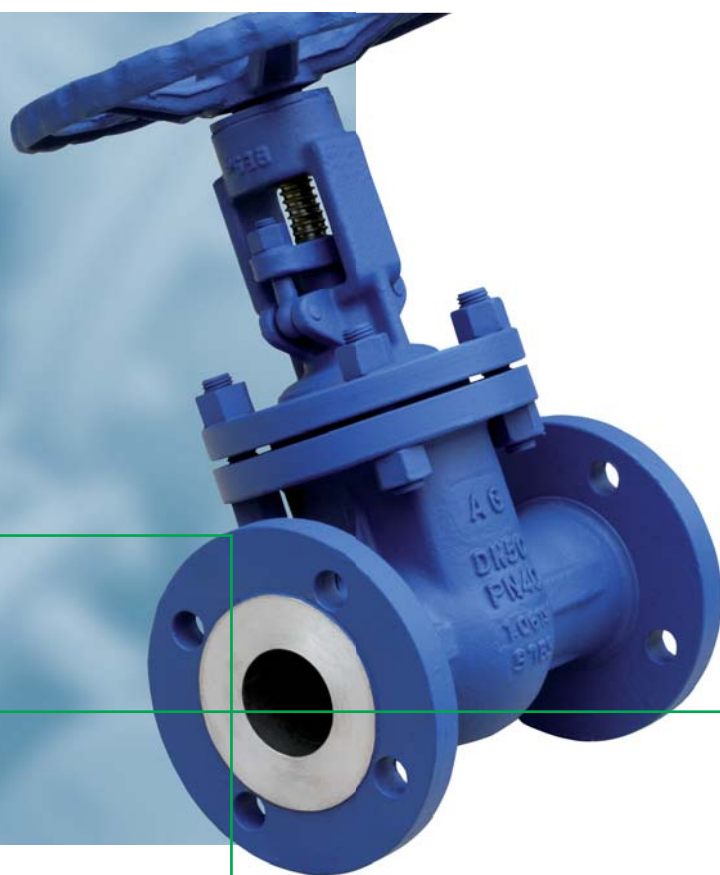


**OCELOVÁ ŠOUPÁTKA
STEEL GATE VALVES**



**PRODUKTOVÝ KATALOG
PRODUCT CATALOGUE**

OBSAH

TABLE OF CONTENT

Obsah	2	Table of content	2
Šoupátka - všeobecné informace (Použití - Pracovní médium - Technický popis - Připojovací rozměry - Ovládání - Příslušenství - Zkoušení - Montáž)	3	Gate valves - general information (Application - Working medium - Technical description - Connecting dimensions - Operation - Accessories - Testing - Installation)	3
Typ S33.1	4	Type S33.1	4
Typ S33.2	9	Type S33.2	9
Typ S33.3	11	Type S33.3	11
Typ S33.4	13	Type S33.4	13
Převodní tabulka materiálů	15	Table of conversion materials	15
Tlakoteplotní tabulky	16	Table of pressure-temperature ratings	16
Certifikace	18	Certification	18
Skladba typového čísla	19	Type number composition	19

Rozsah výroby / Production range

Typ / Type	PN	Class	DN / NPS																						
			40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
			1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	20"	24"	28"	32"	36"	40"	48"	56"	64"	72"	80"
S33.1	16, 25, 40	
	63, 100	
		150
		300
		600
		900, 1500
S33.2	6, 10, 16	
S33.3	16	
S33.4	2,5																
	6																
	16																

Použití

Šoupátka jsou uzavírací armatury sloužící k úplnému uzavření proudu pracovní látky. Při použití šoupátka k jakékoliv regulaci nebo škrcení výrobce nezaručuje těsnost uzávěru.

Pracovní médium

Voda, neagresivní kapaliny, pára, vzduch, plyn skupiny 1 a 2, ropa a její produkty. Všechny druhy pracovních látek nesmí obsahovat hrubé mechanické nečistoty.

Technický popis

Šoupátka mohou být třmenová nebo víková s nezúženým průtokem, pevným nebo pružným klínem, stoupajícím nebo nestoupajícím vřetenem. Těleso a víko jsou odlitky nebo svařence a jsou spojeny pomocí přírubového spoje. Těsnící plochy sedel a klínu jsou provedeny podle API 600. Těsnící plocha sedla je buď navařena přímo na tělese nebo je sedlový kroužek s návarem zavařen v tělese. Šoupátka mohou být vybavena zpětným uzávěrem. Spoj těleso-víko a utěsnění ucpávky je provedeno pomocí bezazbestového těsnění, které zaručuje dlouhodobou životnost pro požadovanou pracovní látku. Šoupátka s pevným klínem splňují požadavek na automatické uvolnění přetlaku z dutiny tělesa. Pokud jsou šoupátka vybavena pružným klínem, uvolnění tlaku se provádí pomocí:

- provrtání jedné desky klínu šoupátka,
- speciálního ventilu zabudovaného v klínu,
- vnějšího obtoku,
- použití pevného klínu.

Připojení do potrubí

- přírubové - podle EN 1092-1 (tvar B1), ASME B16.5 a B16.47 nebo podle GOST, stavební délky podle EN 558 řada 14, 15 a 26, ASME B16.10 nebo dle GOST
- přivařovací - podle EN 12627 nebo podle ASME B16.25, stavební délky podle EN 12982 řada 15 a 26

Na základě dohody je možno šoupátka dodávat s jinými přírubami nebo v jiných stavebních délkách.

Ovládání

Šoupátka se dodávají s ručním kolem, kuželovou převodovkou, elektrickým pohonem nebo s úpravou pro připojení k pohonu. Standardní připojovací rozměry k převodovce nebo k elektrickému pohonu jsou podle ISO 5210.

Příslušenství

Na základě objednávky mohou být šoupátka dovybavena těmito zařízeními:

- odvodňovací armaturou,
- obtokovou armaturou,
- stojany pro dálkové ovládání, včetně řetězů a kol,
- odvodušňovací zátkou.

Zkoušení

Tlakové zkoušky se provádějí vodou podle EN 12266-1, stupeň netěsnosti dle TDP.

Montáž

Šoupátka je možné montovat do vodorovného nebo svislého potrubí dle montážně-provozních pokynů výrobce. V případě šoupátka s elektrickým nebo pneumatickým pohonem je nutno se řídit ještě ustanovením výrobce pohonu.

Application

Gate valves are isolating valves designed for full closing or opening of working media flow. If the gate valves are used for regulating or throttling purposes, the manufacturer does not guarantee tightness of the gate valves.

Working medium

Water, non-corrosive liquids, steam, air, gases of group 1 and 2, petroleum and petroleum products. The service fluids shall not contain rough impurities.

Technical description

The gate valve is an outside-screw-and-yoke, full bore with flexible wedge and rising stem. The body and the bonnet are made of castings and are connected by a flanged joint. The seating surfaces of the seats and the wedge are made in compliance with API 600. The seat rings are welded into the body. The gate valves are equipped with a back seat. The body-bonnet joint and the packing chamber are sealed with asbestos-free gasket and packing which guarantee a long life service. The requirement for an automatic body cavity pressure relief shall be specified in the purchase order. Pressure relief can be achieved by:

- drilling a hole through one disk of the wedge,
- special valve incorporated into the wedge,
- external bypass,
- use of solid wedge.

Connection to piping

- flanged ends - according to EN 1092-1 (form B1), ASME B16.5 and B16.47 or GOST, face-to-face dimensions are according to EN 558, Series 14, 15 and 26, ASME B16.10 or GOST
- welded ends - according to EN 12627 or ASME B16.25, face-to-face dimensions are according to EN 12982, Series 15 and 26

The gate valves can be with other flanges and face-to-face dimensions or with welding ends.

Operation

The gate valves are delivered with a handwheel, a manual bevel gear, an electric actuator or bare stem ready for connection to an actuator. The standard connecting dimensions for connection to a manual gear or an electric actuator meet the requirements of ISO 5210.

Accessories

The gate valves can be equipped with the following accessories:

- drain valve,
- by-pass valves,
- column stand for remote control, including chains and chain wheels,
- vent plugs.

Testing

Pressure tests are water in compliance with EN 12266-1, leakage rates are in compliance with Technical Delivery Conditions.

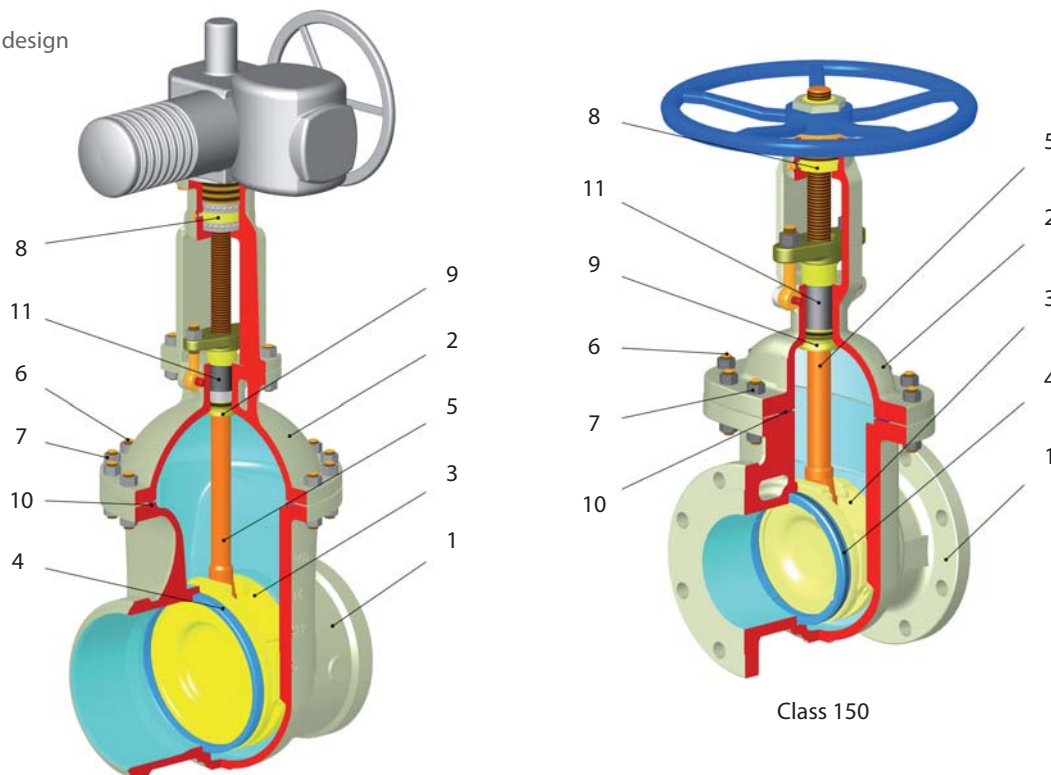
Installation

The gate valves may be installed into the piping in vertical or horizontal position. In case of gate valves equipped with an electric actuator or a pneumatic actuator, instructions of the manufacturer of actuators.

ŠOUPÁTKA SE STOUPAJÍCÍM VŘETENEM RISING STEM GATE VALVES

TYP / TYPE S33.1

Třímenové provedení / Yoked design
Těleso, víko - odlitek /
Body, bonnet - casting
Pružný klín / Flexible wedge



Class 150

Materiál / Material

Pozice / Position	Součást / Component	Uhlíková ocel / Carbon steel		Slitinnová ocel / Alloy steel	
		EN	ASTM	EN	ASTM
1	Těleso / Body	1.0619	A216 WCB	1.7357	A217 WC6
2	Víko / Bonnet	1.0619	A216 WCB	1.7357	A217 WC6
3	Klín + návar / Wedge + overlay**	1.0619 + 13Cr	A216 WCB + 13Cr	1.7357 + Stellite 6	A217 WC6 + Stellite 6
4	Sedlo / Seat**	1.0460 + 13Cr	A105 + 13Cr	1.7335 + Stellite 6	A182 F11 + Stellite 6
5	Vřeteno / Stem	1.4006	A182 F6a	1.4006	A182 F6a
6	Šroub víka / Bonnet bolts	1.7218*	A193 B7*	1.7709*	A193 B16*
7	Matice víka / Bonnet nuts	1.1191*	A194 2H*	1.7709*	A194 4*
8	Matice vřetena / Stem nut	A439 D2 (Ni-rezist), Al-bronze			
9	Zpětný uzávěr víka / Back seat	1.4006, A182 F6a, Návar / Hard facing			
10	Těsnění víka / Gasket	Grafit s nerez vložkou / Graphite with stainless steel insert			
11	Ucpávka / Packing	Lisovaný grafit / Pressed graphite			

Pozice / Position	Součást / Component	Uhlíková ocel pro nízké teploty / Carbon steel for low temperatures		Korozivzdorná ocel / Stainless steel	
		EN	ASTM	EN	ASTM
1	Těleso / Body	1.6220	A352 LCC	1.4408	A351 CF8M
2	Víko / Bonnet	1.6220	A352 LCC	1.4408	A351 CF8M
3	Klín + návar / Wedge + overlay**	1.6220 + F304	A352 LCC + F304	1.4408	A351 CF8M
4	Sedlo / Seat**	1.0566 + Stellite 6	A350 LF2 + Stellite 6	1.4401	A182 F316
5	Vřeteno / Stem	1.4301	A182 F304	1.4401	A182 F316
6	Šroub víka / Bonnet bolts	1.7225*	A320 L7*	1.4401*	A193 B8*
7	Matice víka / Bonnet nuts	1.7225*	A194 7*	1.4401*	A194 8*
8	Matice vřetena / Stem nut	A439 D2 (Ni-rezist), Al-bronze			
9	Zpětný uzávěr víka / Back seat	1.4301, A182 F304, Návar / Hard facing		1.4401, A182 F316, Návar / Hard facing	
10	Těsnění víka / Gasket	Grafit s nerez vložkou / Graphite with stainless steel insert			
11	Ucpávka / Packing	Lisovaný grafit / Pressed graphite			

* ekvivalent nebo dle požadavku zákazníka / equivalent or according to customer's request

** další možné trimy po domluvě s výrobcem dle API 600 tab. 13 / Other trims according to API 600 table 13 available on request

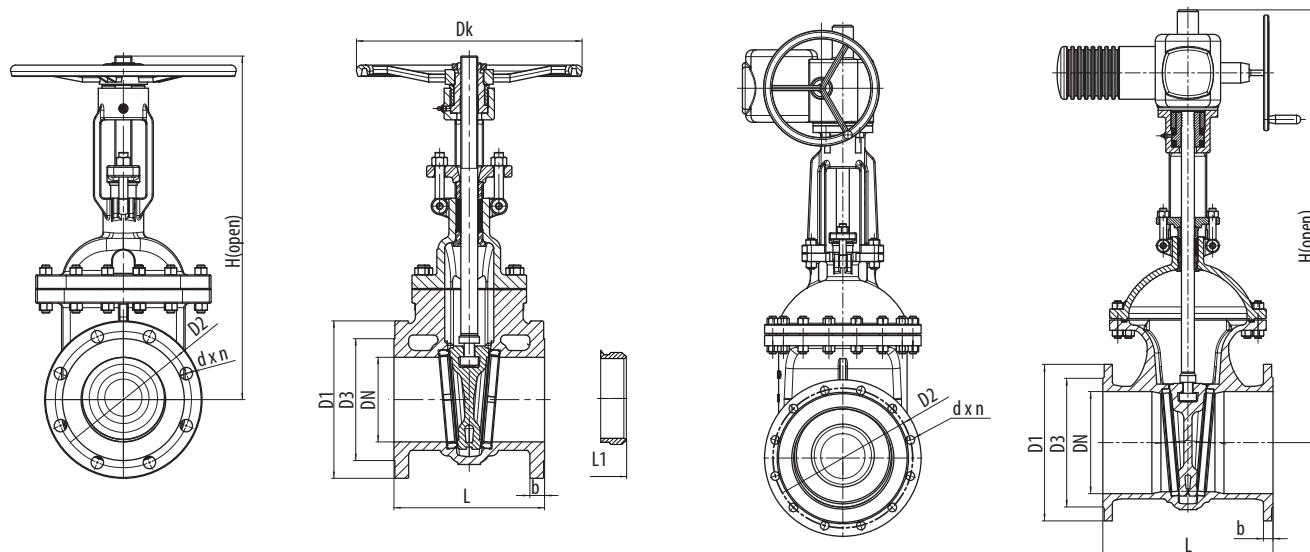
Typové značení S33.1 nahradilo původní značení S33. / Type marking S33.1 changed former marking S33.

ŠOUPÁTKA SE STOUPAJÍCÍM VŘETENEM RISING STEM GATE VALVES

TYP / TYPE S33.1

PN 16-100 • DN 50-600 • Tmax 450 °C (595 °C)

Připojení / Connection:  EN 1092-1 PŘÍRUBOVÉ / FLANGED ENDS
 EN 12 627 PŘÍVAŘOVACÍ / WELDED ENDS



PN 16

DN	D1	D2	D3	L	H (open)	Dk	b	d x n	kg	Přivař. / BW		
										L1	L1*	kg
50	165	125	102	250	380	200	18	18 x 4	20	250	250	17
65	185	145	122	270	450	200	18	18 x 4	27	270	290	23
80	200	160	138	280	535	250	20	18 x 8	40	280	310	30
100	220	180	158	300	610	250	20	18 x 8	45	300	350	49
125	250	210	188	325	700	300	22	18 x 8	60	325	400	71
150	285	240	212	350	815	300	22	22 x 8	85	350	450	76
200	340	295	268	400	1030	400	24	22 x 12	135	400	550	117
250	405	355	320	450	1245	450	26	26 x 12	225	450	650	199
300	460	410	378	500	1470	560	28	26 x 12	340	500	750	310
350	520	470	438	550	1650	640	30	26 x 16	545	550	850	490
400	580	525	490	600	1890	640	32	30 x 16	610	600	950	610
500	715	650	610	700	2180	720	36	33 x 20	958	700	1150	905
600	840	770	725	800	2350	800	40	36 x 20	1112	800	-	1001

PN 25

DN	D1	D2	D3	L	H (open)	Dk	b	d x n	kg	Přivař. / BW		
										L1	L1*	kg
50	165	125	102	250	380	200	20	18 x 4	20	250	250	17
65	185	145	122	270	450	200	22	18 x 8	28	270	290	24
80	200	160	138	280	535	250	24	18 x 8	35	280	310	30
100	235	190	162	300	610	250	24	22 x 8	55	300	350	50
125	270	220	188	325	700	300	26	26 x 8	90	325	400	71
150	300	250	218	350	815	300	28	26 x 8	95	350	450	108
200	360	310	278	400	1040	400	30	26 x 12	200	400	550	160
250	425	370	335	450	1245	450	32	30 x 12	247	450	650	222
300	485	430	395	500	1470	560	34	30 x 16	355	500	750	324
350	555	490	450	550	1650	640	38	33 x 16	545	550	850	490
400	620	550	505	600	1890	640	40	36 x 16	645	600	950	810
500	730	660	615	700	2180	720	44	36 x 20	1166	700	1150	1050
600	845	770	720	800	2350	800	46	39 x 20	1258	800	-	1132

L1* - přivařovací provedení s přivařovaným kovaným nátrubkem / welded ends with nipples

PN 16-100 • DN 50-600 • Tmax 450 °C (595 °C)

Připojení / Connection:  EN 1092-1 PŘÍRUBOVÉ / FLANGED ENDS
 EN 12 627 PŘIVAŘOVACÍ / WELDED ENDS

PN 40

DN	D1	D2	D3	L	H (open)	Dk	b	d x n	kg	Přivař. / BW		
										L1	L1*	kg
50	165	125	102	250	380	200	20	18 x 4	20	250	300	17
65	185	145	122	290	470	280	22	18 x 8	28	290	330	24
80	200	160	138	310	550	320	24	18 x 8	40	310	380	30
100	235	190	162	350	670	360	24	22 x 8	62	350	450	51
125	270	220	188	400	725	400	26	26 x 8	87	400	500	71
150	300	250	218	450	880	400	28	26 x 8	125	450	600	105
200	375	320	285	550	1085	450	34	30 x 12	265	550	650	210
250	450	385	345	650	1300	560	38	33 x 12	405	650	800	393
300	515	450	410	750	1540	640	42	33 x 16	500	750	900	452
350	580	510	465	850	1680	640	46	36 x 16	725	850	1050	695
400	660	585	535	950	1900	720	50	39 x 16	1280	950	1150	1152
500	755	670	615	1150	2580	950	52	42 x 20	1589	1150	1350	1430
600	890	795	735	1350	2920	950	60	48 x 20	1903	1350	-	1715

PN 63

DN	D1	D2	D3	L	H (open)	Dk	b	d x n	kg	Přivař. / BW		
										L1	L1*	kg
50	180	135	102	250	450	280	26	22 x 4	30	250	300	21
65	205	160	122	290	475	280	26	22 x 8	40	290	330	30
80	215	170	138	310	540	320	28	22 x 8	50	310	380	38
100	250	200	162	350	680	360	30	26 x 8	82	350	450	56
125	295	240	188	400	780	400	34	30 x 8	110	400	500	93
150	345	280	218	450	890	450	36	33 x 8	145	450	600	123
200	415	345	285	550	1100	560	42	36 x 12	300	550	650	272
250	470	400	345	650	1330	640	46	36 x 12	433	650	800	368
300	530	460	410	750	1540	640	52	36 x 16	675	750	900	584
350	600	525	465	850	1830	720	56	39 x 16	917	850	1050	780
400	670	585	535	950	2035	720	60	42 x 16	1375	950	1150	1170
500	800	705	615	1150	2600	800	68	48 x 20	1606	1150	1350	1365

PN 100

DN	D1	D2	D3	L	H (open)	Dk	b	d x n	kg	Přivař. / BW		
										L1	L1*	kg
50	195	145	102	250	560	360	30	26 x 4	35	250	300	24
65	220	170	122	290	620	400	34	26 x 8	45	290	330	35
80	230	180	138	310	670	400	36	26 x 8	65	310	380	47
100	265	210	162	350	725	400	40	30 x 8	73	350	450	66
125	315	250	188	400	890	560	40	33 x 8	121	400	500	103
150	355	290	218	450	970	560	44	33 x 12	160	450	600	193
200	430	360	285	550	1150	560	52	36 x 12	380	550	650	385
250	505	430	345	650	1310	640	60	39 x 12	590	650	800	502
300	585	500	410	750	1510	640	68	42 x 16	900	750	900	714
350	655	560	465	850	1915	720	74	48 x 16	1010	850	1050	860
400	715	620	535	950	2050	720	78	48 x 16	1450	950	1150	1235
500	870	760	615	1150	2600	800	94	56 x 20	1820	1150	1350	1545

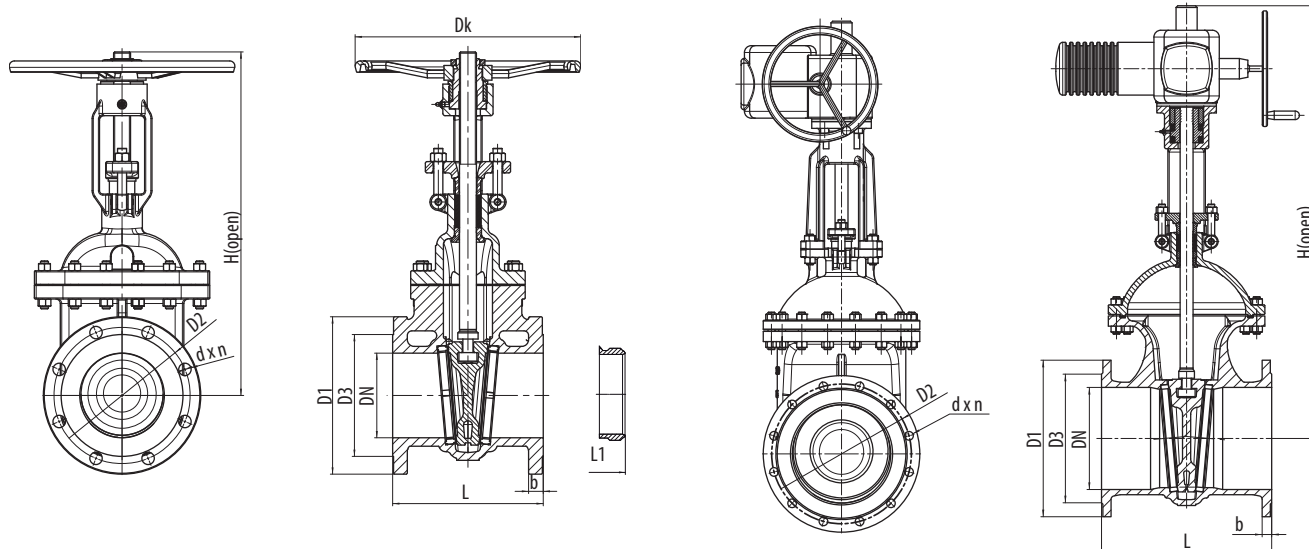
L1* - přivařovací provedení s přivařovaným kovaným nátrubkem / welded ends with nipples

ŠOUPÁTKA SE STOUPAJÍCÍM VŘETENEM RISING STEM GATE VALVES

TYP / TYPE S33.1

Class 150-1500 • NPS 2"-48" • Tmax 450 °C (595 °C)

Připojení / Connection: ☉ ASME B16.47, ASME B16.5
PŘÍRUBOVÉ / FLANGED ENDS
☼ ASME B16.25 PŘÍVAŘOVACÍ / WELDED ENDS





Class 150

NPS	DN	D1	D2	D3	dxn	L	b	H(open)	Dk	kg	Přivař. / BW	
											L1	kg
2"	50	152	120,5	92	19 x 4	178	16	323	120	18	216	18
2 1/2"	65	178	139,5	105	19 x 4	190	18	347	120	28	241	28
3"	80	190	152,5	127	19 x 4	203	19	383	120	30	283	30
4"	100	229	190,5	157	19 x 8	229	24	457	160	50	305	50
5"	125	254	216	186	22 x 8	254	24	632	160	63	381	63
6"	150	279	241,5	216	22 x 8	267	26	635	200	85	403	85
8"	200	343	298,5	270	22 x 8	292	29	762	250	128	419	128
10"	250	406	362	324	25 x 12	330	31	895	320	220	457	220
12"	300	483	432	381	25 x 12	356	32	1080	360	310	502	310
14"	350	533	476	413	29 x 12	381	35	1295	400	450	572	450
16"	400	597	540	470	29 x 16	406	37	1435	500	550	610	550
18"	450	635	578	533	32 x 16	432	40	1626	600	700	660	700
20"	500	698	635	584	32 x 20	457	43	1829	650	910	711	910
24"	600	813	749,5	692	35 x 20	508	48	2175	700	1130	813	1130
28"	700	927	864	800	35 x 28	610	72	2990	-	1880	914	1750
30"	750	985	914	857	35 x 28	610	75	3170	-	2120	914	1960
32"	800	1060	978	914,4	41 x 28	711	81	3935	-	3480	-	-
36"	900	1168	1086	1022	41 x 32	711	91	3935	-	3540	-	-
42"	1000	1346	1257	1194	41 x 36	813	97	4320	-	5090	-	-
48"	1200	1512	1422	1359	41 x 44	884	108	4935	-	6640	-	-

ŠOUPÁTKA SE STOUPAJÍCÍM VŘETENEM RISING STEM GATE VALVES

TYP / TYPE S33.1

Class 150-1500 • NPS 2"-48" • Tmax 450 °C (595 °C)

Připojení / Connection:  ASME B16.47, ASME B16.5
PŘÍRUBOVÉ / FLANGED ENDS
 ASME B16.25 PŘIVAŘOVACÍ / WELDED ENDS

Class 300

NPS	DN	D1	D2	D3	d x n	L	b	H(open)	Dk	kg	Přivař. / BW	
											L1	kg
2"	50	165	127	92	19 x 8	216	22	330	250	30	216	24
2 1/2"	65	190	149	105	22 x 8	241	25	368	250	36	241	29
3"	80	210	168,5	127	22 x 8	283	29	394	300	61	283	49
4"	100	254	200	157	22 x 8	305	32	473	300	77	305	62
5"	125	279	235	186	22 x 8	381	35	660	350	106	381	85
6"	150	318	270	216	22 x 12	403	37	711	350	153	403	122
8"	200	381	330	270	25 x 12	419	41	813	400	286	419	229
10"	250	444	387,5	324	29 x 16	457	48	1003	500	412	457	330
12"	300	521	451	381	32 x 16	502	51	1137	600	576	502	461
14"	350	584	514,5	413	32 x 20	762	54	1489	600	886	762	709
16"	400	648	571,5	470	35 x 20	838	57	1581	650	1175	838	940
18"	450	711	628,5	533	35 x 24	914	60	2017	800	1301	914	1041
20"	500	775	686	584	35 x 24	991	64	2228	900	1672	991	1338
24"	600	914	813	692	41 x 24	1143	70	2650	1100	2562	1143	2050
30"	750	1092	997	857	48 x 28	1397	92	3410	-	4325	-	-
36"	900	1270	1168	1022	54 x 32	1727	105	3930	-	5600	-	-

Class 600

NPS	DN	D1	D2	D3	d x n	L	b	H(open)	Dk	kg	Přivař. / BW	
											L1	kg
2"	50	165	127	92	19 x 8	292	33	510	250	44	292	37
2 1/2"	65	190	149	105	22 x 8	330	36	554	250	60	330	51
3"	80	210	168,5	127	22 x 8	356	39	595	300	80	356	68
4"	100	273	216	157	25 x 8	432	45	712	350	145	432	123
5"	125	330	266,5	186	29 x 8	508	52	826	400	236	508	201
6"	150	356	292	216	29 x 12	559	55	995	500	309	559	263
8"	200	419	349	270	32 x 12	660	63	1157	610	522	660	444
10"	250	508	432	324	35 x 16	787	71	1373	700	779	787	662
12"	300	559	489	381	35 x 20	838	74	1603	700	1108	838	942
14"	350	603	527	413	38 x 20	889	77	1930	750	1503	889	1278
16"	400	686	603	470	41 x 20	991	84	2032	900	1939	991	1648
18"	450	743	654	533	44 x 20	1092	90	2286	900	2733	1092	2323
20"	500	813	724	584	44 x 24	1194	96	2591	1100	3214	1194	2732
24"	600	940	838	692	52 x 24	1397	109	3124	1100	4177	1397	3550

Class 900

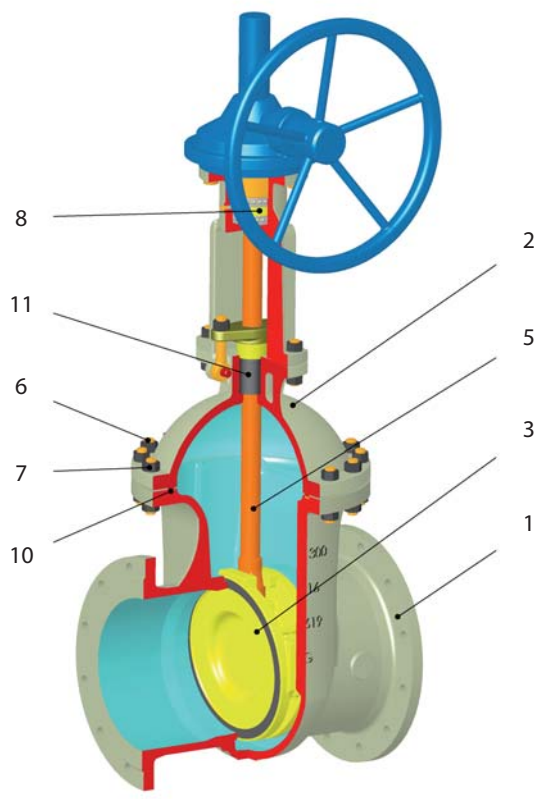
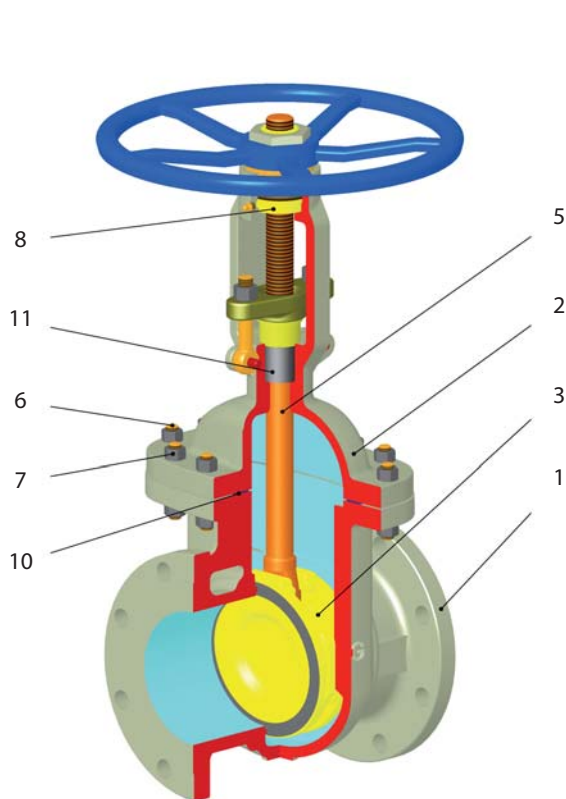
NPS	DN	D1	D2	D3	d x n	L	b	H(open)	Dk	kg	Přivař. / BW	
											L1	kg
2"	50	216	165	92	25 x 8	368	39	550	250	90	368	75
3"	80	241	190,5	127	25 x 8	381	39	620	300	115	381	95
4"	100	292	235	157	32 x 8	457	45	735	400	180	457	150
6"	150	381	317,5	215,9	32 x 12	610	56	990	500	375	610	330
8"	200	470	393,7	270	38 x 12	737	64	1205	630	675	737	590
10"	250	546	469,9	324	38 x 16	838	70	1360	710	1050	-	-
12"	300	610	533,4	381	38 x 20	965	79,3	1585	710	1480	-	-

Class 1500

NPS	DN	D1	D2	D3	d x n	L	b	H(open)	Dk	kg	Přivař. / BW	
											L1	kg
2"	50	216	165	92	25 x 8	368	39	550	250	90	368	75
3"	80	267	203	127	32 x 8	470	48	685	400	160	470	130
4"	100	311	241	157	35 x 8	546	54	745	450	240	546	200
6"	150	394	317,5	215,9	38 x 12	705	83	1015	560	600	705	520
8"	200	483	393,7	270	44 x 12	832	92	990	710	1080	-	-
10"	250	584	482,6	324	51 x 12	991	108	1183	800	1840	-	-
12"	300	673	571,5	381	54 x 16	1130	124	1300	800	2730	-	-

Třmenové provedení / Yoked design
Těleso, víko - odlitek / Body, bonnet - casting
Pevný klín / Solid wedge

Provedení s víkem / Bonnet design
Těleso, víko - odlitek / Body, bonnet - casting
Nestoupající vřeteno / Non-rising stem



DN 250-600

Materiál / Material

Pozice / Position	Součást / Component	Uhlíková ocel / Carbon steel	Korozivzdorná ocel / Stainless steel
1	Těleso + návar / Body + overlay	1.0619 + 13Cr	1.4408
2	Víko / Bonnet	1.0619	1.4408
3	Klín + návar / Wedge + overlay	1.0619 + 13Cr	1.4408
5	Vřeteno / Stem	1.4021	1.4401
6	Šroub víka / Bonnet bolts	1.7218 *	1.4301 *
7	Matice víka / Bonnet nuts	1.1191 *	1.4301 *
8	Matice vřetena / Stem nut	A439 D2 (Ni-rezist), Al-bronze	
10	Těsnění / Gasket	Grafit / Graphite	
11	Ucpávka / Packing	Grafit / Graphite	

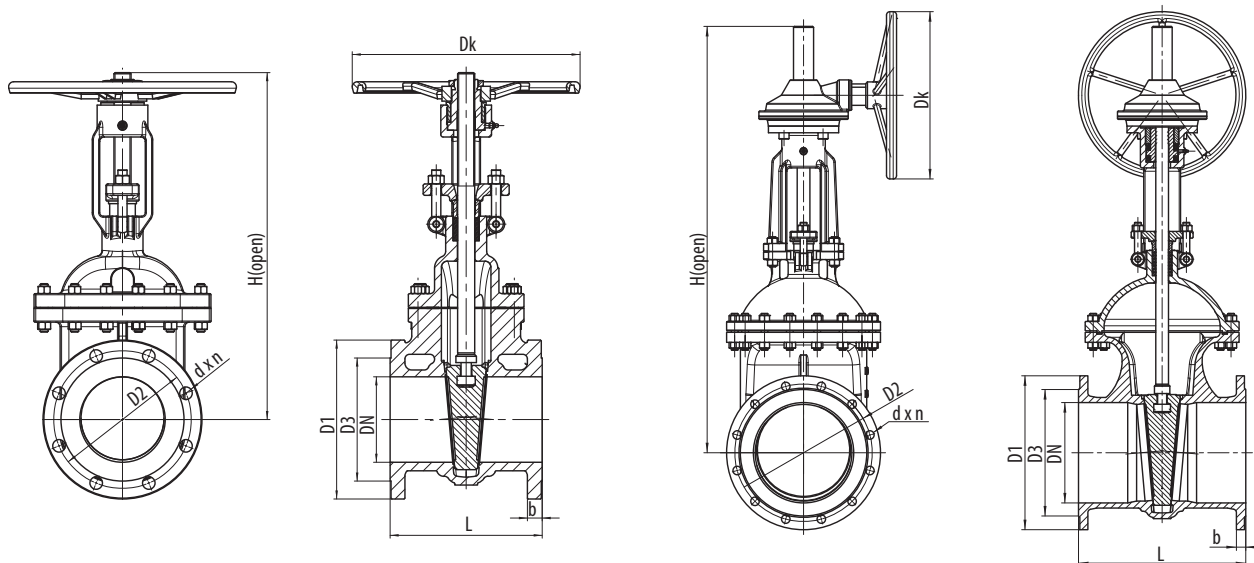
* ekvivalent nebo dle požadavku zákazníka / equivalent or according to customer's request

Na poptávku můžeme nabídnout i v přivařovacím provedení. / Buttweld ends on request.

Typové značení S33.2 nahradilo původní značení S30. / Type marking S33.2 changed former marking S30.

PN 6-16 • DN 40-600 • Tmax 450 °C

Připojení / Connection:  EN 1092-1 PŘÍRUBOVÉ / FLANGED ENDS



PN 6

DN	D1	D2	D3	L	H(open)	Dk	b	d x n	kg
40	130	100	80	140	340	160	14	14 x 4	14
50	140	110	90	150	405	160	14	14 x 4	16
65	160	130	110	170	480	160	14	14 x 4	18
80	190	150	128	180	510	160	16	18 x 4	23
100	210	170	148	190	600	200	16	18 x 4	36
125	240	200	178	200	640	200	18	18 x 8	48
150	265	225	202	210	785	200	18	18 x 8	60
200	320	280	258	230	980	250	20	18 x 8	97
250	375	335	312	250	1190	320	22	18 x 12	166
300	440	395	365	270	1400	400	22	22 x 12	210
350	490	445	415	290	1585	450	22	22 x 12	345
400	540	495	465	310	1720	500	22	22 x 16	480
500	645	600	570	350	2095	500	24	22 x 20	645
600	755	705	670	390	2680	600	30	26 x 20	895

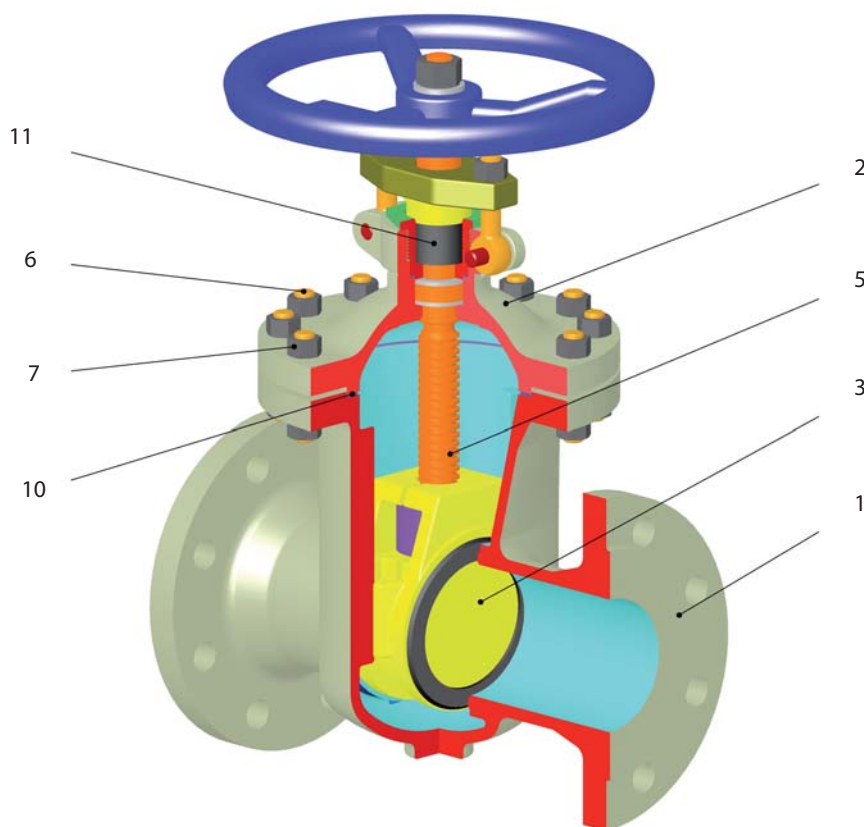
PN 10

DN	D1	D2	D3	L	H(open)	Dk	b	d x n	kg
40	150	110	88	140	340	200	18	16 x 4	15
50	165	125	102	150	405	200	18	18 x 4	17
65	185	145	122	170	480	200	18	18 x 4	19
80	200	160	138	180	510	250	20	18 x 8	25
100	220	180	158	190	600	280	20	18 x 8	36
125	250	210	188	200	640	300	22	18 x 8	52
150	285	240	212	210	785	300	22	22 x 8	62
200	340	295	268	230	980	350	24	22 x 8	88
250	395	350	320	250	1190	400	26	22 x 12	180
300	460	400	370	270	1400	450	26	22 x 12	230
350	520	460	430	290	1585	500	26	22 x 16	380
400	580	515	482	310	1720	600	26	26 x 16	505
500	670	620	585	350	2095	600	28	26 x 20	700
600	780	725	685	390	2680	600	34	30 x 20	985

PN 16

DN	D1	D2	D3	L	H(open)	Dk	b	d x n	kg
40	150	110	88	170	360	160	18	18 x 4	16
50	165	125	102	180	405	200	18	18 x 4	20
65	185	145	122	200	480	200	18	18 x 4	21
80	200	160	138	210	510	200	20	18 x 8	32
100	220	180	158	230	605	250	20	18 x 8	40
125	250	210	188	255	640	250	22	18 x 8	49
150	285	240	212	280	785	320	22	22 x 8	74
200	340	295	268	330	980	400	24	22 x 12	117
250	405	355	320	450	1015	450	26	26 x 12	210
300	460	410	378	500	1190	500	28	26 x 12	300
350	520	470	438	550	1350	600	30	26 x 16	510
400	580	525	490	600	1460	600	32	30 x 16	670
500	715	650	610	700	1800	700	34	33 x 20	930
600	840	770	725	800	2200	800	36	36 x 20	1310

Provedení s víkem / Bonnet design
Těleso, víko - odlitek / Body, bonnet - casting



Materiál / Material

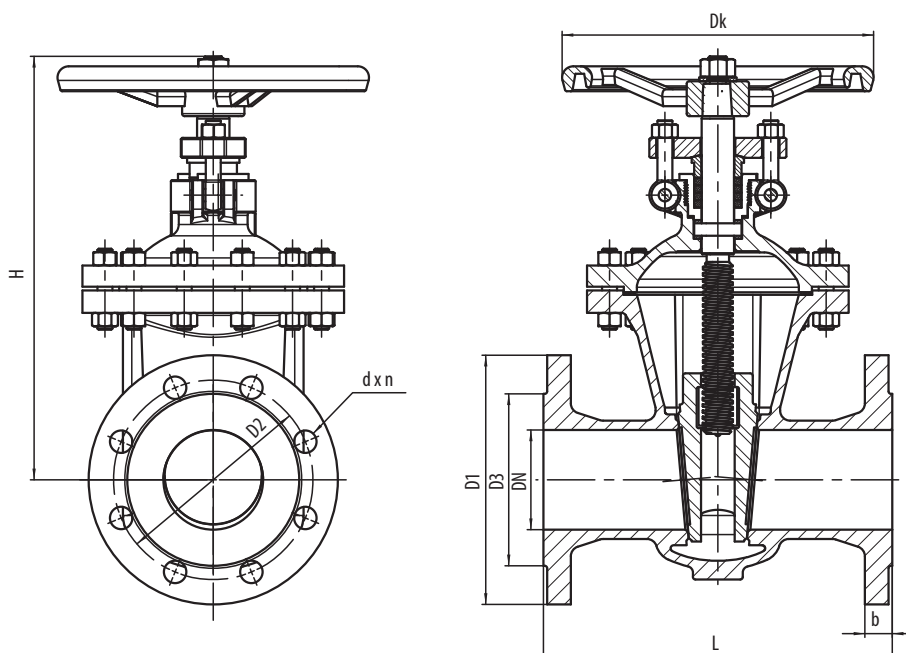
Pozice / Position	Součást / Component	Uhlíková ocel / Carbon steel
1	Těleso + návar / Body + overlay	1.0619 + 13Cr
2	Víko / Bonnet	1.0619
3	Klín + návar / Wedge + overlay	1.0619 + 13Cr
5	Vřeteno / Stem	1.4021
6	Šroub víka / Bonnet bolts	1.7218 *
7	Matice víka / Bonnet nuts	1.1191 *
10	Těsnění / Gasket	Grafit / Graphite
11	Ucpávka / Packing	Grafit / Graphite

* ekvivalent nebo dle požadavku zákazníka / equivalent or according to customer's request

Typové značení S33.3 nahradilo původní značení S10. / Type marking S33.3 changed former marking S10.

PN 16 • DN 50-600 • Tmax 250 °C

Připojení / Connection:  EN 1092-1 PŘÍRUBOVÉ / FLANGED ENDS



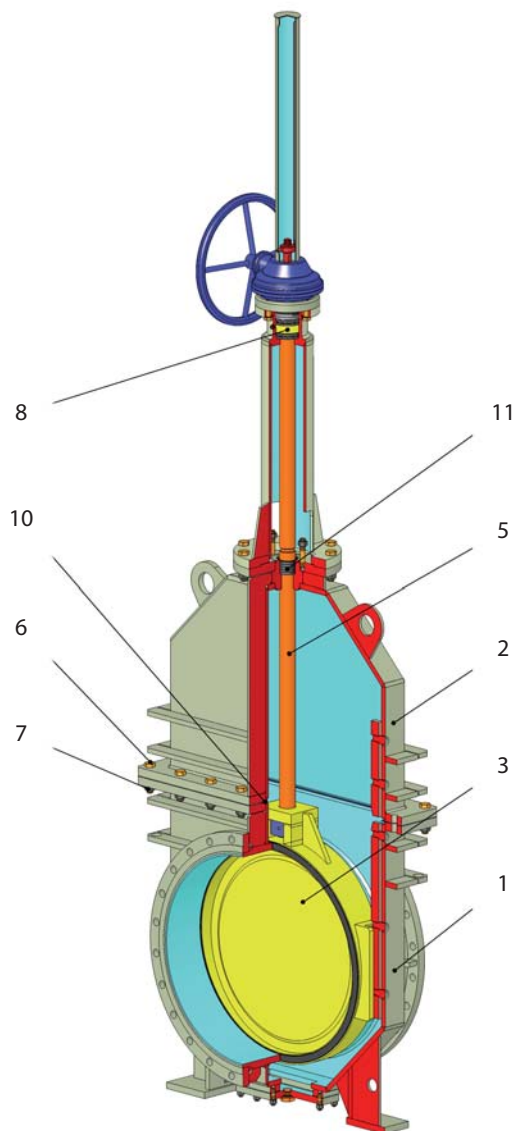
PN 16

DN	D1	D2	D3	L	b	d x n	H*	Dk	kg
50	165	125	102	180	18	18 x 4	325	200	24
65	185	145	122	200	18	18 x 8	330	200	33
80	200	160	138	210	20	18 x 8	355	200	38
100	220	180	158	230	20	18 x 8	410	200	54
125	250	210	188	255	22	18 x 8	520	250	75
150	285	240	212	280	22	22 x 8	550	250	102
200	340	295	268	330	24	22 x 12	650	300	145
250	405	355	320	450	26	26 x 12	750	350	245
300	460	410	378	500	28	26 x 12	948	550	315
350	520	470	438	550	30	26 x 16	1065	600	380
400	580	525	490	600	32	30 x 16	1234	600	480
450	640	585	550	650	40	30 x 20	1380	680	670
500	715	650	610	700	44	33 x 20	1420	460	815
600	840	770	725	800	54	36 x 20	1625	460	1200

* informativní / for information purposes

Na poptávku můžeme nabídnout i v PN 25 a vyšším. / We can offer PN 25 and higher on your request.

Třmenové provedení / Yoked design
Těleso, víko - celosvařovaná ocelová konstrukce /
Body, bonnet - fabricated design
Pevný klín / Solid wedge



Materiál / Material

Pozice / Position	Součást / Component	Uhlíková ocel / Carbon steel	Uhlíková ocel pro nízké teploty / Carbon steel for low temperatures
1	Těleso + návar / Body + overlay	1.0425 + 13Cr	1.0566 + 13Cr
2	Víko / Bonnet	1.0425	1.0566
3	Klín + návar / Wedge + overlay	1.0425 + 13Cr	1.0566 + 13Cr
5	Vřeteno / Stem	1.4021	1.4021
6	Šroub víka / Bonnet bolts	1.7218*	1.7225*
7	Matice víka / Bonnet nuts	1.1191*	1.7225*
8	Matice vřetena / Stem nut	A439 D2 (Ni-rezist), Al-bronze	
10	Těsnění víka / Gasket	Grafit s nerez vložkou / Graphite with stainless steel insert	
11	Ucpávka / Packing	Lisovaný grafit / Pressed graphite	

* ekvivalent nebo dle požadavku zákazníka / equivalent or according to customer's request

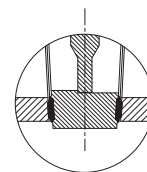
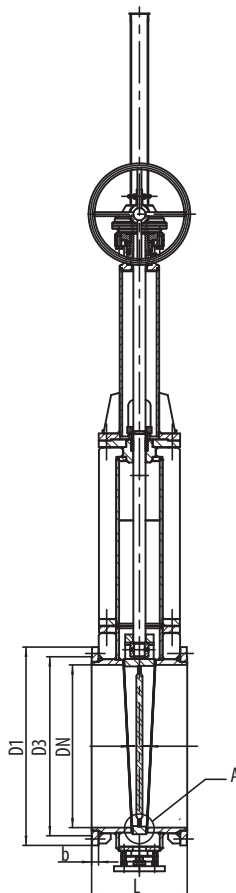
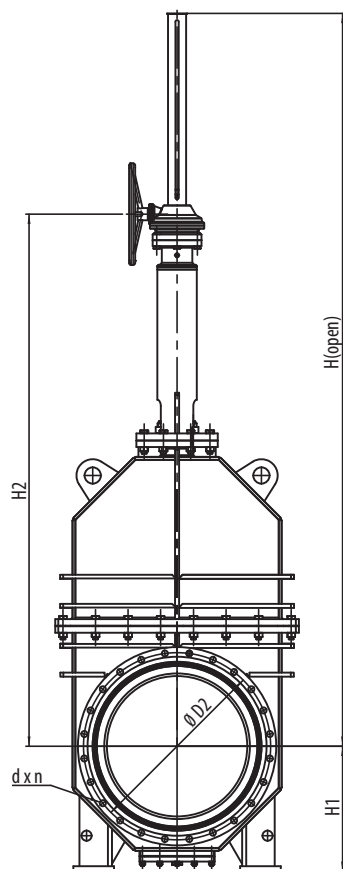
Typové značení S33.4 nahradilo původní značení S61. / Type marking S33.4 changed former marking S61.

ŠOUPÁTKA SE STOUPAJÍCÍM VŘETENEM RISING STEM GATE VALVES

TYP / TYPE S33.4

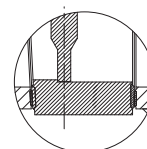
PN 2,5-16 • DN 700-2000 • Tmax 300 °C

Připojení / Connection: ☉ EN 1092-1, ASME B16.47
PŘÍRUBOVÉ / FLANGED ENDS



Detail A - S61.2

Oboustranně těsnící klín /
Bi-direction tightness wedge



Detail A - S61.1

Jednostranně těsnící klín /
Flow direction tightness wedge

PN 2,5

DN	D1	D2	D3	L	H(open)	H1	H2	b	d x n	kg
700	860	810	775	430	3250	565	2361	30	26 x 24	1340
800	975	920	880	470	3603	615	2616	30	30 x 24	1530
1000	1175	1120	1080	550	4377	765	3138	30	30 x 28	2160
1200	1375	1320	1280	630	5111	846	3698	30	30 x 32	2980
1400	1575	1520	1480	710	5837	953	4224	35	30 x 36	3960
1600	1790	1730	1690	790	6570*	1065*	4770*	35	30 x 40	-
1800	1990	1930	1890	870	7300*	1172*	5310*	35	30 x 44	-
2000	2190	2130	2090	950	8400*	1500*	6300*	35	30 x 48	-

PN 6

DN	D1	D2	D3	L	H(open)	H1	H2	b	d x n	kg
700	860	810	775	430	3250	565	2361	30	26 x 24	1340
800	975	920	880	470	3603	615	2616	35	30 x 24	1550
1000	1175	1120	1080	550	4377	765	3138	35	30 x 28	2190
1200	1405	1340	1295	630	5111	846	3698	40	33 x 32	3030

PN 16

DN	D1	D2	D3	L	H(open)	H1	H2	b	d x n	kg
700	910	840	795	900	3250	565	2361	45	36 x 24	2680
800	1025	950	900	1000	3603	615	2616	45	39 x 24	3710
1000	1255	1170	1000	1200	4377	765	3138	60	42 x 28	6370

* informativní / for information purposes

Převodní tabulka materiálů / Conversion table of material

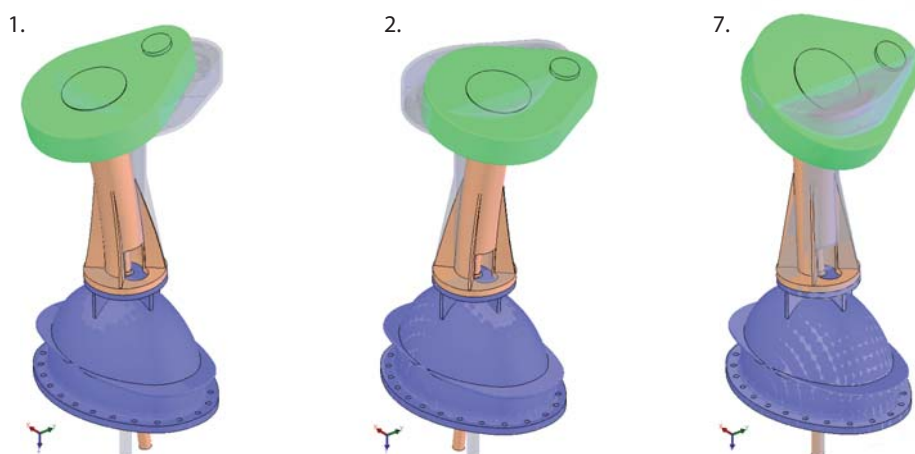
EN	W.N. DIN	ČSN	ASTM
GP240GH	1.0619	422643	A 216 WCB
G20Mn5	1.6220	422714	A 217 LCC
G17CrMo5-5	1.7357	422744	A 217 WC6
GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	422940	A 351 CF8M
P245GH	1.0460	11523	A 105
P265GH	1.0425	11416	A 516 Gr.60
P295GH	1.0481	11478	A 516 Gr.70
P355NL1	1.0566	11503	A 350 LF2
X12Cr13	1.4006	17021	A 276 410T, A 182 F6a
X20Cr13	1.4021	17022	A 276 420T
X5CrNi18-10	1.4301	17240	A 182 F304
X5CrNiMo17-12-2	1.4401	17346	A 182 F316
25CrMo4	1.7218	15130	-
C45E	1.1191	12050	A 194 2H
42CrMo4	1.7225	15142	A 193 B7, A 320 L7, A 194 7
21CrMoV5-7	1.7709	15320	-
X5CrNi18-10	1.4301	17240	A 193 B8 Cl.2, A 320 B8 Cl.2, A 194 8
X5CrNiMo17-12-2	1.4401	17346	A 193 B8M Cl.2, A 320 B8M Cl.2, A 194 8

Teplotní rozsah materiálů / Material temperature limit

Materiál / Material	Rozsah použitelnosti / Field of application [°C]
1.0619	od (from) -20 °C do (to) 450 °C
A 216 WCB	od (from) -29 °C do (to) 425 °C
1.6220	od (from) -50 °C do (to) 300 °C
A 325 LCC	od (from) -46 °C do (to) 345 °C
1.7357	od (from) -20 °C do (to) 570 °C
A 217 WC6	od (from) -29 °C do (to) 595 °C
1.4408	od (from) -196 °C do (to) 570 °C
A 351 CF8M	od (from) -196 °C do (to) 538 °C
1.0425	od (from) -20 °C do (to) 450 °C
A 516 Gr.60	od (from) -29 °C do (to) 455 °C
1.0566	od (from) -40 °C do (to) 400 °C
A 350 LF2	od (from) -46 °C do (to) 425 °C

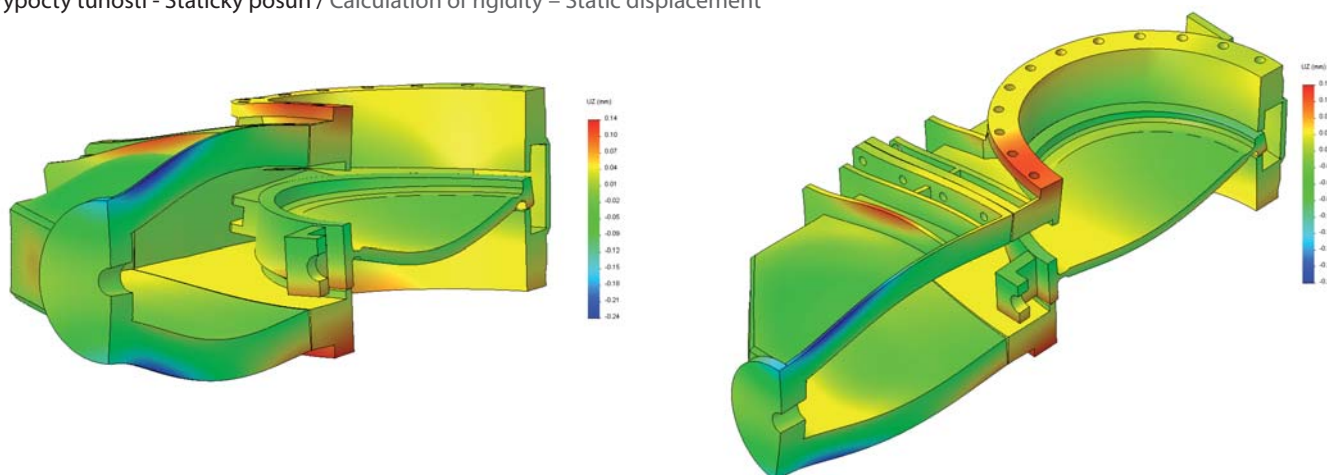
Příklady výpočtů / Examples of calculations

Seismická odolnost - výpočet vlastní frekvence - vlastní tvary / Seismic resistance - calculation of natural frequency - eigenmodes



	Hodnota frekvence / Value of frequency
1.	30,385 Hz
2.	30,497 Hz
7.	143,65 Hz

Výpočty tuhosti - Statický posun / Calculation of rigidity – Static displacement



OCELOVÁ ŠOUPÁTKA STEEL GATE VALVES

Tlakoteplotní tabulky / Table of pressure-temperature ratings

Hodnoty PS jsou v souladu s normou pro přípojovací příruby EN 1092-1 (březen 2008).
PS values are acc. to flange connection standard EN 1092-1 (March 2008).

PN 2,5

Materiál tělesa / Body material	Mat. skupina / Material class	Nejvyšší dovolený tlak - PS v barech / Maximum allowable working pressure - in bar													
		Teplota / Temperature													
		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	560 °C	570 °C	
1.0425 (P265GH)	3E0	2,5	2,3	2,2	2,0	1,9	1,7	1,6	1,4	0,8	-	-	-	-	
1.0566 (P355NL1)	7E1	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,4	2,2	1,9	-	-	-	-	-	

PN 6

Materiál tělesa / Body material	Mat. skupina / Material class	Nejvyšší dovolený tlak - PS v barech / Maximum allowable working pressure - in bar													
		Teplota / Temperature													
		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	560 °C	570 °C	
1.0425 (P265GH)	3E0	6,0	5,5	5,2	5,0	4,5	4,1	3,8	3,5	1,9	-	-	-	-	
1.0566 (P355NL1)	7E1	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	5,8	5,4	4,7	-	-	-	-	-	
1.0619 (GP240GH)	3E0	6,0	5,5	5,2	5,0	4,5	4,1	3,8	3,5	1,9	-	-	-	-	
1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2)	14E0	6,0	6,0	5,4	5,0	4,7	4,4	4,2	4,1	4,0	3,9	3,9	-	-	

PN 10

Materiál tělesa / Body material	Mat. skupina / Material class	Nejvyšší dovolený tlak - PS v barech / Maximum allowable working pressure - in bar													
		Teplota / Temperature													
		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	560 °C	570 °C	
1.0619 (GP240GH)	3E0	10,0	9,2	8,8	8,3	7,6	6,9	6,4	5,9	3,2	-	-	-	-	
1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2)	14E0	10,0	10,0	9,0	8,4	7,9	7,4	7,1	6,8	6,7	6,6	6,5	-	-	

PN 16

Materiál tělesa / Body material	Mat. skupina / Material class	Nejvyšší dovolený tlak - PS v barech / Maximum allowable working pressure - in bar													
		Teplota / Temperature													
		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	560 °C	570 °C	
1.0425 (P265GH)	3E0	16,0	14,8	14,0	13,3	12,1	11,0	10,2	9,5	5,2	-	-	-	-	
1.0566 (P355NL1)	7E1	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,6	14,4	12,7	-	-	-	-	-	
1.0619 (GP240GH)	3E0	16,0	14,8	14,0	13,3	12,1	11,0	10,2	9,5	5,2	-	-	-	-	
1.7357 (G17CrMo5-5)	5E0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,9	15,2	14,4	13,7	10,4	3,7	3,0	2,5	
1.6220 (G20Mn5)	7E1	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,6	-	-	-	-	-	-	-	
1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2)	14E0	16,0	16,0	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	10,7	10,5	10,4	-	-	

PN 25

Materiál tělesa / Body material	Mat. skupina / Material class	Nejvyšší dovolený tlak - PS v barech / Maximum allowable working pressure - in bar													
		Teplota / Temperature													
		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	560 °C	570 °C	
1.0425 (P265GH)	3E0	25,0	23,2	22,0	20,8	19,0	17,2	16,0	14,8	8,2	-	-	-	-	
1.0566 (P355NL1)	7E1	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	24,5	22,6	19,8	-	-	-	-	-	
1.0619 (GP240GH)	3E0	25,0	23,2	22,0	20,8	19,0	17,2	16,0	14,8	8,2	-	-	-	-	
1.7357 (G17CrMo5-5)	5E0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	24,8	23,8	22,6	21,4	16,3	5,8	4,7	3,9	
1.6220 (G20Mn5)	7E1	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	24,5	-	-	-	-	-	-	-	
1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2)	14E0	25,0	25,0	22,7	21,0	19,8	18,5	17,8	17,1	16,8	16,5	16,3	-	-	

PN 40

Materiál tělesa / Body material	Mat. skupina / Material class	Nejvyšší dovolený tlak - PS v barech / Maximum allowable working pressure - in bar													
		Teplota / Temperature													
		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	560 °C	570 °C	
1.0619 (GP240GH)	3E0	40,0	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1	-	-	-	-	
1.7357 (G17CrMo5-5)	5E0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	39,8	38,0	36,1	34,2	26,0	9,3	7,6	6,2	
1.6220 (G20Mn5)	7E1	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	39,2	-	-	-	-	-	-	-	
1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2)	14E0	40,0	40,0	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	26,9	26,4	26,0	25,7	25,4	

Tlakoteplotní tabulky / Table of pressure-temperature ratings

PN 63

Materiál tělesa / Body material	Mat. skupina / Material class	Nejvyšší dovolený tlak - PS v barech / Maximum allowable working pressure - in bar													
		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	560 °C	570 °C	
Teplota / Temperature		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	560 °C	570 °C	
1.0619 (GP240GH)	3E0	63,0	58,5	55,5	52,5	48,0	43,5	40,5	37,5	20,7	-	-	-	-	
1.7357 (G17CrMo5-5)	5E0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	62,7	60,0	57,0	54,0	41,1	14,7	12,0	9,9	
1.6220 (G20Mn5)	7E1	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	61,8	-	-	-	-	-	-	-	
1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2)	14E0	63,0	63,0	57,3	53,1	50,1	46,8	45,0	43,2	42,4	41,7	41,1	40,5	40,0	

PN 100

Materiál tělesa / Body material	Mat. skupina / Material class	Nejvyšší dovolený tlak - PS v barech / Maximum allowable working pressure - in bar													
		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	560 °C	570 °C	
Teplota / Temperature		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	560 °C	570 °C	
1.0619 (GP240GH)	3E0	100,0	92,8	88,0	83,3	76,1	69,0	64,2	59,5	32,8	-	-	-	-	
1.7357 (G17CrMo5-5)	5E0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	99,5	95,2	90,4	85,7	65,2	23,3	19,0	15,7	
1.6220 (G20Mn5)	7E1	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	98,0	-	-	-	-	-	-	-	
1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2)	14E0	100,0	100,0	90,9	84,2	79,5	74,2	71,4	68,5	67,3	66,1	65,2	64,3	63,5	

Hodnoty nejvyššího dovoleného pracovního tlaku jsou v souladu s normou ASME B16.34-2004 A-Standard Class.
Maximum values allowable working pressure are acc. to standard ASME B16.34-2004 A-Standard Class.

Class 150

Materiál tělesa / Body material	Mat. skupina / Material class	Nejvyšší dovolený pracovní tlak - v barech / Maximum allowable working pressure - in bar													
		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	425 °C	450 °C	500 °C	538 °C	575 °C	600 °C
Teplota / Temperature		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	425 °C	450 °C	500 °C	538 °C	575 °C	600 °C
A 350 LF2	1.1	19,6	17,7	15,8	13,8	12,1	10,2	8,4	6,5	5,5	-	-	-	-	-
A 516 Gr.70	1.1	19,6	17,7	15,8	13,8	12,1	10,2	8,4	6,5	5,5	-	-	-	-	-
A 216 WCB	1.1	19,6	17,7	15,8	13,8	12,1	10,2	8,4	6,5	5,5	-	-	-	-	-
A 352 LCC	1.2	19,8	17,7	15,8	13,8	12,1	10,2	8,4	-	-	-	-	-	-	-
A 217 WC6	1.9	19,8	17,7	15,8	13,8	12,1	10,2	8,4	6,5	5,5	4,6	2,8	1,4	1,4	1,4
A 351 CF8M	2.2	19,0	16,2	14,8	13,7	12,1	10,2	8,4	6,5	5,5	4,6	2,8	1,4	-	-

Class 300

Materiál tělesa / Body material	Mat. skupina / Material class	Nejvyšší dovolený pracovní tlak - v barech / Maximum allowable working pressure - in bar													
		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	425 °C	450 °C	500 °C	538 °C	575 °C	600 °C
Teplota / Temperature		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	425 °C	450 °C	500 °C	538 °C	575 °C	600 °C
A 350 LF2	1.1	51,1	46,6	45,1	43,8	41,9	39,8	37,6	34,7	28,8	-	-	-	-	-
A 516 Gr.70	1.1	51,1	46,6	45,1	43,8	41,9	39,8	37,6	34,7	28,8	-	-	-	-	-
A 216 WCB	1.1	51,1	46,6	45,1	43,8	41,9	39,8	37,6	34,7	28,8	-	-	-	-	-
A 352 LCC	1.2	51,7	51,5	50,2	48,6	46,3	42,9	40,0	-	-	-	-	-	-	-
A 217 WC6	1.9	51,7	51,5	49,7	48,0	46,3	42,9	40,3	36,5	35,2	33,7	25,7	14,9	8,8	6,1
A 351 CF8M	2.2	49,6	42,2	38,5	35,7	33,4	31,6	30,3	29,4	29,1	28,8	28,2	25,2	-	-

Class 600

Materiál tělesa / Body material	Mat. skupina / Material class	Nejvyšší dovolený pracovní tlak - v barech / Maximum allowable working pressure - in bar													
		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	425 °C	450 °C	500 °C	538 °C	575 °C	600 °C
Teplota / Temperature		20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	425 °C	450 °C	500 °C	538 °C	575 °C	600 °C
A 350 LF2	1.1	102,1	93,2	90,2	87,6	83,9	79,6	75,1	69,4	57,5	-	-	-	-	-
A 516 Gr.70	1.1	102,1	93,2	90,2	87,6	83,9	79,6	75,1	69,4	57,5	-	-	-	-	-
A 216 WCB	1.1	102,1	93,2	90,2	87,6	83,9	79,6	75,1	69,4	57,5	-	-	-	-	-
A 352 LCC	1.2	103,4	103,0	100,3	97,2	92,7	85,7	80,0	-	-	-	-	-	-	-
A 217 WC6	1.9	103,4	103,0	99,5	95,9	92,7	85,7	80,4	73,3	70,0	67,7	51,5	29,8	17,6	12,2
A 351 CF8M	2.2	99,3	84,4	77,0	71,3	66,8	63,2	60,7	58,9	58,3	57,7	56,5	50,0	-	-

OCELOVÁ ŠOUPÁTKA STEEL GATE VALVES

Tlakoteplotní tabulky / Table of pressure-temperature ratings

Class 900

Materiál tělesa / Body material	Mat. skupina / Material class	Nejvyšší dovolený pracovní tlak - v barech / Maximum allowable working pressure - in bar													
		Teplota / Temperature	20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	425 °C	450 °C	500 °C	538 °C	575 °C
A 216 WCB	1.1	153,2	139,8	135,2	131,4	125,8	119,5	112,7	104,2	86,3	-	-	-	-	-
A 352 LCC	1.2	155,1	154,6	150,5	145,8	139	128,6	120,1	-	-	-	-	-	-	-
A 217 WC6	1.9	155,1	154,4	149,2	143,9	139	128,6	120,7	109,8	105,1	101,4	77,2	44,7	26,4	18,3
A 351 CF8M	2.2	148,9	126,6	115,5	107	100,1	94,9	91	88,3	87,4	86,5	84,7	75,2	-	-

Class 1500

Materiál tělesa / Body material	Mat. skupina / Material class	Nejvyšší dovolený pracovní tlak - v barech / Maximum allowable working pressure - in bar													
		Teplota / Temperature	20 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	425 °C	450 °C	500 °C	538 °C	575 °C
A 216 WCB	1.1	255,3	233	225,4	219	209,7	199,1	187,8	173,6	143,8	-	-	-	-	-
A 352 LCC	1.2	258,6	257,6	250,8	243,2	231,8	214,4	200,1	-	-	-	-	-	-	-
A 217 WC6	1.9	258,6	257,4	248,7	239,8	231,8	214,4	201,1	183,1	175,1	169	128,6	74,5	44	30,5
A 351 CF8M	2.2	248,2	211	192,5	178,3	166,9	158,1	151,6	147,2	145,7	144,2	140,9	125,5	-	-

Certifikace / Certification



Certifikát řízení kvality dle ČSN EN ISO 9001:2009 / QMS Certificate acc. to ČSN EN ISO 9001:2009



Certifikát systému EMS dle EN ISO 14001:2005 / EMS Certificate acc. to EN ISO 14001:2005



Certifikát systému kvality ve svařování dle EN ISO 3834-2 / QMS Certificate in welding acc. to EN ISO 3834-2



Certifikát PED 97/23/ES pro S10 / Certificate acc. to PED 97/23/ES for S10



Certifikát PED 97/23/EC pro S33 / Certificate acc. to PED 97/23/EC for S33



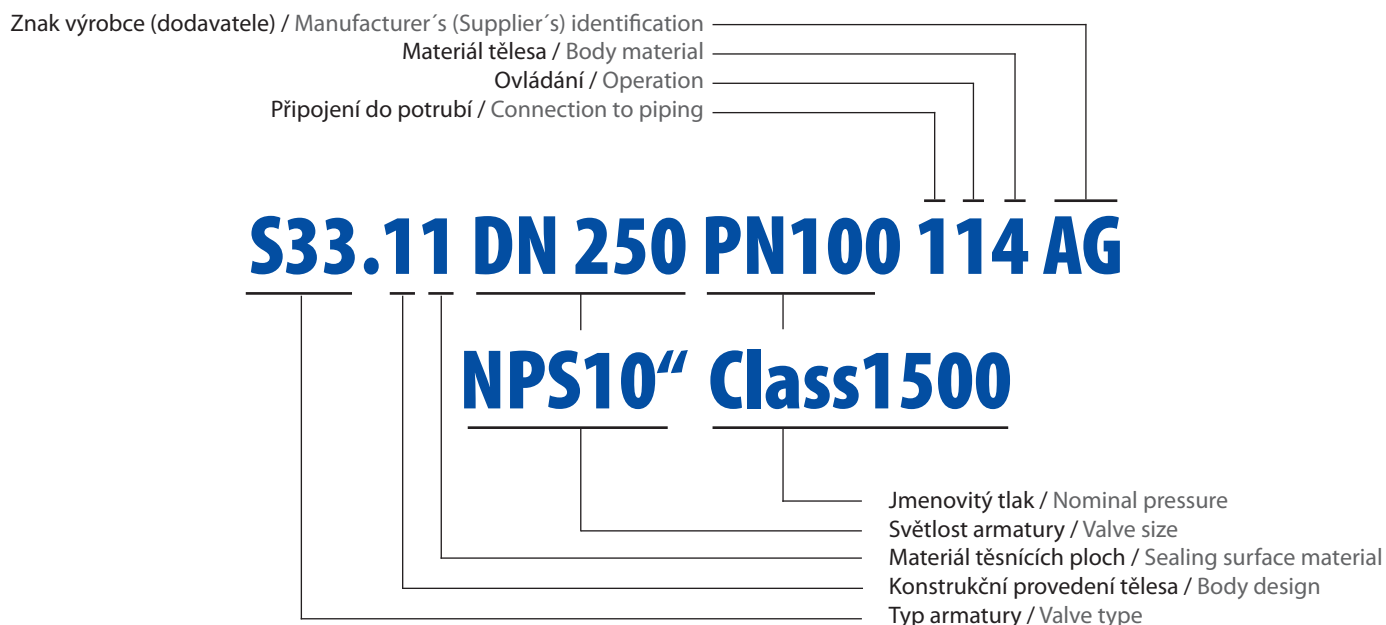
Osvědčení TA-Luft o snížení emisí z armatur v rafineriích / TA-Luft Certificate of emission reduction from industrial valves in refineries

Skladba typového čísla / Type number composition

Typové číslo jednoznačně popisuje armaturu. / Type number uniquely describes the valve.

Typové číslo sestavuje výrobce (dodavatel). / Type number is fixed by the manufacturer (supplier).

Typové číslo slouží odběrateli při následné komunikaci s výrobcem (dodavatelem) armatury. / Type number serves to customers in subsequent communication with the manufacturer (supplier) valve.



Typ armatury / Valve type

S33 – Ocelové šoupátko / Steel gate valve

Konstrukční provedení tělesa / Body design

- 1 – třmenové, pružný klín, těleso odlitek / yoke gate valve, flexible wedge, cast body
- 2 – třmenové, pevný klín, těleso odlitek / yoke gate valve, solid wedge, cast body
- 3 – víkové, pevný klín, těleso odlitek / bonnet gate valve, solid wedge, cast body
- 4 – třmenové, pevný klín, těleso svařenec / yoke gate valve, solid wedge, fabricated body

Materiál těsnících ploch / Sealing surface material

- 1 – 13Cr x 13Cr
- 2 – nerez x nerez / stainless steel x stainless steel
- 3 – nerez x stelit / stainless steel x stellit
- 5 – stelit x stelit / stellit x stellit
- 8 – 13Cr x stelit / 13Cr x stellit

Připojení do potrubí / Connection to piping

- 1 – přírubové / flanged ends
- 2 – přivařovací / welded ends

Ovládání / Operation

- 1 – ruční kolo / handwheel
- 2 – převod / gear-box
- 3 – elektropohon / electric actuator
- 4 – pneupohon / pneumatic actuator
- 5 – úprava pro ovládání / bare stem

Materiál tělesa / Body material

- 0 – korozivzdorná ocel / stainless steel
- 2 – legovaná ocel na odlitky / alloy steel
- 3 – tvářená (kovaná) legovaná ocel / forged alloy steel
- 4 – tvářená (kovaná) uhlíková ocel / forged carbon steel
- 5 – uhlíková ocel na odlitky / carbon cast steel

Znak výrobce (dodavatele) /

Manufacturer's (Supplier's) identification
AG – ARMATURY Group a.s.

Údaje v katalogu nepodléhají změnovému řízení, pro objednávku a dodávku zboží jsou závazné údaje uvedené v příslušných technických podmínkách. / Data mentioned in the catalogue are not subject to changes, for an order and delivery of the goods are obligatory the data mentioned in respective specifications.

KONTAKTNÍ ADRESY CONTACT ADDRESSES

Česká republika Czech Republic

ARMATURY Group a.s.

Provozovna a vedení společnosti
Production plant and Headquarters
Nádražní 129, 747 22 Dolní Benešov
tel.: +420/553 680 111
fax: +420/553 680 333
email: dolni.benesov@agroup.cz

Provozovna a sídlo společnosti
Production plant and Registered office
Bolatická 39, 747 21 Kravaře
tel.: +420/553 680 111
fax: +420/553 680 333
email: kravare@agroup.cz

Provozovny / Sales offices
Lipnická 157, 753 61 Hranice IV - Drahotuše
tel.: +420/581 658 111
fax: +420/581 658 128
email: hranice@agroup.cz

Slovensko Slovakia

ARMATURY GROUP, s.r.o.

Provozovna a sídlo společnosti
Registered office
Jánošíkova 264, 010 01 Žilina
tel.: +421/41/707 77 77
fax: +421/41/707 77 70
email: zilina@agroup.cz

Provozovny / Sales offices
Južná trieda č. 74, 040 01 Košice
tel.: +421/55/ 677 18 77
fax: +421/55/ 677 18 78
email: kosice@agroup.cz

Murgašova 27, 927 00 Šaľa
tel.: +421/31/770 00 67
fax: +421/31/770 00 69
email: sala@agroup.cz

Rusko Russia

АО „АРМАТУРБИ Групп“

3 Тверская-Ямская д. 31/35
125047 Москва, Россия
тел./факс: +7/495 956 3335
email: ag-moscow@col.ru

АО „ARMATURY Group a.s.“
3. ulice/street Tverskaya-Yamskaya,
dům/house 31/35
125047 Moskva/Moscow
tel./fax: +7/495 956 3335
email: ag-moscow@col.ru

www.armaturygroup.cz