классу 4 по НП-001-97.

Материал корпуса

Корпуса задвижек изготавливаются из кованых заготовок из углеродистой и нержавеющей стали.

Конструкция

Основные части арматуры – корпус, крышка, клин (упругая конструкция), сёдла, бугель и шпindel. AS00 представляют собой задвижки бугельные с выдвигным, невращающимся шпindelем, оснащённым рабочей резьбой вне корпуса, над крышкой сальника. При управлении вращается гайка шпинделя, которая приводит в движение шпindel с клином. Шпindel уплотнён в крышке пакетом сальников. Соединение корпус-крышка фланцевое или с помощью безфланцевого соединения. Сёдла и клин имеют рабочие поверхности с наплавкой твёрдым, безкобальтовым материалом.

Управление

Задвижки могут поставляться с управлением:

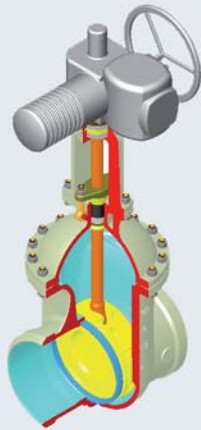
- ручным,
- электроприводом,
- дистанционным.

Соединение с трубопроводом

- под приварку или фланцевое.

Испытания

Приёмка и контроль качества задвижек производится отделом технического контроля и уполномоченной организацией с учетом требованием НП-071-06 и РД ЭО 1.1.2.01.0713-2008. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с требованиями НП-068-05 и РД 03-36-2002.



Применение

Задвижки AS33 ТУ-AS33-008-AG-2008, клинового типа, относятся к запорной арматуре и предназначены для полного открытия и закрытия рабочей среды. Не применяются для регулирования и дросселирования. Задвижки разработаны на параметры:

DN 50-600 мм. - PN до 1,6 МПа

DN 50-400 мм. - PN до 6,0 МПа

Tmax до 350 °C

Задвижки AS33 предназначены для эксплуатации в качестве запорных устройств в системах атомных станций вне герметичной оболочки.

Рабочие среды

- нержавеющая сталь: парогазовая смесь, кислота, щёлочь, пульпа, трапные воды, концентрат солей,
- углеродистая сталь: масло, пар, воздух, газ, вода, конденсат.

Задвижки относятся к

- классу ЗНЗЛО по НП-001-97,
- группе С по ПНАЭ Г-008-89 с изм.1,
- II категории сейсмостойкости по НП-031-01,
- классификационное обозначение по НП-068-05: ЗСIIIа, ЗСIIIв, ЗСIIIс,
- герметичность затвора по классу «В» или «С» по ГОСТ 9544-2005, по требованию заказчика.

Задвижки AS33 могут устанавливаться в системах нормальной эксплуатации, относящихся к классу 4 по НП-001-97.

ЗАДВИЖКИ AS33

Материал корпуса

Корпуса задвижек изготавливаются из литых заготовок из углеродистой и нержавеющей стали.

Конструкция

Основные части арматуры – корпус, крышка, клин (упругая конструкция), седла, бугель и шпindel. AS33 представляют собой задвижки бугельные с выдвигным, невращающимся шпинделем, оснащённым рабочей резьбой вне корпуса, над крышкой сальника. При управлении вращается гайка шпинделя, которая приводит в движение шпindel с клином. Шпindel уплотнён в крышке пакетом сальников. Соединение корпус-крышка фланцевое. Седла и клин имеют рабочие поверхности с наплавкой твёрдым, безкобальтовым материалом.

Управление

Управление задвижек может осуществляться:

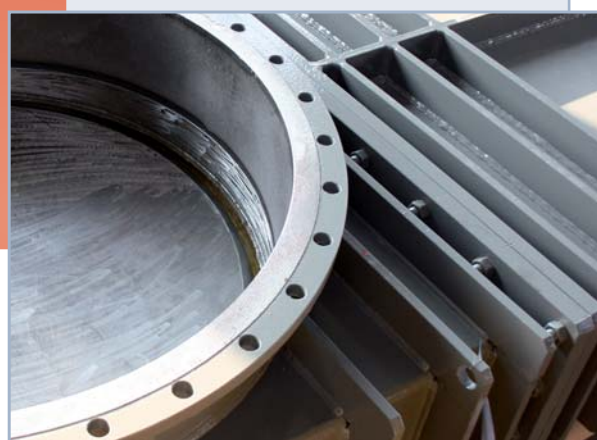
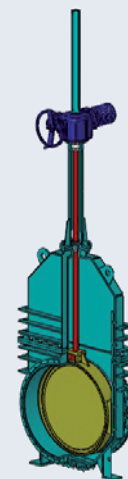
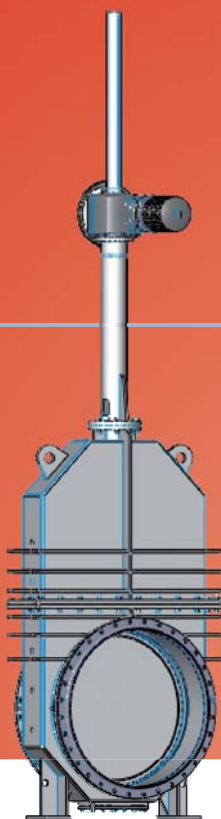
- ручное,
- электроприводом,
- дистанционным управлением.

Соединение с трубопроводом

- под приварку или фланцевое.

Испытания

Приёмка и контроль качества задвижек производится отделом технического контроля и уполномоченной организацией с учетом требованием НП-071-06 и РД ЭО 1.1.2.01.0713-2008. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с требованиями НП-068-05 и РД 03-36-2002.



ЗАДВИЖКИ АС61

Применение

Задвижки АС61 ТУ-АС61-009-АГ-2008, клинового типа, относятся к запорной арматуре и предназначены для полного открытия и закрытия рабочей среды. Не применяются для регулирования и дросселирования. Задвижки разработаны на параметры:

DN 500-1600 мм.
PN до 2,5 МПа
T_{max} до 250 °С

Задвижки АС61 предназначены для эксплуатации в качестве запорных устройств в системах атомных станций вне герметичной оболочки.

Рабочие среды

- углеродистая сталь: масло, пар, воздух, газ, вода, конденсат.

Задвижки относятся к

- классу ЗНЗЛО по НП-001-97,
- группе С по ПНАЭ Г-008-89 с изм.1,
- II категории сейсмостойкости по НП-031-01,
- классификационное обозначение по НП-068-05: 3СIIIв, 3СIIIс,
- герметичность затвора по классу «D» по ГОСТ 9544-2005.

Задвижки АС61 могут устанавливаться в системах нормальной эксплуатации, относящихся к классу 4 по НП-001-97.

Материал корпуса

Корпуса задвижек изготавливаются методом сварки из кованных заготовок из углеродистой стали.

Конструкция

Основные части арматуры – корпус, крышка, клин (жёсткая конструкция), сёдла, бугель и шпindel. АС61 представляют собой задвижки бугельные с выдвигным, невращающимся шпинделем, оснащённым рабочей резьбой вне корпуса, над крышкой сальника. При управлении вращается гайка шпинделя, которая приводит в движение шпindel с клином. Шпindel уплотнён в крышке пакетом сальников. Соединение корпус-крышка фланцевое. Сёдла и клин имеют рабочие поверхности с наплавкой твёрдым, безкобальтовым материалом.

Управление

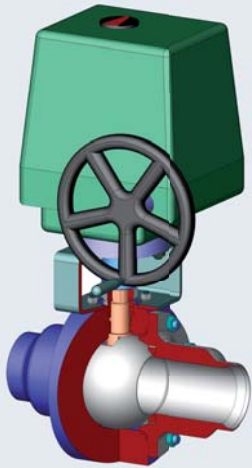
- Управление задвижек может осуществляться:
- ручное через промежуточный редуктор,
 - электроприводом через промежуточный редуктор.

Соединение с трубопроводом

- фланцевое.

Испытания

Приёмка и контроль качества задвижек производится отделом технического контроля и уполномоченной организацией с учетом требованием НП-071-06 и РД ЭО 1.1.2.01.0713-2008. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с требованиями НП-068-05 и РД 03-36-2002.

**Применение**

Краны шаровые АК91 ТУ-АК91-002-АГ-2008, относятся к запорной арматуре и предназначены для полного открытия и закрытия рабочей среды. Не применяются для регулирования и дросселирования. Краны шаровые разработаны на параметры:

DN 10-100 мм.
PN до 4,0 МПа
Tmax до 200 °C

Краны шаровые АК91 предназначены для эксплуатации в качестве запорных устройств в системах атомных станций вне герметичной оболочки.

Рабочие среды

- нержавеющая сталь: кислота, пульпа, концентрат солей,
- углеродистая сталь: масло, пар, воздух, газ, вода, конденсат,
- SAF 2507: морская вода.

Краны шаровые относятся к

- классу 2НЗЛО и 3НЗЛО по НП-001-97,
- группе В и С по ПНАЭ Г-008-89 с изм.1,
- II категории сейсмостойкости по НП-031-01,
- классификационное обозначение по НП-068-05: 2ВIIIв, 2ВIIIс, 3СIIIв, 3СIIIс,
- герметичность затвора по классу «С» по ГОСТ 9544-2005.

Краны шаровые АК91 могут устанавливаться в системах нормальной эксплуатации, относящихся к классу 4 по НП-001-97.

К Р А Н Ы Ш А Р О В Ы Е А К 9 1**Материал корпуса**

Корпуса шаровых кранов изготавливаются из кованных или ковано-сварных заготовок из углеродистой и нержавеющей стали. Возможно исполнение из стали SAF 2507.

Конструкция

Краны шаровые АК91 представляют собой краны с плавающим шаром.

Управление

Управление кранов может осуществляться:

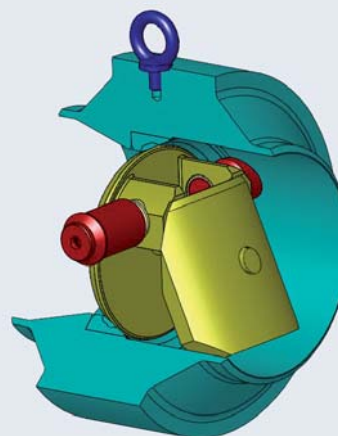
- ручное,
- электроприводом.

Соединение с трубопроводом

- под приварку или фланцевое.

Испытания

Приёмка и контроль качества задвижек производится отделом технического контроля и уполномоченной организацией с учетом требованием НП-071-06 и РД ЭО 1.1.2.01.0713-2008. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с требованиями НП-068-05 и РД 03-36-2002.



ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ АС09

Применение

Затворы обратные АС09 ТУ-АС09-004-АГ-2008, являются автоматической арматурой и предназначены для предотвращения обратного потока рабочей среды в системах атомных станций вне герметичной оболочки. Затворы обратные разработаны на параметры:

DN 50-600 мм.
PN до 2,5 МПа
T_{max} до 250 °С

Рабочие среды

- нержавеющая сталь: паро-газовая смесь, кислота, щёлочь, пульпа, концентрат солей,
- углеродистая сталь: масло, пар, воздух, газ, вода, конденсат,
- SAF 2507: морская вода.

Затворы обратные относятся к

- классу 2НЗЛО и 3НЗЛО по НП-001-97,
- группе В и С по ПНАЭ Г-008-89 с изм.1,
- I категории сейсмостойкости по НП-031-01,
- классификационное обозначение по НП-068-05: 2ВIIIв, 2ВIIIс, 3СIIIв, 3СIIIс,
- величина протечек:

- DN 50 - 1003 см ³ /мин,
- DN 125 - 2007 см ³ /мин,
- DN 225 - 300 12 см ³ /мин,
- DN 400 - 600 25 см ³ /мин.

Затворы обратные АС09 могут устанавливаться в системах нормальной эксплуатации, относящихся к классу 4 по НП-001-97.

Материал корпуса

Корпуса затворов обратных изготавливаются из кованных или ковано-сварных заготовок из углеродистой и нержавеющей стали. Возможно исполнение из стали SAF 2507.

Конструкция

Затворы обратные АС09 представляют собой затворы типа «баггерфляй». Основные их части – корпус, диск, седло, вал, противовес.

Управление

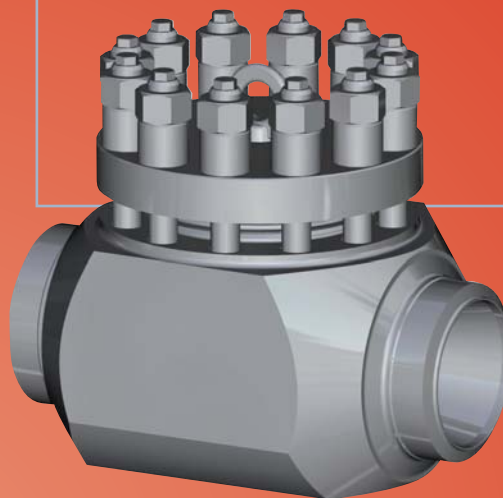
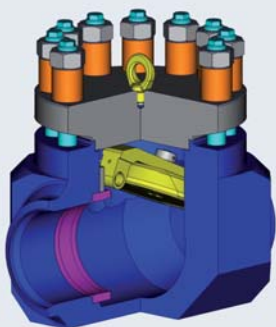
- автоматическая арматура.

Соединение с трубопроводом

- под приварку или фланцевое.

Испытания

Приёмка и контроль качества задвижек производится отделом технического контроля и уполномоченной организацией с учетом требованием НП-071-06 и РД ЭО 1.1.2.01.0713-2008. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с требованиями НП-068-05 и РД 03-36-2002.



Применение

Затворы обратные AL10 ТУ-AL10-010-AG-2010, являются автоматической арматурой и предназначены для предотвращения обратного потока рабочей среды в системах атомных станций вне герметичной оболочки. Затворы обратные разработаны на параметры:

DN 50-300 мм.
PN до 20 МПа
T_{max} до 350 °C

Рабочие среды

- нержавеющая сталь: паро-газовая смесь, кислота, щёлочь, пульпа, концентрат солей,
- углеродистая сталь: масло, пар, воздух, газ, вода, конденсат,
- SAF 2507: морская вода.

Затворы обратные относятся к

- классу 2НЗЛО и 3НЗЛО по НП-001-97,
- группе В и С по ПНАЭ Г-008-89 с изм.1,
- I категории сейсмостойкости по НП-031-01,
- классификационное обозначение по НП-068-05: 2ВIIIв, 2ВIIIс, 3СIIIв, 3СIIIс.

Затворы обратные AL10 могут устанавливаться в системах нормальной эксплуатации, относящихся к классу 4 по НП-001-97.

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ AL10

Материал корпуса

Корпуса затворов обратных изготавливаются из кованных или ковано-сварных заготовок из углеродистой и нержавеющей стали. Возможно исполнение из стали SAF 2507.

Конструкция

Основные части затворов обратных – корпус, диск, седло, вал, крышка.

Управление

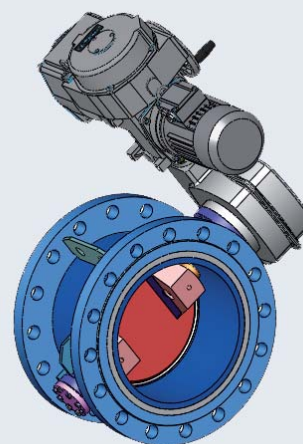
- автоматическая арматура.

Соединение с трубопроводом

- под приварку или фланцевое.

Испытания

Приёмка и контроль качества задвижек производится отделом технического контроля и уполномоченной организацией с учетом требованием НП-071-06 и РД ЭО 1.1.2.01.0713-2008. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с требованиями НП-068-05 и РД 03-36-2002.



ЗАТВОРЫ ЗАПОРНЫЕ AL32

Применение

Затворы запорные AL32 ТУ-AL32-005-AG-2008, относятся к запорной арматуре и предназначены для полного открытия и закрытия рабочей среды. Не применяются для регулирования и дросселирования. Затворы запорные разработаны на параметры:

DN 150-800 мм.
PN до 2,5 МПа
Tmax до 200 °C

Затворы запорные AL32 предназначены для эксплуатации в качестве запорных устройств в системах атомных станций вне герметичной оболочки.

Рабочие среды

- нержавеющая сталь: паро-газовая смесь, кислота, щёлочь, пульпа, концентрат солей,
- углеродистая сталь: масло, пар, воздух, газ, вода, конденсат,
- SAF 2507: морская вода.

Затворы запорные относятся к

- классу 2НО и 3НО по НП-001-97,
- группе В и С по ПНАЭ Г-008-89 с изм.1,
- II категории сейсмостойкости по НП-031-01,
- классификационное обозначение по НП-068-05: 2ВIIIв, 2ВIIIс, 3СIIIв, 3СIIIс,
- герметичность затвора по классу «С» по ГОСТ 9544-2005.

Затворы запорные AL32 могут устанавливаться в системах нормальной эксплуатации, относящихся к классу 4 по НП-001-97.

Материал корпуса

Корпуса затворов изготавливаются из кованных или кованосварных заготовок из углеродистой или нержавеющей стали. Возможно исполнение из стали SAF 2507.

Конструкция

Основные части арматуры – корпус, диск, вал, цапфа, седло. Герметичность обеспечивается уплотнительным кольцом из спец. резины или материала PTFE.

Управление

Управление затворов может осуществляться:

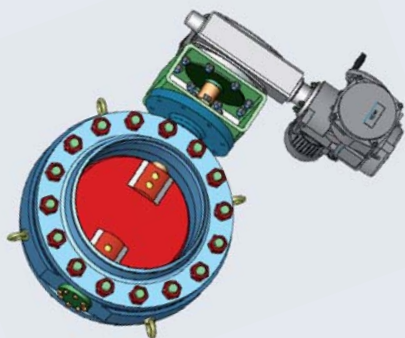
- ручное через промежуточный редуктор,
- электроприводом.

Соединение с трубопроводом

- фланцевое или межфланцевое.

Испытания

Приёмка и контроль качества задвижек производится отделом технического контроля и уполномоченной организацией с учетом требованием НП-071-06 и РД ЭО 1.1.2.01.0713-2008. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с требованиями НП-068-05 и РД 03-36-2002.



Применение

Затворы дроссельные AL35 TY-AL35-006-AG-2008, предназначены для снижения рабочего давления среды в системах атомных станций вне герметичной оболочки. Затворы запорные разработаны на параметры:

DN 150-800 мм.
PN до 2,5 МПа
T_{max} до 200 °C

Рабочие среды

- нержавеющая сталь: паро-газовая смесь, кислота, щёлочь, пульпа, концентрат солей,
- углеродистая сталь: масло, пар, воздух, газ, вода, конденсат,
- SAF 2507: морская вода.

Затворы дроссельные относятся к

- классу 2НО и 3НО по НП-001-97,
- группе В и С по ПНАЭ Г-008-89 с изм.1,
- II категории сейсмостойкости по НП-031-01,
- классификационное обозначение по НП-068-05: 2ВIIIв, 2ВIIIс, 3СIIIв, 3СIIIс.

Затворы дроссельные AL35 могут устанавливаться в системах нормальной эксплуатации, относящихся к классу 4 по НП-001-97.

ЗАТВОРЫ ДРОССЕЛЬНЫЕ AL35

Материал корпуса

Корпуса затворов изготавливаются из кованных или кованосварных заготовок из углеродистой или нержавеющей стали. Возможно исполнение из стали SAF 2507.

Конструкция

Основные части арматуры – корпус, диск, вал, цапфа, седло.

Управление

Управление затворов может осуществляться:

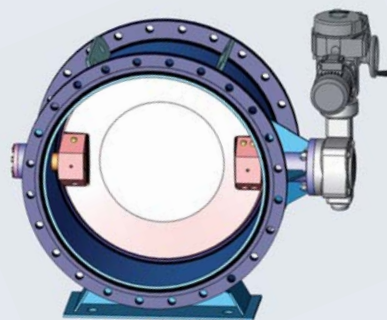
- ручное через промежуточный редуктор,
- электроприводом.

Соединение с трубопроводом

- фланцевое или межфланцевое.

Испытания

Приёмка и контроль качества задвижек производится отделом технического контроля и уполномоченной организацией с учетом требованием НП-071-06 и РД ЭО 1.1.2.01.0713-2008. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с требованиями НП-068-05 и РД 03-36-2002.



КЛАПАНЫ ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ ЗАПОРНЫЕ AL32G

Применение

Клапаны герметические запорные AL32G ТУ-AL32G-005-AG-2008, относятся к запорной арматуре и предназначены для полного открытия и закрытия рабочей среды. Не применяются для регулирования или дросселирования. Клапаны герметические запорные разработаны на параметры:

DN 150-1600 мм.
PN до 0,5 МПа
T_{max} до 150 °С

Клапаны герметические запорные AL32G предназначены для эксплуатации в качестве запорных устройств в системах вентиляции атомных станций вне герметичной оболочки.

Рабочие среды

- радиоактивный воздух, парогазовая смесь.

Клапаны герметические запорные относятся к

- классу 2НО и 3НО по НП-001-97,
- группе В и С по ПНАЭ Г-008-89 с изм.1,
- II категории сейсмостойкости по НП-031-01,
- классификационное обозначение по НП-068-05: 2ВIIIс, 3СIIIс,
- герметичность затвора по классу «С» по ГОСТ 9544-2005.

Клапаны герметические запорные AL32G могут устанавливаться в системах нормальной эксплуатации, относящихся к классу 4 по НП-001-97.

Материал корпуса

Корпуса клапанов изготавливаются из кованных или кованосварных заготовок из углеродистой или нержавеющей стали.

Конструкция

Основные части арматуры – корпус, диск, вал, цапфа, седло. Герметичность обеспечивается уплотнительным кольцом из спец. резины.

Управление

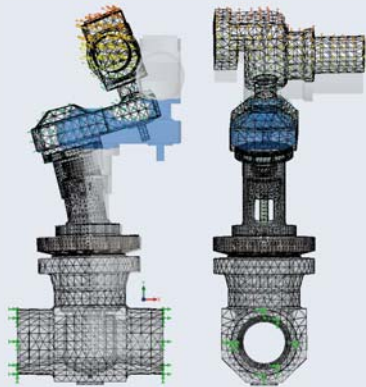
Управление клапанов может осуществляться:
- электроприводом через промежуточный редуктор.

Соединение с трубопроводом

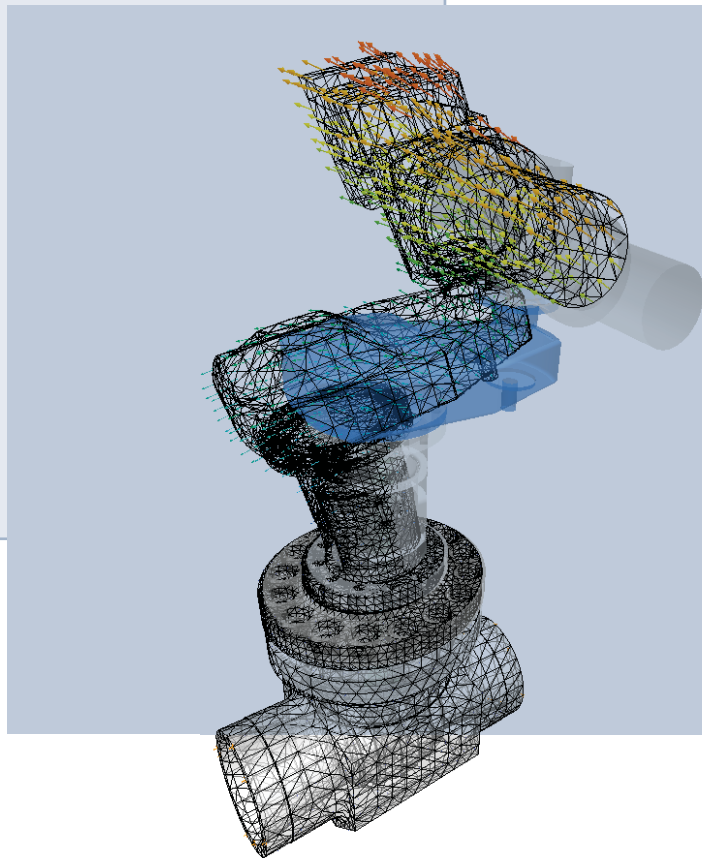
- фланцевое.

Испытания

Приёмка и контроль качества задвижек производится отделом технического контроля и уполномоченной организацией с учетом требованием НП-071-06 и РД ЭО 1.1.2.01.0713-2008. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с требованиями НП-068-05 и РД 03-36-2002.

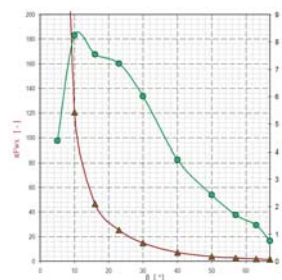
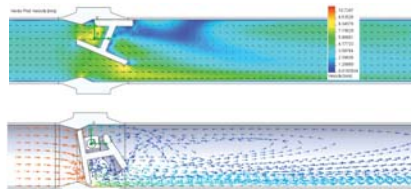
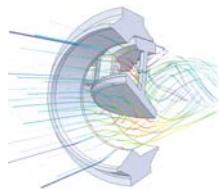


Пример расчета сейсмической стойкости задвижки AS00 с электроприводом

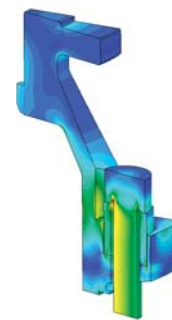
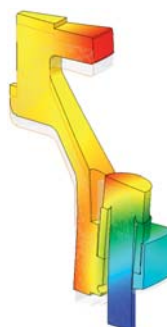
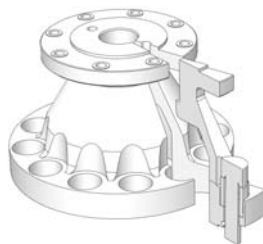


РАЗВИТИЕ И КОНСТРУКЦИЯ

Пример расчета потока клапана AS09 (потери давления, Kv- коэффициент, характеристики потока, сила влияния потока, кавитация, ...)



Пример расчета прочности крышки от задвижки AS00 (метод окончательных элементов – статическая прочность, температурная нагрузка, герметичность фланцев, утомление, ...)



Испытание давлением



РЕФЕРЕНЦИИ

Фирма «ARMATORY Group a.s.», Чехия, долгие годы поставляла арматуру для АЭС в СССР и для АЭС за рубежом, разработанных с участием СССР, в составе концерна «SIGMA», Долни Бенешов, потом фирмы «MSA». Фирма накопила богатый опыт в решении задач проектантов РФ, которые сформулированы были в новых нормативных требованиях.

На основе этого богатого опыта и достаточно длительной работы группы конструкторов и других специалистов фирмы был разработан и согласован со службами РФ комплекс документов, обеспечивающих изготовление, испытание и приёмку арматуры для АЭС в России.

Фирма «ARMATORY Group a.s.» в настоящее время полностью готова изготавливать и поставлять широкий перечень арматуры для АЭС, которая сможет обеспечить безотказную и безопасную работу АЭС в течение всего заявленного срока службы.

АО «ČEZ» – атомная электростанция Dukovany (Чехия)

АО «ČEZ» - атомная электростанция Temelín (Чехия)

АО «Slovenské elektrárne» - атомная электростанция Jaslovské Bohunice (Словакия)

АО «Slovenské elektrárne» - атомная электростанция Mochovce (Словакия)

Калининская атомная электростанция (Россия)

Атомная электростанция Kudan Kulam (Индия)

Атомная электростанция Tjan Van (Китай)

СЕРТИФИКАЦИЯ



Сертификаты соответствия GOST-R для арматуры для атомных установок



Сертификат системы QMS по DIN EN ISO 9001:2009



Сертификат системы EMS по DIN EN ISO 14001:2004



Сертификат системы QMS в сварочных работах согласно EN ISO 3834-2



Свидетельство об аудите SMA фирмой АО «Словацкой электростанцией»



Свидетельство об аудите фирмой АО «ČEZ»

КОНТАКТНЫЕ АДРЕСА

Чешская Республика

ARMATURY Group a.s.

Производственное подразделение и руководство компании

Hlučínská 41, 747 22 Dolní Benešov
тел./tel.: +420/553 680 111
факс:/fax: +420/553 680 333
email: dolni.benesov@agroup.cz

Производственное подразделение и местонахождение компании

Bolatická 39, 747 21 Kravaře
тел./tel.: +420/553 680 111
факс:/fax: +420/553 680 333
email: kravare@agroup.cz

Производственные подразделения

Lipnická 157, 753 61 Hranice IV - Drahotuše
тел./tel.: +420/581 658 111
факс:/fax: +420/581 658 128
email: hranice@agroup.cz

Špitálské náměstí 9, 400 01 Ústí nad Labem

тел./tel.: +420/475 211 908
факс:/fax: +420/475 211 843
email: usti@agroup.cz

Словакия

ARMATÚRY GROUP, s.r.o.

Производственное подразделение и местонахождение компании

Jánošíkova 264, 010 01 Žilina
тел./tel.: +421/41/707 77 77
факс:/fax: +421/41/707 77 70
email: zilina@agroup.cz

Производственные подразделения

Južná trieda č. 74, 040 01 Košice
тел./tel.: +421/55/ 677 18 77
факс:/fax: +421/55/ 677 18 78
email: kosice@agroup.cz

Murgašova 27, 927 00 Šaľa

тел./tel.: +421/31/770 00 67
факс:/fax: +421/31/770 00 69
email: sala@agroup.cz

Россия

АО „АРМАТУРЫ Групп“

З Тверская-Ямская д. 31/35
125047 Москва, Россия
тел./факс: +7/495 956 3335
email: ag-moscow@col.ru

www.armaturygroup.cz